

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号：229AFBZX00091000

保険適用^{※1}

カタナ[®]アベンシア[®]Pブロック

大臼歯対応

CAD/CAM冠用 材料 (II)

優れた曲げ強度に加えて、たわみにくい材料特性

CAD/CAM冠大臼歯修復に対応した高強度ブロック

2年保証サポート^{※2}

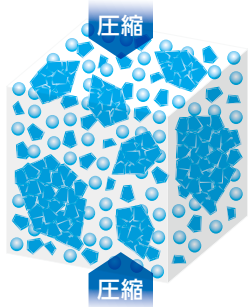
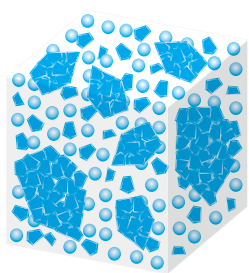


CAD/CAM冠大臼歯修復に対応した 高強度タイプのブロック

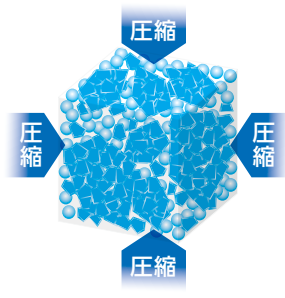
特性の異なる4種類の無機フィラーを独自の製造方法により、高密度化。
大臼歯修復に対応した「優れた曲げ強度」と
「たわみにくい材料特性」を実現しました。



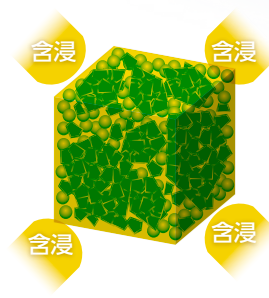
プレス成形 高密度化 レジン含浸



4種類の無機フィラー
混合物を圧縮



CIP処理*により、
高密度化



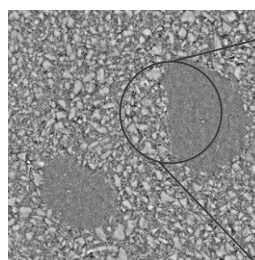
強度に優れる
マトリックスレジンを含浸・加熱重合

*CIP処理 (Cold Isostatic Press処理) : 等方加圧により均一に圧縮可能な処理方法

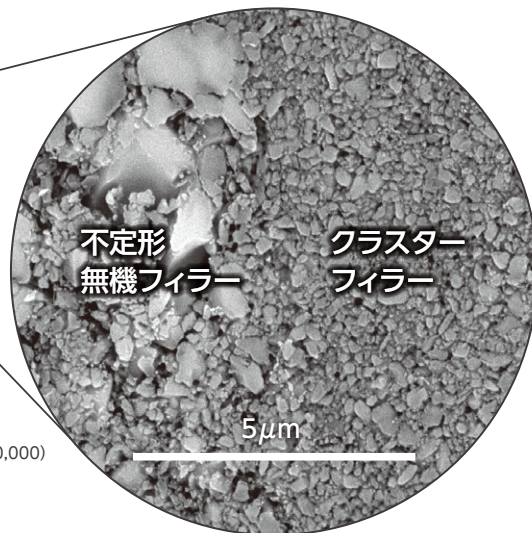
無機フィラーの高密度化^{※1, ※2}

ナノサイズの、2種の平均粒子径を有する
不定形フィラー^{※1}と超微粒子フィラー^{※2}、
及びそれらをクラスター化したフィラーを
組み合わせることで、高密度化を実現しま
した。

※1 表面処理バリウムガラス
※2 シリカ (表面処理軽質無水ケイ酸)



SEM像 (x1000)

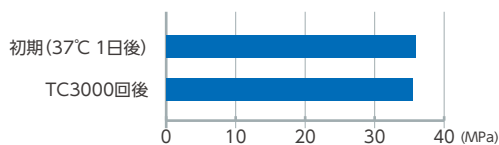


SEM像 (x10,000)

優れた接着性

「クリアフィル[®] ユニバーサルボンド Quick ER」と「SA ルーティング[®] Multi」の組み合わせにより、シンプルでスピーディーな
接着操作を実現します。「カタナ[®] アベンシア[®] P ブロック」は、無機フィラー高密度配合により、被着面の無機フィラー面積が広く、
より優れた接着性を発揮します。

■ 剪断接着強さ



測定条件: 被着面積5mm. 被着面をサンドブラスト後、[SAルーティング[®] Multi]
にて接着、マージン部へベンキュア2000で2方向から各10秒光照射
37°C水中に1日浸漬し、サーマルサイクル (4-60°C, 3,000回) 後、測定
測定装置: オートグラフ AG-100kN (島津製作所) クロスヘッドスピード: 1mm/min
クラレニラタケデンタル(株)測定: 条件などにより数値は異なります。



クリアフィル[®]
ユニバーサルボンド Quick ER



SA ルーティング[®] Multi [※]



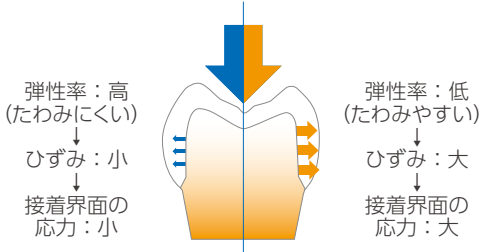
[※]保険用の無機フィラーを含むレジン系材料には、歯科用セラミックス処理材を添付文書にしたがい適用することで内面処理加算が可能です。
詳細な手順は「推奨の接着ステップ」をお読みください。

材料特性

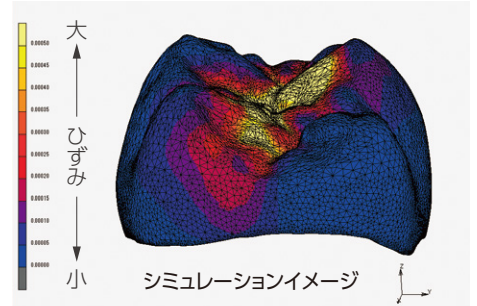
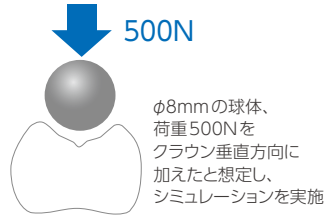
たわみにくい特性

保険適用要件の各項目をクリアする特性を有すると共に、「優れた曲げ弾性率」により大臼歯における咬合圧に対しても「たわみにくい」特性が期待されます。

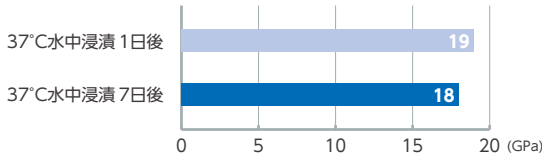
弾性率の違いによる応力イメージ



臼歯部咬合負荷シミュレーション



曲げ弾性率



測定条件：試験片サイズ 14.0×4.0×1.2mm、37°C水中浸漬 7日後
オートグラフAG-I 100kN (C39島津製作所 ロードセル10kN使用)
スパン12mm、3点曲げ、クロスヘッドスピード1.0mm/min
クラレノリタケデンタル(株)測定：条件などにより数値は異なります。

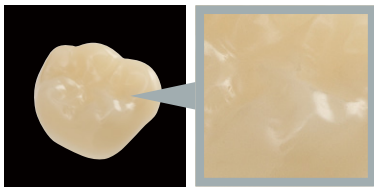
	カタナ® アベンシア® Pブロック	保険適用要件
無機質フィラーの合計の質量分率	82%	70%以上
ビッカース硬さ*	148Hv0.2	75Hv0.2以上
曲げ強さ(37°C水中浸漬7日後)**	265MPa	240MPa以上
吸水量(37°C水中浸漬7日後)**	15.9μg/mm ³	20μg/mm ³ 以下

* 測定条件：JDMAS 245:2017 (データ測定：クラレノリタケデンタル株式会社)

優れた滑沢耐久性・耐摩耗性

フィラーの高密度配合により、優れた「滑沢耐久性」と「耐摩耗性」を有しています。

研磨後の表面

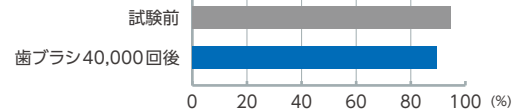


研磨方法：
カーボラダムポイントにて形態修正後、シリコンポイント、研磨ペーストを用いて研磨

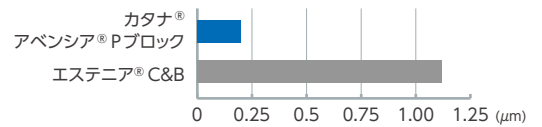
歯ブラシ摩耗試験



光沢度

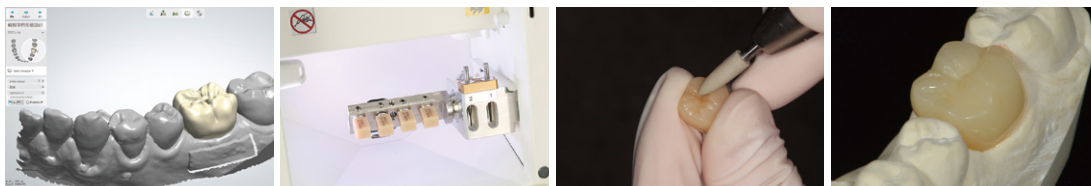


試験後の表面粗さ



測定条件：荷重 250g
歯磨材：デンタークリアMAX (ライオン)、10wt%スラリー
歯ブラシ：ピトイーン山切り、カットレギュラー (ライオン)
クラレノリタケデンタル(株)測定：条件などにより数値は異なります。

使用ステップの概要 (技工操作)



1 補綴物の設計

- ・模型のスキャニング、クラウンのデザイン
(例:カタナ® デンタルスキャナー E1)
- ・クラウン切削データの作成
(例:CAMソフト HyperDENT Small)

2 加工

- ・ブロックのセット、切削*1
(例:歯科用CAD/CAMマシン DWX-4)

3 形態修正、研磨

カーボラダムポイントにてスプレー除去
シリコンポイントを用いて傷取り研磨
ブラシ及びパフを用いて艶出し研磨*2

4 完成

関連製品



パールサーフェス®
一般医療機器 歯科用研磨器材
医療機器届出番号:15B1X10001090009
[単品]パールサーフェス®Z
容量:20g

*1 「カタナ® アベンシア® P ブロック」の切削時間は「カタナ® アベンシア® Pブロック」と同等です。切削時間はクラウン形状やサイズや加工条件により異なります。
*2 艶出し研磨:ダイヤ系(「パールサーフェス® Z」:クラレノリタケデンタル株式会社)及び非ダイヤ系(例/ポーセニーハイドン:東京歯材社)が使用可能です。

接着ステップの概要

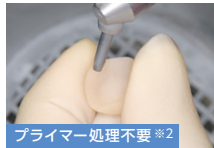
CAD/CAMレジン冠の接着※1

「クリアフィル®ユニバーサルボンド Quick ER」を併用

写真提供：高輪歯科 加藤正彦先生



支台歯形成、清掃
補綴装置の試適



補綴装置の
サンドブラスト処理※3
0.1~0.2MPa(1~2kgf/cm²)でアルミ
ナサンドブラスト(30-50μm)処理、
超音波洗浄、乾燥



支台歯の処理
「クリアフィル®ユニバーサルボンド
Quick ER」の塗布、乾燥



「SAルーティング® Multi」
ペーストの塗布、余剰セメント
の半硬化

光照射(1~2秒)

※「クリアフィル®ユニバーサルボンド Quick ER」を併用した場合、ボンドの影響で光硬化が速くなります



余剰セメントの除去



最終硬化(5分保持)

最終硬化

※光を透過する補綴装置の場合は各面から光照射(10秒)

※1 「SAルーティング® Multi」の添付文書に記載の使用用途「1) クラウン、ブリッジ、インレー、アンレーの接着」の「より高い接着を求める場合」を示します。

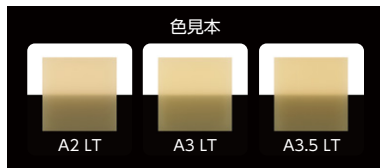
※2 歯科セラミックス用接着材料を適用することで、内面処理加算が可能です。

※3 サンドブラスト処理後に試適した場合には、リン酸エッチング材等を添付文書にしたがって処理(リン酸エッチング材は5秒間処理)、水洗・乾燥を行います。

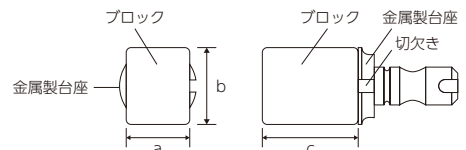
カタナ®アベンシア®Pブロック

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号：229AFBZX00091000

製品の詳細については
WEBからご確認
いただけます。



【単品】 切削加工用レジン… 5個/箱



※使用に際しては金属製台座形状と使用する機器の適合性をご確認ください。

【形状・色調】

(単位：mm)

種別	a	b	c	色調
12	10	12	15	A2 LT, A3 LT, A3.5 LT
14	12	14	18	

材料の名称及びロット番号を記載したシール(歯科医院保管用/歯科技工所保管用)が5組/箱付属します。

コンパクトでシンプルなCAD/CAM装置により、効率的に補綴物を製作

カタナ® デンタルスキャナー E1
一般医療機器
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
医療機器届出番号：15B1X10001290010

歯科用CAD/CAMマシン DWX-4
一般医療機器
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
医療機器届出番号：22B3X10006000050
【製造販売元】ローランドディー・ジー株式会社
静岡県浜松市北区新都田1-1-3
※動作には集塵装置(別売)が必要です。
※導入に際しては保守契約が必要です。

歯科用CAD/CAMマシン DWX-52D
一般医療機器
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
医療機器届出番号：22B3X10006000023
【製造販売元】ローランドディー・ジー株式会社
静岡県浜松市北区新都田1-1-3
※動作には集塵装置(別売)が必要です。
※導入に際しては保守契約が必要です。

関連製品

カタナ®アベンシア®ブロック

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号：226AFBZX00116000

【単品】 切削加工用レジン 5個/箱

クリアフィル®ユニバーサルボンド Quick ER

管理医療機器 歯科用象牙質接着材
(歯科セラミックス用接着材料)(歯科金属用接着材料)
(歯科用知覚過敏抑制材料)
医療機器認証番号：228ABBZX00065000

【単品】 ボンド5.6mL×1個

SAルーティング® Multi

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント
医療機器認証番号：230ABBZX00096000

【オートミックス】

【パリューキット】 ユニバーサル

【単品】 ユニバーサル / ホワイト / トランスルーセント

【ハンドミックス】

【パリューキット】 ユニバーサル

【単品】 ユニバーサル / ホワイト / トランスルーセント



● エステニア® C&B 管理医療機器 歯冠用硬質レジン 医療機器認証番号：21500BZZ00534000

● 印刷のため実際の色調と異なる場合があります。● ご使用に際しましては、製品の添付文書を必ずお読みください。● 仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

製品・各種技術に関するお問い合わせ

クラレノリタケデンタル インフォメーションダイヤル

0120-330-922

月曜～金曜 10:00～17:00

ホームページ

www.kuraraynoritake.jp

クラレノリタケデンタル公式アプリ



Download on the
App Store

Google Play
で手に入れよう

クラレノリタケデンタル

検索

サポート OS バージョン iOS9.0以上 / Android5.0以上