

ポーセレン・セラミック・CAD/CAM 冠・メタル等の中研磨

EVE ダイヤポル コース

ポーセレン中研磨の定番！メタル・ハイブリッドレジンにも！

推奨回転数：5,000～10,000rpm 最大回転数：20,000rpm
 推奨回転数：7,000～10,000rpm 最大回転数：20,000rpm
 推奨回転数：7,000～15,000rpm 最大回転数：25,000rpm

柔軟性のある研磨面

CAD/CAM 冠の研磨にも！

品番	L26Dg	R17Dg*1	LS15Dg*1	H22Dg	H2Dg	H8Dg	S3Dg*2	C2Dg*3	DT-H17Dg
サイズ (mm)	26×2	17×2.5	15×2.5	22×0.5	4×13	11×2	3×22	2×20	17×1.6
価格	¥5,420	¥3,130	¥1,860	¥3,200	¥1,150	¥1,150	¥1,050	¥660	¥2,500

EVE ダイヤポル 27B2X00041000094 / 歯科用ゴム製研磨材 / 一般医療機器

ポーセレン・セラミック・CAD/CAM 冠・メタル等の光沢研磨

EVE ダイヤポル ミディアム

ポーセレン光沢研磨の定番！メタル・ハイブリッドレジンにも！

推奨回転数：5,000～10,000rpm 最大回転数：20,000rpm
 推奨回転数：7,000～10,000rpm 最大回転数：20,000rpm
 推奨回転数：7,000～15,000rpm 最大回転数：25,000rpm

CAD/CAM 冠の研磨にも！

品番	L26Dmf	R17Dmf*1	LS15Dmf*1	H2Dmf	H8Dmf	S3Dmf*2	C2Dmf*3	DT-H17Dmf
サイズ (mm)	26×2	17×2.5	15×2.5	4×13	11×2	3×22	2×20	17×1.6
価格	¥5,420	¥3,130	¥1,860	¥1,150	¥1,150	¥1,050	¥660	¥2,500

EVE ダイヤポル 27B2X00041000094 / 歯科用ゴム製研磨材 / 一般医療機器

ポーセレン・セラミック・CAD/CAM 冠・メタル等の最終光沢研磨

EVE ダイヤポル ファイン

ポーセレン最終光沢研磨の定番！メタル・ハイブリッドレジンにも！

推奨回転数：5,000～10,000rpm 最大回転数：20,000rpm
 推奨回転数：7,000～10,000rpm 最大回転数：20,000rpm
 推奨回転数：7,000～15,000rpm 最大回転数：25,000rpm

最終光沢研磨

CAD/CAM 冠の研磨にも！

品番	L26D	R17D*1	LS15D*1	H2D	H8D	H11D	S3D*2	C2D*3	DT-H17D
サイズ (mm)	26×2	17×2.5	15×2.5	4×13	11×2	3×7.5	3×22	2×20	17×1.6
価格	¥5,420	¥3,130	¥1,860	¥1,150	¥1,150	¥650	¥1,050	¥660	¥2,500

EVE ダイヤポル 27B2X00041000094 / 歯科用ゴム製研磨材 / 一般医療機器



主な研削対象物：
 ポーセレン
 セラミック
 ハイブリッドレジン
 メタル

特長：
 ✓ 様々な材質の研磨に効果的
 ✓ 柔軟性があり形態を崩さない
 ✓ ダイヤモンド砥粒配合

*1: EVE マンドレル 78HP (別売) に装着してからご使用ください。
 *2: EVE マンドレル M30HP (別売) に装着してからご使用ください。
 *3: EVE マンドレル M20HP (別売) に装着してからご使用ください。各ポリッシャーは原寸大です。

◎特に個数の記載のない製品の入数は1個または1本です。●掲載商品の価格は小売価格で、2022年2月1日現在のものです。●価格には消費税は含まれておりません。●仕様及び外観は、製品改良の為に予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

ジルコニア・ガラスセラミック・ポーセレン・CAD/CAM 冠・メタル等用
 形態修正・研磨材料 HP版

半焼結ジルコニア (焼成前) の調整

EVE エコセラム WG

焼成前のジルコニアブロックを研磨するだけで焼成後の表面がスムーズに！



隣接面のスムージング スプルーをチップせず除去 咬合面の形態付与

特長：
 ✓ 焼成前に研磨することで焼成後にツヤが出、研磨工程がラクに！
 ✓ マイクロクラック・チッピングなく形態修正 (特にマージン部) が可能に！
 ✓ 着色料無配合で、着色の心配ナシ！

研削対象物：半焼結ジルコニアのみ
 推奨回転数：4,000～7,000rpm
 最大回転数：10,000rpm

品番	R22m-WG*1	H334Km-WG	H338m-WG
サイズ (mm)	22×3	10×24	5.5×16
価格	¥1,260/10本	¥5,190/10本	¥4,800/10本

EVE エコセラム WG 27B2X00041000149 / 歯科用ゴム製研磨材 / 一般医療機器

焼成後のジルコニアの研磨

EVE ダイヤセラ

研削対象物：ジルコニア・酸化アルミニウム等
 推奨回転数：7,000～12,000rpm
 最大回転数：20,000rpm
 粒度：中目

特長：
 ✓ 微細なダイヤモンド砥粒を多く配合。軽く擦るだけでツヤを出す
 ✓ 焼成後のジルコニア専用ポリッシャー
 ✓ ダイヤセント プラス コースでの研削後に使用

品番	L26DCmf	SL20DCmf	H2DCmf	H8DCmf	SL20DC	H2DC	H8DC
サイズ (mm)	26×2	20×1	4×13	11×2	20×1	4×13	11×2
価格	¥5,600	¥3,690	¥1,280	¥1,280	¥3,690	¥1,280	¥1,280

EVE ダイヤセラ 27B2X00041000097 / 歯科用ゴム製研磨材 / 一般医療機器

ガラスセラミックの研磨

EVE ダイヤプロ

研削対象物：ニケイ酸リチウムガラスセラミック・長石等
 推奨回転数：7,000～12,000rpm
 最大回転数：20,000rpm
 粒度：中目

特長：
 ✓ 微細なダイヤモンド砥粒を多く配合。軽く擦るだけでツヤを出す
 ✓ 焼成後のニケイ酸リチウムガラスセラミック専用ポリッシャー
 ✓ ダイヤセント プラス ミディアムでの研削後に使用

品番	SL20DPmf	H2DPmf	R17DPmf*1	H2DP	R17DP*1
サイズ (mm)	20×1	4×13	17×2.5	4×13	17×2.5
価格	¥3,690	¥1,280	¥3,690	¥1,280	¥3,690

EVE ダイヤプロ 27B2X00041000148 / 歯科用ゴム製研磨材 / 一般医療機器

ポーセレン・メタルの研削

EVE ダイアドゥア



主な研削対象物：
ポーセレン・メタル

特長：
✓非常に高い研削力
✓高耐熱性

ご注意
ジルコニアの調整には使用しないください。発熱によりマイクロクラックが入る恐れがあります。ジルコニアの調整は「EVE ダイアセントプラス」をご使用ください。

推奨回転数：10,000~15,000rpm
最大回転数：35,000rpm

◎ 高い耐久性と高い研削性 ◎ ダイヤモンド砥粒をセラミックで結合

品番	DD-22/4g	DD-17g	DD-8g	DD-9g	DD-14Bg
サイズ (mm)	22×4.5	15×3.5	12×2	11.5×3	6.5×13
価格	¥4,800	¥3,800	¥2,600	¥2,600	¥2,800

EVE ダイアドゥア 27B2X00041000176 / 歯科技工用ダイヤモンド研削材 / 一般医療機器

ジルコニア・アルミナ・メタル等の研削

EVE ダイアセント プラス コース



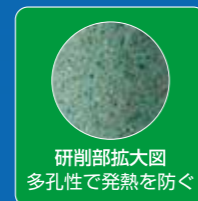
主な研削対象物：
ジルコニア (焼成後)

特長：
✓多孔性で研削中の発熱を抑制
✓発熱を防ぐのでマイクロクラックを抑制
✓高い研削力
✓少ない切削痕でその後の研磨がラクに

推奨回転数：8,000~12,000rpm
最大回転数：25,000rpm

注水ナシで発熱を抑えザクザク研削！

◎ 高い耐久性と高い研削性 ◎ ダイヤモンド砥粒をセラミックで結合



品番	DYP-14g	DYP-13g	DYP-8g	DYP-9g
サイズ (mm)	5×13	4×10	12×2	11.5×3
価格	¥1,900	¥1,430	¥1,900	¥1,900

EVE ダイアセント プラス 27B2X00041000096 / 歯科用ゴム製研磨材 / 一般医療機器

ガラスセラミック等の研削

EVE ダイアセント プラス ミディアム



主な研削対象物：
ガラスセラミック
ニケイ酸リチウムガラスセラミック

特長：
✓多孔性で研削中の発熱を抑制
✓発熱を防ぐのでマイクロクラックを抑制
✓少ない切削痕でその後の研磨がラクに

推奨回転数：8,000~12,000rpm
最大回転数：25,000rpm

注水ナシで発熱を抑えザクザク研削！

◎ 高い耐久性と高い研削性 ◎ ダイヤモンド砥粒をセラミックで結合

品番	DYP-14m	DYP-13m	DYP-8m
サイズ (mm)	5×13	4×10	12×2
価格	¥1,900	¥1,430	¥1,900

EVE ダイアセント プラス 27B2X00041000096 / 歯科用ゴム製研磨材 / 一般医療機器

ジルコニア・ガラスセラミック・ポーセレンのマージン部用研削材

EVE ダイアコン **ジルコニア・ガラスセラミック・ポーセレンのマージン部の形態修正、特にマージン調整に！**



主な研削対象物：
ジルコニア (焼結後)
ガラスセラミック
ニケイ酸リチウムガラスセラミック
ポーセレン

特長：
✓マージン部等の繊細な部位の形態修正が可能に
✓多孔性で研削中の発熱を抑制
✓発熱を防ぎマイクロクラックを抑制
✓非常に少ない研削痕で研磨がラクに

推奨回転数：10,000~15,000rpm
最大回転数：20,000rpm

◎ダイヤモンド砥粒をポリウレタンで結合 ◎マージン部専用研削材

品番	DI-L26m	DI-R22m	DI-13m
サイズ (mm)	26×2.5	22×3	4×10
価格	¥5,420	¥4,600	¥1,400

EVE ダイアコン 27B2X00041000242 / 歯科技工用ダイヤモンド研削材 / 一般医療機器

半焼結ジルコニア【焼成前】の調整

EVE エコセラム WG スターターキット プラス

ホイール型 ×2・砲弾型 ×1、先の尖った砲弾型 ×1・マンドレル ×2をセットにしたお得なスターターキット。ホイール型の1つは、ご自身の好きな形状 (ナイフエッジ型等) にドレッサーで整えてください。



内容品
EVE エコセラム WG R22m-WG 2個
EVE エコセラム WG H334Km-WG 1個
EVE エコセラム WG H338m-WG 1個
EVE マンドレル 78HP 2本

焼成後のジルコニアの調整から光沢研磨用キット

EVE ジルコニア 調整 & 研磨キット HP用

焼成後のジルコニアのスブルー除去、マージン・咬合・コンタクト調整 [研削] から研磨を行えるキット。調整・研磨の部位に合わせた形状をセット。

内容品
EVE ダイアセントプラス DYP-13g 1個
EVE ダイアセントプラス DYP-9g 1個
EVE ダイアボール H22Dg 1個
EVE ダイアセラ L26DCmf 1個
EVE ダイアボール S3Dg 1個
EVE ダイアボール C2Dmf 1個
EVE ダイアボール H2Dmf 1個
EVE マンドレル M20HP 1本
EVE マンドレル M30HP 1本

価格 ¥12,400/キット

焼成後に調整が必要な場合やスブルーのカットは…



EVE エコセラム WG でジルコニア半焼結体をスミージングし焼成した後、または焼成後に EVE ダイアセントプラスで研削・調整した後は…



EVE エコセラム WG スターターキット プラス 27B2X00041000208 / 歯科技工用研削・研磨器材キット / 一般医療機器
EVE ジルコニア調整 & 研磨キット HP用 27B2X00041000197 / 歯科技工用研削・研磨器材キット / 一般医療機器