

●使用ステップ

クラウンの接着

金属、ジルコニア／アルミナ等の金属酸化物系セラミックス、無機物フィラーを含むレジン系材料、シリカ系ガラスセラミックス、歯科用陶材で作製したクラウン、ブリッジ、インレー、アンレーの接着

通法にしたがい仮封材・仮着材の除去、窩洞、支台歯の清掃、防湿を行ってください。補綴修復物を試適し、窩洞及び、支台歯との適合性を確認してください。

- 1 支台歯及び補綴修復物の前処理
＊下記使用方法を参照して下さい
- 2 A ベースと B ベースの等量採取後、10 秒練和＊
＊操作余裕時間は遮光下、室温（23℃）で練和開始から2分以内
- 3 補綴修復物の被着面全体または窩洞内にペースト塗布後、装着
- 4 余剰セメントの除去
① 余剰セメントに 1 ヶ所につき 2 ～ 5 秒光照射または装着後、2 ～ 4 分保持
② 半硬化した余剰セメントを探针等で除去
- 5 最終硬化（5 分保持＊）
＊光を透過するクラウンの場合は光照射

●使用方法

支台歯	歯質・レジン・金属	処理 不要
補綴修復物側の前処理	歯科用陶材 シリカ系ガラスセラミックス（ニケイ酸リチウム）	リン酸エッチング処理 （5 秒間放置） セラミックス処理
	金属酸化物系セラミックス（ジルコニア、アルミナ）	サンドブラスト アルミナ（30μm～50μm） 0.1～0.4MPa
	金属	サンドブラスト アルミナ（30μm～50μm） 0.1～0.4MPa ＊接着ブリッジ・接着スプリントの場合、支台歯にはエナメル質のみにリン酸エッチング処理が必要です。 ＊AD ポストIIの場合、サンドブラスト処理は不要です。
	レジンコア	サンドブラスト アルミナ（30μm～50μm） 0.1～0.4MPa
	グラスファイバーポスト	処理 不要
	無機物フィラーを含むレジン系材料 （例：エステニア® C&B、CAD/CAM レジンブロック）	サンドブラスト アルミナ（30μm～50μm） 0.1～0.4MPa リン酸エッチング処理 （5 秒間放置） セラミックス処理

より高い接着力を求める場合

製品構成

SA ルーティング® プラス

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント 医療機器認証番号：226ABBZX00011000

セット

ユニバーサル バリューキット

- A ベース/B ベース 9.3g (5mL) … 3 本
付属品：練和棒 (PN) × 1 本、
練和紙 (目盛り) × 1 冊



単品

ユニバーサル/ホワイト/トランスルーセント

- A ベース/B ベース 9.3g (5mL) … 1 本



関連商品

SA セメントプラス オートミックス®

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント 医療機器認証番号：225ABBZX00142000

単品

ユニバーサル/ホワイト/トランスルーセント

- 8.0g (4.6mL) [A ベース 4.0g (2.3mL) / B ベース 4.0g (2.3mL)] … 1 本
付属品：ミキシングチップ (合着用) … 20 個



クリアフィル® セラミック プライマー

管理医療機器 歯科セラミックス用接着材料
医療機器認証番号：218ABBZX00041000
容量：4mL

- ご使用に際しましては添付文書を必ずお読み下さい。●印刷のため、現品と色調が異なることがあります。●仕様及び外観は、製品改良のため予告無く変更することがありますので、予めご了承下さい。
- 出典のない測定データはクラレノリタケデンタル株式会社によるものです。

クリアフィル® SA ルーティング® 管理医療機器 歯科接着用レジンセメント 医療機器認証番号：219ABBZX00311000



製品・各種技術
に関する
お問い合わせ

》クラレノリタケデンタル インフォメーションダイヤル

0120-330-922 月曜～金曜 10:00～17:00 www.kuraraynoritake.jp

製造販売元

クラレノリタケデンタル株式会社

〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

連絡先

クラレノリタケデンタル株式会社

〒100-0004 東京都千代田区大手町1-13(大手センタービル)
フリーダイヤル：0120-330-922

販売元

株式会社モリタ

〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18
〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15
お客様相談センター：0800-222-8020
<http://www.dental-plaza.com>

TEL.(06)6380-2525
TEL.(03)3834-6161

kuraray

Noritake

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント

SA ルーティング® プラス



Self Adhesive



リン酸エステル系モノマー「MDP®」配合

「MDP」は株式会社クラレの登録商標です。

製造販売元 クラレノリタケデンタル株式会社



使いやすさをプラス

「SA ルーティング® プラス」は従来製品「クリアフィル® SA ルーティング®」に使いやすさと高い接着力をプラスしたセルフアドヒーシブセメントです。歯科医師の皆様に、スピーディーな診療を提供します。

なめらかな
ペースト性状

余剰セメント^{※1}
の除去が簡単
※1 半硬化の状態

リン酸エステル系
モノマー「MDP®」
配合で高い接着力

冷蔵庫保管が
不要

高いコスト
パフォーマンス!



スピーディーな診療を
提供します。

+ 余剰セメントの除去が簡単

- 半硬化した余剰セメントがスルッと除去できる!



半硬化した余剰セメントの除去が容易に行なえます。

- 余剰セメント除去のタイミングを選択できる!

光照射による方法



余剰セメント1ヶ所につき、
2～5秒光照射

化学硬化による方法



補綴修復物の装着後、
2～4分保持

- 「クリアフィル® セラミック プライマー」との併用や色調が3色になったことによってより多くの補綴物の種類に使用出来るようになりました。

陶材やレジン系材料 などの接着

「クリアフィル® セラミック プライマー」と併用することで、陶材やレジン系材料(より高い接着力を求める場合)などの接着にも使用可能です。



クリアフィル® セラミック プライマー

色調は選べる3種類

審美修復に適した3種類の色調をご用意しました。ユニバーサルは従来製品よりも透明性を高めています。

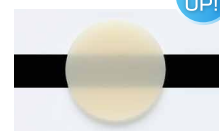
ユニバーサル

透明性
UP!

ホワイト

トランスルーセント

追加色^{※4}



歯質の色に近似し、マージン部分のなじみが良好



視認性が高く、余剰セメントの確認が良好



透明性が高く審美用途におすすめ

※3 「クリアフィル® SA ルーティング®」と比較した場合 ※4 「クリアフィル® SA ルーティング®」に追加された色調

+ 「MDP®」配合で高い接着力

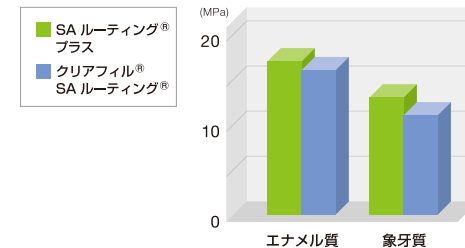
リン酸エステル系モノマー「MDP®」配合で各種補綴修復材料に対しても高い接着力を発揮! 象牙質、エナメル質への接着力が向上!

「SA ルーティング® プラス」は、クラレノリタケデンタル独自のリン酸エステル系モノマー「MDP®」を配合した接着力の高いセルフアドヒーシブセメントです。リン酸エステル系モノマー「MDP®」は1983年発売の「パナビア® EX」以降、クラレノリタケデンタルの接着製品に应用されています。リン酸エステル系モノマー「MDP®」は歯質や金属、ジルコニア、アルミナに対して高い接着性を示し、湿潤下にある口腔内でもリン酸エステル系モノマー「MDP®」を含む「SA ルーティング® プラス」の歯質に対する接着力は、歯質表面の水分により影響を受けにくく、優れた耐久性を発現すると考えられます。



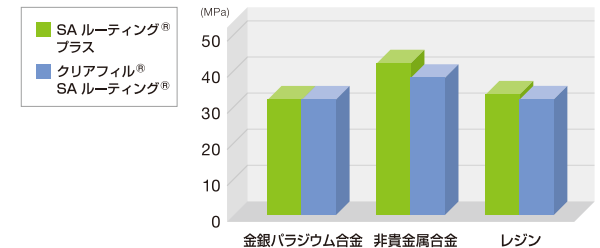
2014年、「MDP」は株式会社クラレの登録商標になりました。

人歯との接着強さ(せん断接着強さ)



測定条件: #1000研磨、被着面3mmφ
マーキング部ペンキュア2000にて2方向から各10秒光照射
クロスヘッドスピード1mm/min、オートグラフ AG-100KN(島津製作所)を使用

各種補綴物との接着強さ(せん断接着強さ)



測定条件: #1000研磨後、サンドブラスト処理 (レジンのみ)リン酸処理、セラミックプライマー塗布、被着面5mmφ
マーキング部ペンキュア2000にて2方向から各10秒光照射
クロスヘッドスピード1mm/min、オートグラフ AG-100KN(島津製作所)を使用

条件などにより数値は異なります。

+ 少ない溶解量と吸水量

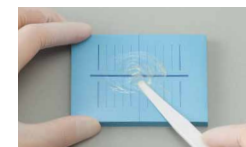
溶解量も吸水量も非常に少ない製品です。

溶解量* **0.1 μg/mm²**

吸水量* **25 μg/mm³**

+ なめらかなペースト性状

「クリアフィル® SA ルーティング®」より練和しやすく、かつ接着に適したペーストです。



+ 高いコストパフォーマンス!

「SA ルーティング® プラス」は1本で約60回^{※2}ご使用いただけます。また接着性レジンセメントなので以下の点数が適用されます。

「歯科用接着・接着材料I」
17点



※2 クラウン合着の場合
(インレー合着の場合約120回)

+ 冷蔵庫での保管が不要

冷蔵保管しなくても物性が低下しない重合触媒を採用しました。

保管温度
2～25℃

使用回数

インレー 約**120**歯
クラウン 約**60**歯

練和方法

手練和
約10秒間

フッ素徐放性

表面処理
フッ化ナトリウム
配合

X線造影性*

あり

被膜厚さ*

約**17 μm**

保管方法

2℃～25℃
直射日光・デンタルライト
等強い光を避ける

*試験方法: JIS T6611, 条件などにより数値は異なります。

無機物フィラーを含むレジン系材料 (CAD/CAMレジンブロックを含む) の場合も同手順で行います

硬質レジン ジャケット冠 (セシード® N) の装着

症例提供: 田代歯科医院
田代 浩史 先生



1 支台歯形成、清掃



2 内面をリン酸エッチング処理
→セラミック処理材の塗布



3 「SA ルーティング® プラス」
塗布



4 光照射・余剰セメントの除去



5 最終重合

メタルクラウン の装着

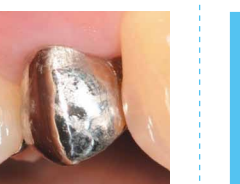
症例提供: 川口歯科医院
川口 孝 先生



1 支台歯形成、清掃



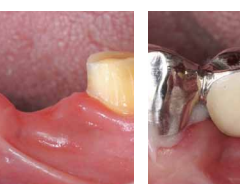
2 「SA ルーティング® プラス」
塗布後、クラウン接着、
光照射^{※5} (2～5秒)



3 余剰セメントの除去後、
最終重合



1 支台歯形成、清掃



2 「SA ルーティング® プラス」
塗布後、ブリッジ接着、
余剰セメントの除去



3 光照射^{※5}後、最終重合

※5 光照射条件については、添付文書を参照ください。