

管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス
 医療機器認証番号：229AFBZX00049000

カタナ® ジルコニア ブロック

KATANA™ Zirconia Block

セレクト用

ジルコニアソリューションの提案

NEW

ブリッジ対応の14Z L
 色調ラインナップの追加



ジルコニアソリューションの提案

カタナ® ジルコニア ブロック

KATANA™ Zirconia Block



短時間焼成で機械的特性と透光性の優れたバランスを実現

独自のジルコニア技術により、デンツプライシロナ社のセレック スピードファイアと組み合わせることで※1、フルジルコニア補綴装置での短時間焼成(18分)が可能です。

<p>プライムスキャン、オムニカム</p>	<p>セレック ミリングユニット</p>	<p>カタナ® ジルコニア ブロック</p> <p>イメージ図</p>	<p>セレック スピードファイア</p>
<p>口腔内スキャン 補綴装置デザイン</p>		<p>切削加工: 15分^{※2}</p>	<p>焼成: 18分^{※2}</p>

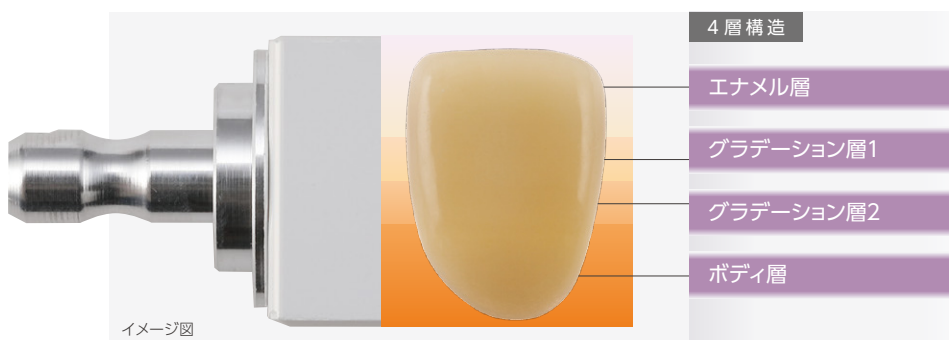
※1 本品はセレック専用製品です。補綴装置デザイン、切削加工、焼成にはセレックソフトウェア4.5.2以降、18分焼成には4.6.1以降、ブリッジの補綴装置デザイン、切削加工、焼成には5.1以降が必要です(2019年時点、チェアサイドミリングのみ対応)。

※2 補綴装置の厚みが6mm以下の単冠、乾式加工の場合

- ・ 乾式での加工を推奨します。
- ・ 湿式で加工する場合は、シリカ系ガラスセラミックス(リチウムシリケート系ガラス等)の加工に用いた冷却水を使用すると焼成後に本品の透光性が低下する可能性があります。加工前に加工チャンパー、冷却水タンク、タンク内フィルターの清掃および冷却水の入れ替えを必ず行ってください。

マルチレイヤード構造によるグラデーション

異なる色調のジルコニアを積層したマルチレイヤード構造により、グラデーションを有するフルジルコニア補綴装置をシンプルな作業で製作できます。



焼成ブロック断面

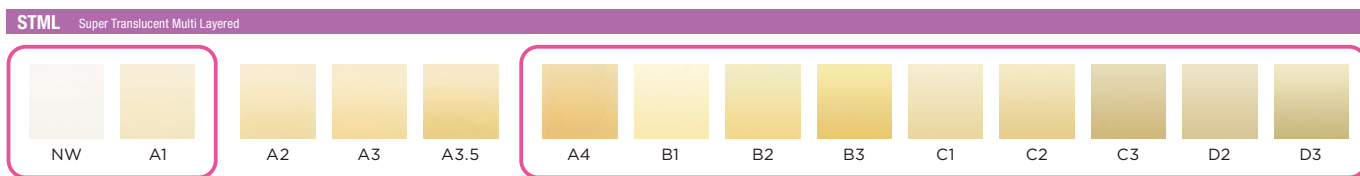
独自の製法により、色調ギャップの少ない滑らかなグラデーションを有します。



■色調ラインナップの拡張

現行の3色から14色に色調ラインナップを拡大しました。これにより、ステインの手間を省き、グレースするだけで簡単に目標色に上げることができます。

色調 **新色追加**

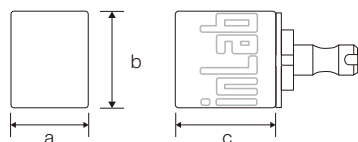


チェアサイド修復での新たな選択肢

ラボサイド用の「ノリタケカタナ®ジルコニア」(STML) をベースとすることで、機械的特性と透光性の優れたバランスを実現しました。ブリッジブロックを追加することにより、幅広い臨床症例に対応することが可能になりました。

■ブリッジブロックの追加

サイズ



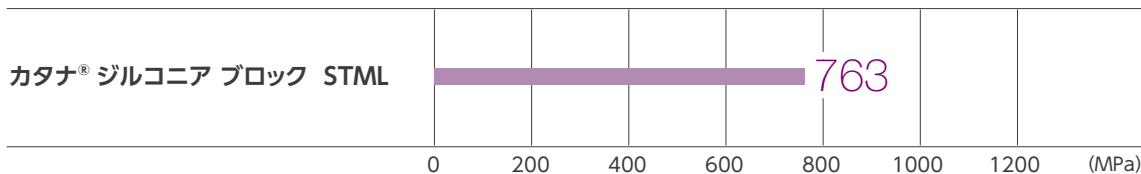
マルチレイヤード構造は、「inLab」の刻印側がボディ層、反対側がエナメル層です。

NEW

サイズ	a (軸)	b (軸)	c (軸)
12Z	15.3mm	19.2mm	20.2mm
14Z	17.8mm	19.2mm	20.2mm
14Z L	17.8mm	19.2mm	40.0mm

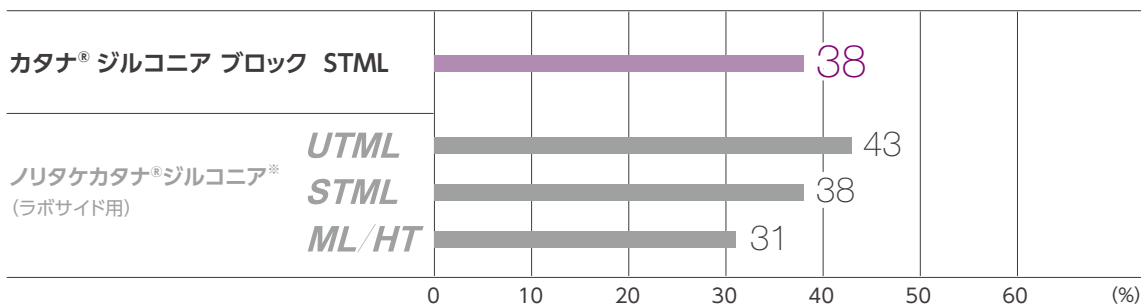
※サイズ12Zでは歯冠長12mm以下、サイズ14Z、14Z Lでは歯冠長14mm以下までの補綴装置に対応できます。
 ※ブロックサイズは若干の個体差があります。
 ※加工可能な領域は、セレックソフトウェアでコントロールされバージョンにより異なります。

■機械的特性 (曲げ強さ)



測定条件: 無着色ジルコニア (原材料) を使用 ISO6872: 2015年準拠 (3点曲げ試験)、支点間距離: 16mm、試験片サイズ: 18×4×1.5mm、焼成時間: 30分
 クラレノリタケデンタル (株) 測定: 条件により数値は異なります。

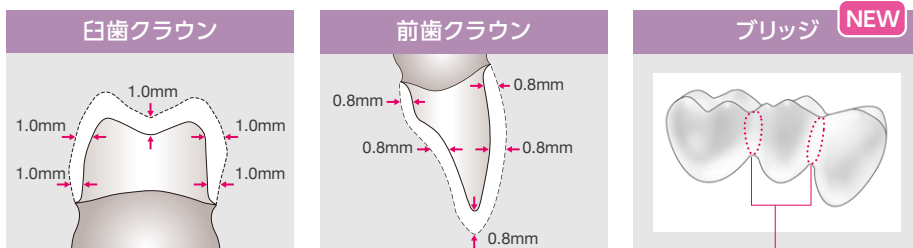
■透光性



測定条件: 無着色ジルコニア (原材料) を使用 測定波長: 700nm、試験片厚み: 0.5mm、焼成時間: 30分
 クラレノリタケデンタル (株) 測定: 条件により数値は異なります。

補綴装置の最小厚み

ジルコニアは高透光性タイプのセラミックスの中で高い機械的特性を示します。機械的特性を生かした補綴装置の製作が可能です。補綴装置の作成時には、右記に示す厚みを確保してください。



※本品は単冠と3本ブリッジ用です。それ以上の複数歯の補綴装置製作にはディスクタイプの「ノリタケカタナ®ジルコニア」をご使用ください。

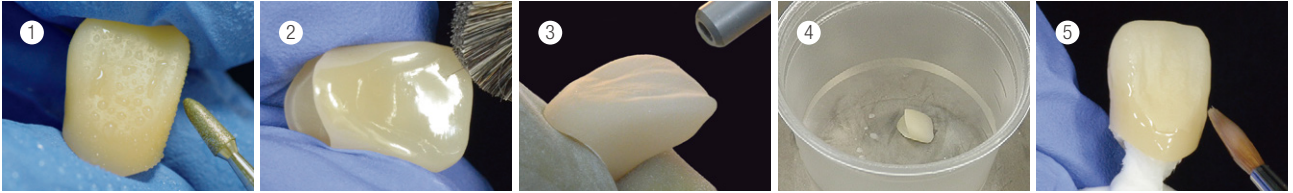
連結部の断面積

前歯 2-3本連結: 12mm²以上
 臼歯 2-3本連結: 16mm²以上

セラビアン®を使用した最終仕上げ*

研磨による最終仕上げに加え、「セラビアン®ZR」FCペーストステインのClear Glazeで補綴装置のグレースを行うことが可能です。

※「セラビアン®ZR」FCペーストステインの添付文書記載の使用方法Cを示します。



- ① 焼成後の表面性状付与（注水下または補綴物を濡らした状態でダイヤモンドパーなどを用いて行う）
- ② 対合歯との接触部位の研磨（研磨のみで仕上げる場合は全体を研磨して完成）
- ③ 研磨した部位を除きサンドブラスト処理（50～70μm、0.2MPa）
- ④ 超音波洗浄（アルコールまたはアセトン）またはスチームクリーナー洗浄
- ⑤ グレース塗布、および焼成

信頼性の高い接着システム

高い接着性と優れた審美性をシンプルなシステムで実現したレジンセメント「パナビア® V5」との組み合わせにより、クラウン、インレー、アンレーやベニアなどの症例に対応します。



管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス 医療機器認証番号：229AFBZX00049000

カタナ® ジルコニア ブロック

単品	12Z、14Z	A1、A2、A3、A3.5、A4、B1、B2、NW	…5個/箱
		B3、C1、C2、C3、D2、D3	…2個/箱
	14Z L	A1、A2、A3、A3.5、B1	…3個/箱
		A4、B2、B3、C1、C2、C3、D2、D3、NW	…2個/箱
イントロセット	12Z	A2、A3	…各1個/箱
	(ナチュラル)		



- ノリタケカタナ®ジルコニア 管理医療機器 歯科切削加工用セラミックス 医療機器認証番号：223AFBZX00185000
- セラビアン®ZR 管理医療機器 歯科用陶材 医療機器認証番号：223AFBZX00161000 ●パナビア® V5 管理医療機器 歯科用セメントキット 医療機器認証番号：226ABBZX00106000
- 印刷のため実際の色調と異なる場合があります。●ご使用に際しましては、製品の添付文書を必ずお読みください。●仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

製品・各種技術に関するお問い合わせ

クラレノリタケデンタル インフォメーションダイヤル

0120-330-922

月曜～金曜 10:00～17:00

ホームページ

www.kuraraynoritake.jp

連絡先 クラレノリタケデンタル株式会社

〒100-0004 東京都千代田区大手町1-1-3 (大手センタービル)
フリーダイヤル：0120-330-922

製造販売元 クラレノリタケデンタル株式会社

〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

販売元 デンツプライシノナ株式会社

〒106-0041 東京都港区麻布台1-8-10 麻布信成ビル
TEL. (03) 5148-7895

販売 株式会社モリタ

〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18 TEL. (06) 6380-2525
〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15 TEL. (03) 3834-6161
お客様相談センター：0800-222-8020
<http://www.dental-plaza.com>

クラレノリタケデンタル公式アプリ



Download on the
App Store

Google Play
で手に入れよう

クラレノリタケデンタル

検索

サポート OS バージョン iOS 9.0 以上 / Android 5.0 以上