

kuraray

管理医療機器 歯科用象牙質接着材
(歯科セラミックス用接着材料)(歯科金属用接着材料)

クリアファイル トライエスボンド[®] ND

セルフエッチングプライマーとボンドの機能を有する
1液型ボンディング材



製造販売元 クラレメディカル株式会社

クリアフィル トライエスボンド® ND

セルフエッチングプライマーとボンドの機能を有する1液型ボンディング材

クリアフィル トライエスボンド® NDの特長

1+1=1

●セルフエッチングプライマーとボンドの機能を併せ持つ、1液型ボンディング材です。

7

●液材を採取後7分まで使用可能です。
採取後、遮光下(25℃)

5~10

●被膜厚さは5~10μmです。
添付文書的使用方法に従って強めのエアブローにてボンド層を薄層化した場合において。

+1

●ポーセレンボンドアクティベーターとの混和によりシランカップリング材として使用可能です。

1+1=1

セルフエッチングボンドに求められる機能を1ボトルで実現

セルフエッチングプライマーの機能

- 歯質を脱灰する
 - スメアー層の溶解
 - 凹凸を利用した機械的嵌合
- 歯質への浸透
 - ボンドの浸透を誘導
 - 接着性モノマーの拡散

+

ボンドの機能

- 強固な被膜の形成
 - 脱灰された歯質のコーティング

クリアフィル
トライエスボンド® ND

1ステップ
セルフエッチングボンド

ボンドの均一性



トライエスボンド NDはクラレメディカルの分散技術(親水性成分、疎水性成分を均一化する技術)により、親水性成分と疎水性成分が均一に分散しています。
※容器中・採取後・塗布時のいずれにおいても均一に分散しています。

5~10

均一で薄膜(約5~10μm)なボンド層



※添付文書に従い、強めのエアブローにてボンド層を薄層化した場合において。

7

液材を採取後7分※まで使用可能です。

※遮光下、25℃にて



滴下後の使用可能時間が長い為、複数歯の症例に用いることも可能です。



セットに付属の遮光板を混和皿にかぶせることによりカンタンに遮光ができます。

+1

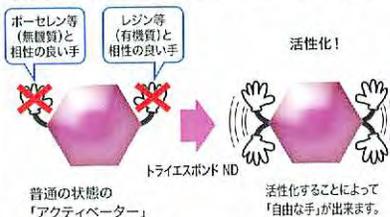
ポーセレンボンド アクティベーターとの混和により、シランカップリング材として使用可能



混和皿に1滴ずつ採取し、混和することで、陶材、ハイブリッドセラミックス、コンポジットレジン硬化物の表面処理に有効な「シランカップリング材」として機能します。

シランカップリング処理とは？

ポーセレンや硬化した硬質レジンに対して化学的にコンポジットレジンの接着を可能にするのがシランカップリング処理です。



「ポーセレンボンド アクティベーター」に「トライエスボンド ND」を加えることによって、「ポーセレンボンド アクティベーター」に「自由な手」を作ります。これを「活性化」と言います。「ポーセレンボンド アクティベーター」は、もともとポーセレンやレジンと「相性の良い手」を持っていますが、それらを「自由な手」にしてあげる必要があります。



管理医療機器 歯科用象牙質接着材
(歯科セラミックス用接着材料)(歯科金属用接着材料)

クリアフィルトライエスボンド® ND

医療機器認証番号:222ABBZX00088000号

【単品】

- ボンド (5.6mL)×1
- メーカー希望小売価格 16,000円 242507



【セット】

- ボンド(5.6mL)×1 ●付属品(混和皿、遮光板、スポンジ小片)
- メーカー希望小売価格 16,800円 242505

■関連商品

管理医療機器
歯科充填用コンポジットレジン
(前臼歯共用)
クリアフィル®AP-X



●レジン充填材(各2.0mL/4.6g)
(A2,A3,A3.5,A4,B2,B3,B4,C2,C3,C4,XL,OA3)
メーカー希望小売価格 各3,300円 241721-742
医療機器認証番号2050CBZZ00858000号

管理医療機器
歯科充填用コンポジットレジン
(前臼歯共用)
クリアフィル®マジェスティ®



●レジン充填材(各2.0mL/3.6g ※Tのみ2.0mL/3.7g)
(A1,A2,A3,A3.5,A4,B2,B3,C3,XL,HQ,OA2,OA3,OA4,E,OC,T)
メーカー希望小売価格 各3,300円 242460-479
医療機器認証番号2170CBZZ00460000号

管理医療機器
歯科充填用コンポジットレジン
(前臼歯共用)
クリアフィル®マジェスティ®LV



●レジン充填材(各3.2g)
(A1,A2,A3,A3.5,A4,XL,黄色,OC,E,OA2,OA3,OA4,セパカル)
付属品(コードルチップ×5,コードルチップキャップ×5)
メーカー希望小売価格 各4,200円 242610-633
医療機器認証番号218ABBZX00162000号

管理医療機器
歯科セラミックス用接着材料

クリアフィル®
ポーセレンボンド
アクティベーター



●4mL
メーカー希望小売価格 7,000円 212061
医療機器認証番号1630CBZZ00088000号

管理医療機器
歯科金属用接着材料
アロイ プライマー



●5mL
メーカー希望小売価格 5,500円 212064
医療機器認証番号2090CBZZ00723000号

- メーカー希望小売価格の後の6ケタの数字は株式会社モリタの商品コードです。
- 掲載商品のメーカー希望小売価格は2010年8月23日現在のものです。メーカー希望小売価格には消費税等は含まれておりません。
- 本文中の「トライエスボンド ND」「ポーセレンボンドアクティベーター」はそれぞれ「クリアフィル トライエスボンド ND」「クリアフィル ポーセレンボンド アクティベーター」を示します。
- 印刷のため現品と色調が異なることがあります。
- 仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。
- 判定データはクラレメディカル株式会社によるものです。
- ご使用に際しましては、製品の添付文書を必ずお読みください。



製品・各種技術に関するお問い合わせ

▶お問い合わせ専用フリーダイヤル
月曜～金曜 10:00～17:00

☎ 0120-330922

URL ▶ <http://www.kuraray-dental.com/>

製造販売元 **クラレメディカル株式会社**
〒100-0004 東京都千代田区大手町1-1-3(大手センタービル)

連絡先 **クラレメディカル株式会社**
〒100-0004 東京都千代田区大手町1-1-3(大手センタービル)
〒530-0017 大阪府大阪市北区角田町8-1(梅田阪急ビルオフィスタワー)
フリーダイヤル:0120-330922
<http://www.kuraray.co.jp/dental>

販売元 **株式会社モリタ**
〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15
TEL.(03)3834-6161
〒584-8660 大阪府吹田市垂水町3-33-18
TEL.(06)6380-2525
<http://www.dental-plaza.com>

使用ステップの概要①*

※添付文書記載の使用方法 「光重合型の歯科充填用コンポジットレジンによる充填修復」を示します。

光重合型の歯科充填用コンポジットレジンによる充填修復

窩洞形成・充填準備

う蝕検知液(「カリエステクター」など)をガイドとし、感染象牙質を除去します。

通法に従い窩洞形成後、窩洞の清掃及び消毒・防湿・充填準備を行います。

※歯髄保護にはユージノール系の材料は使用しないでください。



ボトルに使用方法の概要を記載しておりますので、処理時間などの確認ができます。

ステップの流れ

窩洞への塗布

●適度な粘性を有しているため、液が窩壁にも留まります。



ボンドはトロットした液性状を有しています。スポンジ小片等を用いて窩洞の壁面全体に塗布します。

ボンドを採取した綿和紙を垂直にし、30秒後(25℃)



ボンドの塗布

混和皿にボンドを採取し、スポンジ小片等で窩洞全体に塗布します。



20秒処理

※強い光が当たると硬化が早くなりますので、デンタルライトの角度や距離などを調整してください。



ボンドのエアブロー

強めエアブローで5秒以上飛ばないようにバキュームで吸引しながら薄く飛ばすように、しっかりと乾燥させます。



光照射器にて硬化

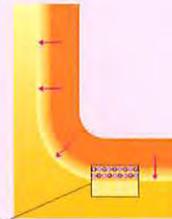


光重合型の歯科充填用コンポジットレジンの充填

※当該品の添付文書に従って充填・仕上げ・研磨

20秒処理

※セルフエッチングプライマー処理(歯質の脱灰・接着性モノマーの浸透など)が行われます。



拡大図

- P 親水性成分(セルフエッチングプライマー機能)
- B 疎水性成分(ボンド機能)



トライエスボンド® NDは親水性成分(セルフエッチングプライマー機能)と疎水性成分(ボンド機能)が分離せず、一緒に歯質に浸透することで、歯質の脱灰・接着性モノマー・架橋性モノマーの浸透が行われ、安定した樹脂含浸層の形成が期待できます。

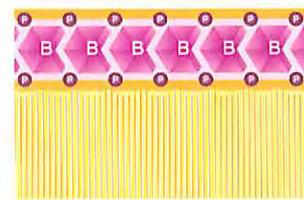
光照射

●乾燥後のボンドに光照射を行なうことで高強度な被膜を作ります。



拡大図

- P 親水性成分(セルフエッチングプライマー機能)
- B 疎水性成分(ボンド機能)



エアブローにより水、エタノールが揮発することにより、ボンドの被膜は高い架橋性(重合しやすさ)が得られます。また、ボンド中にフィラーを含有しておりますので、強度の高い被膜が期待できます。

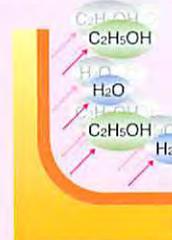
※光照射時間について

歯科重合用光照射器	照射時間
ハロゲン照射器、LED照射器	10秒間光照射
プラズマアーク照射器	5秒間光照射

使用可能な歯科重合用光照射器の条件については添付文書をお読みください。

エアブロー

●ボンド中の水、エタノールが揮発することで、約5~10μmの薄膜なボンド層が得られます。



※本品は成分として水、エタノールを含有しておりますので、乾燥が不十分ですと接着強さが低下します。

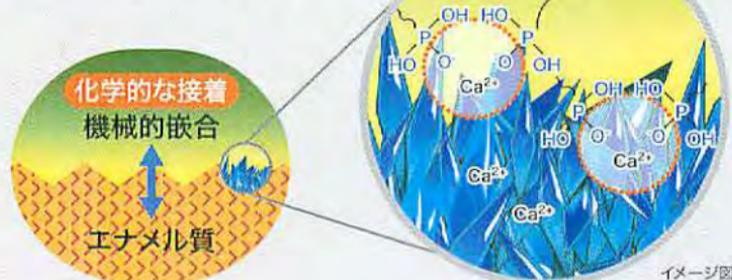
クリアフィル トライエスボンド® NDの接着メカニズム

機械的な嵌合力に加え、アパタイトと接着性モノマーが化学的に接着します。

接着メカニズム(象牙質)



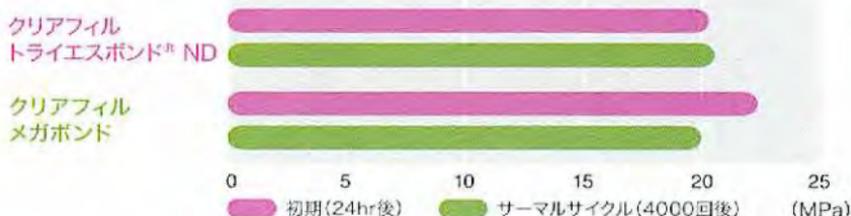
接着メカニズム(エナメル質)



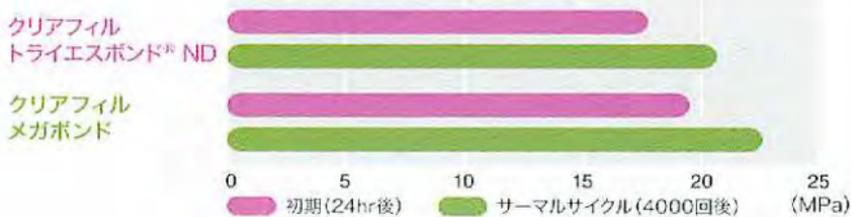
歯質への引張接着強さ

弊社測定データで条件などにより数値は異なります。

牛歯エナメル質に対する引張接着強さ

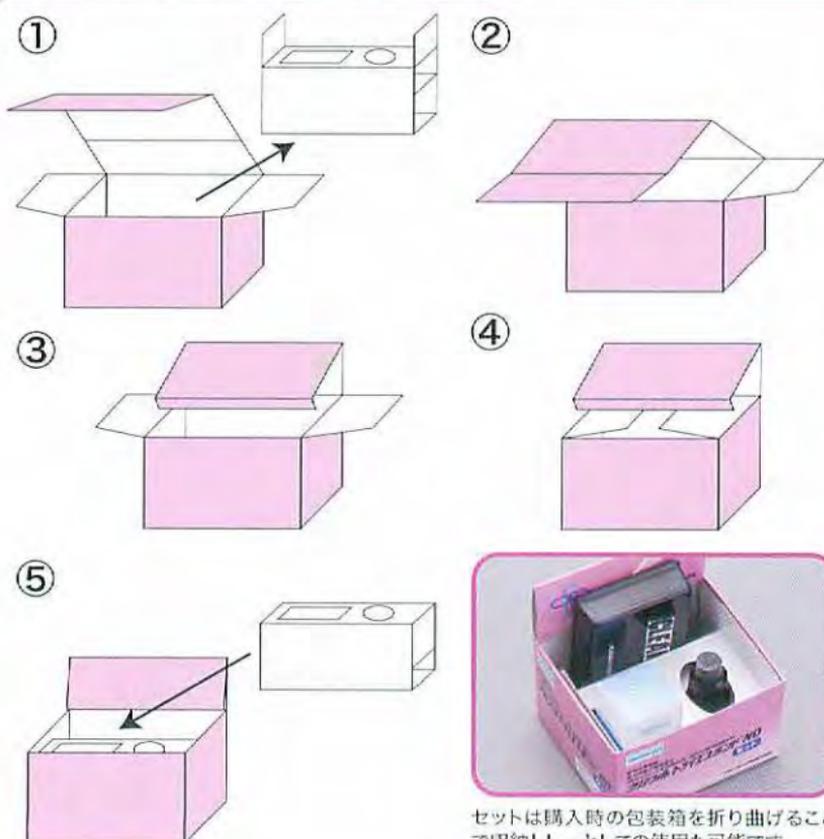


牛歯象牙質に対する引張接着強さ



<測定条件>
 クラレメディカル株式会社測定
 #1000研磨, 接着面積: 3mm²
 歯科重合用光照射器: ジェットライト3000
 試験装置: オートグラフ [AG-100KN] (島津製作所)
 クロスヘッドスピード 2mm/min
 サーマルサイクル: 4-60°C

包装箱は収納トレーとしての使用も可能です。



セットは購入時の包装箱を折り曲げることで収納トレーとしての使用も可能です。

※クリアフィル トライエスボンド® NDは冷蔵保存(2~8°C)です。

使用ステップの概要①

光重合型の歯科充填用コンポジットレジンによる充填修復

本術式は「クリアフィル トライエスボンド® ND」の添付文書記載の使用方法「光重合型の歯科充填用コンポジットレジンによる充填修復」を示します。

① 窩洞形成



う蝕検知液（「カリエスティテクター」など）をガイドとし、感染象牙質を除去。通法に従い窩洞形成後、窩洞の清掃及び消毒・防湿・充填準備。
※歯髄保護にはユージノール系の材料は使用しないでください。

② ボンドの塗布



スポンジ小片等を用いて窩洞の壁面全体に塗布。
20秒間処理

③ エアブロー



強めのエアブローで薄く伸ばすようにしっかり乾燥。
5秒以上

④ ボンドの光照射



10秒間光照射

歯科重合用光照射器	照射時間
ハロゲン照射器、LED照射器	10秒間光照射
プラスマーク照射器	5秒間光照射

使用可能な歯科重合用光照射器の条件については製品の添付文書をお読みください。

⑤ 光重合型コンポジットレジンの充填・光照射・仕上げ



光重合型の歯科充填用コンポジットレジンの添付文書に従って、窩洞に充填後、光照射。通法に従い仕上げ・研磨。



「クリアフィル® マジェスティ®」

※エアブローの方法について

本材は成分として水、エタノールを含有しています。乾燥が不十分ですと接着強さが低下します。そのため、ボンドが飛散しないようにバキュームで吸引しながら、強めのエアブローで5秒以上、ボンド層を薄く伸ばすように被着面全体をしっかりと乾燥させてください。

使用ステップの概要②

前装冠等の歯冠修復物に対する光重合型の歯科充填用コンポジットレジンによる補修（前装冠の破折）

本術式は「クリアフィル トライエスボンド® ND」の添付文書記載の使用方法「前装冠等の歯冠修復物に対する光重合型の歯科充填用コンポジットレジンによる補修」を示します。

① 被着面の粗造化



必要に応じて、防湿処理。ダイヤモンドポイントなどで被着面を粗造化。水洗・乾燥

② 被着面の酸処理



被着面（陶材、金属、歯質）に「K エッチャント GEL」の添付文書に従って塗布し、5秒間処理。水洗・乾燥

③ 露出した貴金属面の処理



貴金属面に「アロイ プライマー」の添付文書に従って塗布し、自然乾燥。

④ シラン処理及びボンディング



「クリアフィル トライエスボンド® ND」と「クリアフィル® ポーセレンボンド アクティベーター」を等量混和。被着面（陶材、金属、歯質）へスポンジ小片等での塗布。20秒間処理（歯質を含まない場合は5秒間処理）。強めのエアブローで5秒以上薄く伸ばしながら、しっかり乾燥。

⑤ ボンドの光照射



10秒間光照射

歯科重合用光照射器	照射時間
ハロゲン照射器、LED照射器	10秒間光照射
プラスマーク照射器	5秒間光照射

使用可能な歯科重合用光照射器の条件については製品の添付文書をお読みください。

⑥ 光重合型コンポジットレジンの充填・光照射・仕上げ



光重合型の歯科充填用コンポジットレジンの添付文書に従って、充填後、光照射。通法に従い仕上げ・研磨

※エアブローの方法について

本材は成分として水、エタノールを含有しています。乾燥が不十分ですと接着強さが低下します。そのため、ボンドが飛散しないようにバキュームで吸引しながら、強めのエアブローで5秒以上、ボンド層を薄く伸ばすように被着面全体をしっかりと乾燥させてください。