

Natural beauty restored.



./'GC./

※色調は印刷のため、現品と若干異なることがあります。

ご使用に際しましては、必ず製品の
添付文書をお読みください。

*initial*TM
LiSi Block

Lithium Disilicate
CAD/CAM Block

発売元 株式会社 ジーシー 製造販売元 株式会社 ジーシー
東京都文京区本郷3丁目2番14号 東京都板橋区蓮沼町76番1号

DIC (デンタルインフォメーションセンター) 支 店
お客様窓口 ☎0120-416480 ●東 京 (03)3813-5751 ●大 阪 (06)4790-7333
受付時間9:00a.m.~5:00p.m. (土曜日、日曜日、祝日を除く) 営業所
<http://www.gcdental.co.jp> ●北海道 (011) 729-2130 ●名古屋 (052) 757-5722
●東 北 (022) 207-3370 ●九 州 (092) 441-1286

./'GC./



Since 1921
Towards Century of Health

The next generation Lithium disilicate

イニシャル LiSiブロックは完全に結晶化したニケイ酸リチウムブロックです。
完全に結晶化されたブロックを機械加工するため、熱処理時のトラブルや焼成の待ち時間を
回避することが可能となり、研磨仕上げでの補綴装置の製作を可能にします。

Small and dense crystals for CAD/CAM dentistry

イニシャル LiSiブロックは、ジーシー独自の**HDM**※1 テクノロジーを採用し、リチウムシリ
ケートを核とした次世代のガラスセラミックシステムです。新製造技術の採用により、微細
な**LDS**※2結晶の高密度化に成功。高い審美性と簡便性、耐久性を兼ね備えています。

※1 **HDM** (High Density Micronization: 高密度微細化)

※2 **LDS** (Lithium Disilicate)



歯科切削加工用セラミックス

ジーシー イニシャル LiSiブロック

色調●8色=A1HT, A2HT, A3HT, B1HT, A1LT, A2LT, A3LT, B1LT

種類●2種=Aadva CAD/CAM用, UNIVERSAL用

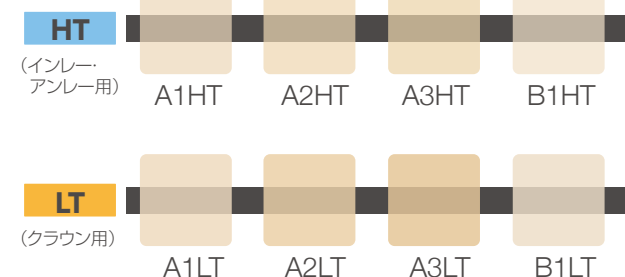
包装●5個入り1函(各色):サイズ14のみ

管理医療機器 227AKBZX00074000

あらゆる症例に対応する2種類の透過性

HT・LTの2つの透過性に各4色をラインナップ。様々なケー
スに応じて最適な色調が選択できます。

■色調 (全8色)



MPP concept

より効率的なワークフローの実現

イニシャルLiSiブロックは加工後の熱処理が不要で、最終仕上げを研磨で行うことができるため、
臨床ステップを短縮することができます。

好みの仕上げ方を選択可能

イニシャルLiSiブロックは陶材を築盛せず研磨だけで優れた光沢が得られ、単調な色調の症例であれば調整後の研磨作業の
みで完成します。より高い審美性を求める症例に対しては、イニシャルIQラスターペーストとイニシャルスペクトラムステイン
を使用することで細かい色調表現も可能です。

研磨による仕上げ



チェアサイド研磨ステップ例



ステインによる仕上げ

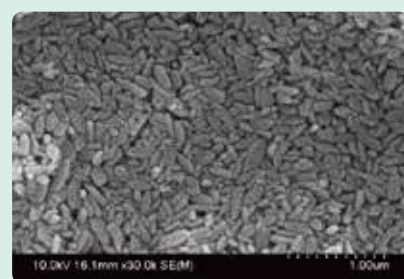


焼成スケジュール

	製品	予備加熱	乾燥時間	昇温速度	真 空	焼成温度	係留時間
ステイン & グレース	イニシャルIQ ラスターペースト イニシャル スペクトラム ステイン	480℃	4min	45℃/min	N0	730℃～ 750℃	1min

・高い温度で焼成を行うと色調が明るくなることがあります。その場合はステインによる色調調整
を行ってください。
・焼成スケジュールは弊社ファーマスでのスケジュールです。ご使用の際には、使用するファーマ
スの機種や焼成物の大きさにあわせて焼成温度や係留時間を調整してください。

■ イニシャル LiSiブロック SEM写真 (×30,000)



微細で均一なサイズの結晶により、高い結晶密度を有しています。

対応加工機



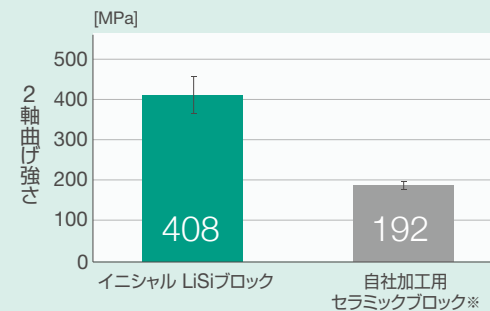
The GC proprietary HDM technology for CAD-CAM dentistry

イニシャル LiSiブロックは完全に結晶化されたニケイ酸リチウムブロックでありながら高い耐久性と耐酸性を持ち、加工性にも優れています。

高い耐久性と耐酸性

■ 曲げ強さ

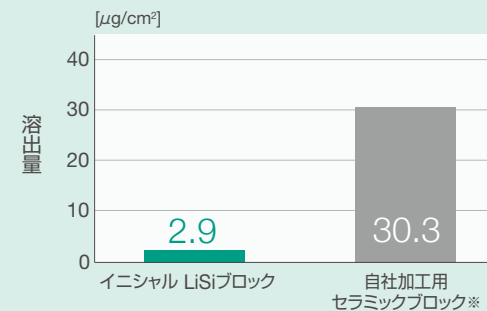
※ISO6872:2015, JIS T6526:2018
「歯科用セラミック材料」による2軸曲げの試験



※Initial LRF Block (海外発売製品)

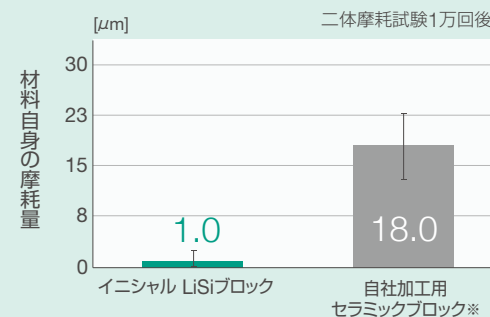
■ 耐酸性

※ISO6872:2015, JIS T6526:2018
「歯科用セラミック材料」による溶解量の試験

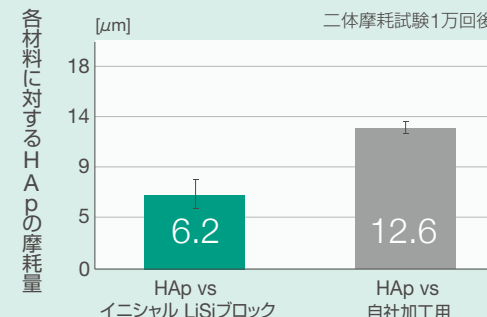


※Initial LRF Block (海外発売製品)

■ 摩耗量



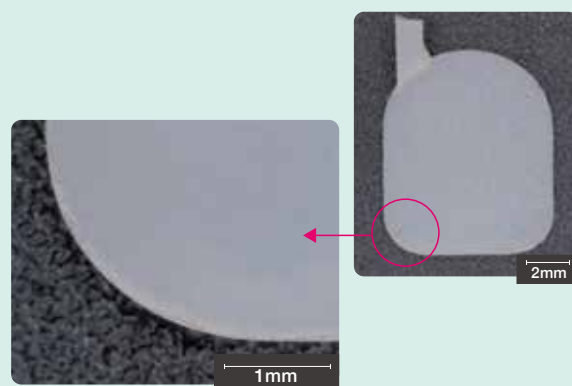
※Initial LRF Block (海外発売製品)



※Initial LRF Block (海外発売製品)

優れたエッジ安定性により、 より高いマージンの再現性を実現

加工後のエッジ安定性が高くマージンのチッピングリスクを低減し、適合性が向上します。



厚さ0.6mmの試験片を加工し評価

最適化された結晶構造による 自然な光学効果

最適化された結晶構造と光学特性により、あらゆる光のもとで自然な透光性を実現します。



イニシャル LiSiブロック製作ステップ

症例1



①術前

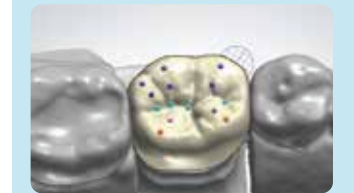


②支台歯形成



③シェードテイキング

ラボサイド



④ラボサイドにてCAD設計



⑤ブロック加工



⑥CAD/CAM加工後ステイニング



⑦ステイン焼成



⑧ステイン 焼成後(頬側面)



⑨ステイン 焼成後(咬合面)



⑩チェアサイドで試適後にクラウン内面の清掃



⑪クラウン内面のシランカップリング処理



⑫支台歯のプライマー処理



⑬レジンセメント塗布



⑭セメント光照射



⑮術後

症例2



①術前



②シェードテイキング



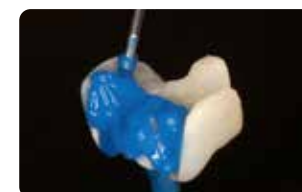
③支台歯形成



④試適



⑤窩洞部エナメル質のエッチング処理



⑥インレー内面のエッチング処理



⑦シランカップリング処理



⑧窩洞部のプライマー処理



⑨レジンセメント塗布、装着後、光照射



⑩インレーセット後に口腔内にて咬合調整・研磨



⑪術後

