

歯科充填用アクリル系レジン

ボンドフィルS B

BONDFILL SB

「ボンドフィルS B」は「スーパーボンド」の接着機構を応用した接着充填材です。

適度な柔軟性と耐摩耗性を有しており、光重合型コンポジットレジンでは修復の難しい症例に適しています。



ボンドフィルS B 4つの特長

1. 優れた接着性 ～「スーパーボンド」で実証された接着性を発揮～

重合開始剤「T B B」の特性

重合開始剤「T B B」により、空気や水の存在下でも高い接着性と辺縁封鎖性を発揮します。

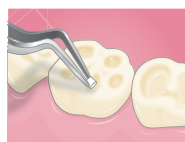
照射光が届きにくい症例においても確実に硬化する、化学重合型充填材です。

「ティースプライマー」の特長

- ・エナメル質・象牙質兼用のセルフエッチングプライマー
- ・当社エッチング材と同等の性能を発揮し、確実に接着（ボンディング材不要）
- ・水洗が不要で、エアブローの強弱や処理時間の影響を受けにくい



ティースプライマー



ティースプライマーの塗布



エアブロー

表 微小引張接着強さ

適用部位	前処理材	接着強さ
エナメル質	ティースプライマー	22MPa
	表面処理材 高粘度レッド	28MPa
象牙質	ティースプライマー	34MPa
	表面処理材 高粘度グリーン	37MPa

2. 適度な柔軟性

しなやかな硬化体特性

複雑な応力が加わる部位への適用においても、適度な柔軟性により、レジンの脱離や破折を防ぎます。

3点曲げ試験

ボンドフィルS B



当社アクリルレジン



当社フロアブルレジン



ボンドフィルS Bは従来のアクリルレジンと同様の柔軟性に優れた特性を持っています。

表 最大曲げ強さ

ボンドフィルS B	66MPa
当社アクリルレジン	60MPa
当社フロアブルレジン	115MPa

3. 優れた操作性

筆積法で簡単充填

- ・独自のフィラー技術とポリマー配合技術により、筆積法での築盛が良好
- ・ボンドフィルS B充填部位を補修する際は、前処理材不要で追加築盛が容易

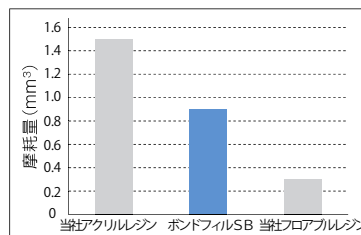
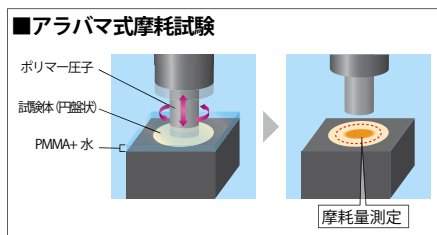


筆積法で簡単に築盛できます

4. 適度な耐摩耗性

反応性有機質複合フィラーを採用

ナノテクノロジーを取り入れた「反応性有機質複合フィラー」を配合することで、アクリルレジンのしなやかな特性を失うことなく、適度な耐摩耗性を実現しました。対合歯の摩耗も防ぐ、歯にやさしい充填材です。



ボンドフィルS B セット内容



キャタリストV

「TBB」を主成分とした重合開始剤です。



液 材

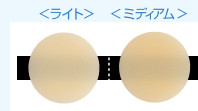
「4-META/MMA」を主成分としたボンドフィル専用の液材です。



粉 材

<ライト><ミディアム> 「PMMA」を主成分としたボンドフィルSB専用の粉材です。

ライト：A2に近い色調
ミディアム：A3.5に近い色調



ティースプライマー

※ボンドフィルSBは専用の液材と粉材を組み合わせることで、最適な性能が得られます。

ダッペンスタンド (3穴)

ディスポダッペンカップ 40枚

スポンジ (L・S)

ディスポ用筆柄 (曲)

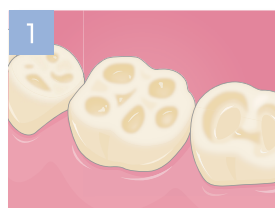
ディスポチップ筆積L (ピンク)
10本

ディスポチップ筆積LL (紫)
10本

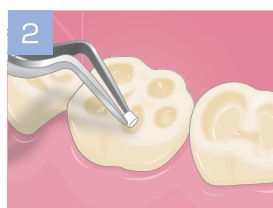
※スーパーボンドと共通品です。

ボンドフィルS B 操作ステップ

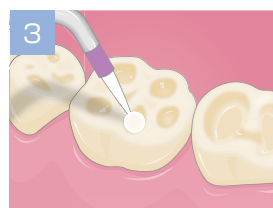
ボンドフィルSBは高い接着性を有している接着充填材です。ボンディング材が不要で、各種被着面処理後、直接充填できます。



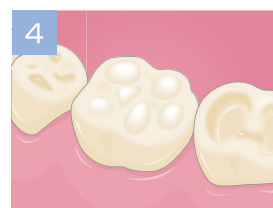
歯面清掃



ティースプライマーの塗布・乾燥



充填・築盛



形態修正・研磨

適用部位	標準処理時間
象牙質 エナメル質	約20秒

歯質表面にたっぷり塗布し、歯面が約20秒乾かない様に保つ。その後エアブローする。

液 材	2～3滴
キャタリストV	1滴
粉 材	適量

筆積法で採取したレジジンビーズを充填・築盛する。

液 材	硬化の目安※
2～3滴	約5分

※37℃

レジンの硬化後、形態修正・研磨する。(仕上げの目安：約10分)

詳細は会員ページトップページ内「更新内容」のパンフレット及びQ & A、添付文書ページをご覧ください。

歯科充填用アクリル系レジン
ボンドフィルSB

 SUN MEDICAL

BOND FILL SB

歯科充填用アクリル系レジン ボンドフィルSB

歯にやさしい
しなやか系接着充填材

光重合型コンポジットレジンでは対応しき

「ティースプライマー」を使用した操作ステップ

●切端咬耗部の充填



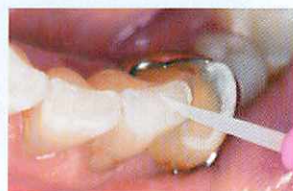
歯面研削



ティースプライマーの塗布・乾燥

適用部位	ティースプライマー
象牙質 エナメル質	約20秒

歯質表面にたっぷり塗布し、歯面が約20秒間乾かない様に保つ。その後エアブローする。



充填・築盛

液 材	2～3滴
キャタリストV	1 滴
粉 材	適 量

筆積法で採取したレジンビーズを筆先で充填・築盛する。



形態修正・研磨

液 材	硬化の目安*
2～3滴	約5分

※37℃

レジンの硬化後、形態修正・研磨する。(仕上げの目安: 約10分)

歯頸部の充填

咬合圧による側方応力が加わる歯頸部の充填には、適度な柔軟性を有したボンドフィルSBを使用することで、充填物の脱落や破折を予防できます。

●歯質くさび状欠損部の充填



|456にくさび状欠損を認める



ボンドフィルSBを充填



形態修正・研磨

●歯頸部う蝕の充填



43に歯頸部う蝕を認める



ボンドフィルSBを充填



形態修正・研磨

修復物の接着

ボンドフィルSBはスーパーボンドと比較してセメントの厚みが確保できるので、保持形態のとりにくい修復物の接着に適しています。

●保持形態のとりにくい修復物の再装着



|4インレーの脱離



金属面にV-プライマー処理後
ボンドフィルSBで再装着



研磨

きれない症例におすすめ! **BONDFILL SB**

「エッチング材」を使用した操作ステップ

●初期う蝕小窩裂溝填塞



歯面清掃



エッチング材の塗布・水洗・乾燥



充填・築盛



形態修正・研磨

適用部位	表面処理材 高粘度グリーン	表面処理材 高粘度レッド
象牙質	5～10秒	—
エナメル質	30～60秒	30秒

歯質表面に塗布し、通法に従い、水洗した後、エアブローする。

液 材	2～3滴※
キャタリストV	1 滴
粉 材	適 量

筆積法で採取したレジンピースを筆先で充填・築盛する。

※小窩裂溝封鎖および初期う蝕小窩裂溝填塞には2滴

液 材	硬化の目安※
2～3滴	約5分

※37℃

レジンの硬化後、形態修正・研磨する。(仕上げの目安: 約10分)

臼歯部咬合面の充填

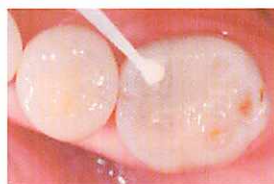
臼歯部の咬耗には適度な耐摩耗性を有したボンドフィルSBを使用することで、対合歯の摩耗を防ぎます。

また歯質及び金属等への高い接着性により様々な充填に適用できます。

●臼歯部咬合面の充填



①に咬合面咬耗を認める



ボンドフィルSBを充填



形態修正・研磨

●パッチ充填 化学重合型レジンなので、光の届きにくい窩洞でも確実に硬化します。



②接着ブリッジの咬頭部に咬耗と二次う蝕を認める



ボンドフィルSBを充填



形態修正・研磨

修復物の補修

金属や陶材に対する高い接着性と適度な柔軟性により、陶材やレジン前装部破折の補修などに適しています。

●前装部のリペア



③前装ブリッジボンテック部の破折



被着面処理後
ボンドフィルSBで補修



形態修正・研磨

BONDFILL SB

ボンドフィルSB 単品



カタリストV

「TBB」を主成分とした重合開始剤です。



液 材

「4-META/MMA」を主成分としたボンドフィルSB専用の液材です。



<ライト>

<ミディアム>

粉 材

<ライト><ミディアム>

「PMMA」を主成分としたボンドフィルSB専用の粉材です。

ライト：A2に近い色調
ミディアム：A3.5に近い色調

※ボンドフィルSBは専用の液材と粉材を組み合わせることで、最適な性能が得られます。

優れた操作性

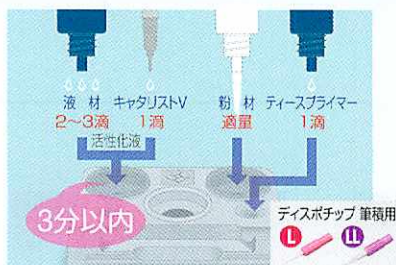
筆積法で簡単充填

- 独自のフィラー技術とポリマー配合技術により、筆積法での築盛が良好
- ボンドフィルSB充填部位を補修する際は、前処理材不要で追加築盛が容易



筆積法で簡単に築盛できます

筆積法の操作ポイント

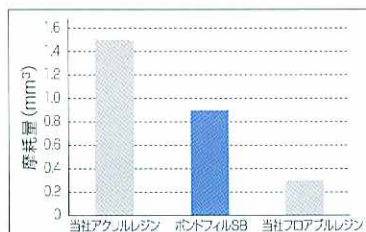
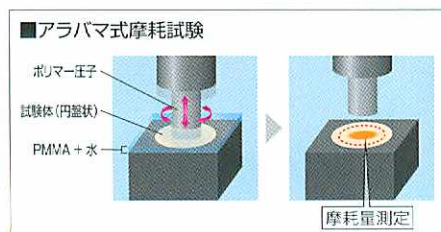


筆の浸漬と粉材の採取
活性化液は調製後3分以内に使用してください。

適度な耐摩耗性

反応性有機質複合フィラー採用

ナノテクノロジーを取り入れた「反応性有機質複合フィラー」を配合することで、アクリルレジンのような特性を失うことなく、適度な耐摩耗性を実現しました。対合歯の摩耗も防ぐ、歯にやさしい充填材です。



おすすめの研磨方法

切削

歯科用カーバイトバー
12~30枚刃程度のタイプ

研削

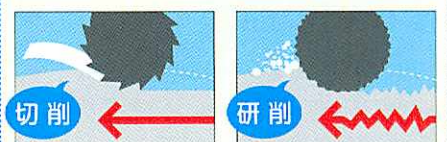
ダイヤモンドポイント
スーパーファインタイプ

必要に応じて

仕上げ

シリコンポイント
コンポジット仕上げ用
薄色タイプ

研磨の種類



「切削」は刃物でレジンを削り取る方法で、平滑な面が得られやすい。
「研削」は砥石でレジンを削る方法で、砂粒の粒度で仕上げ面が異なる。

一般的に「バー」は切削工具、「ポイント」は研削工具に分類される。

BONDFILL SB

歯にやさしい しなやか系接着充填材

ボンドフィルSB



歯科充填用アクリル系レジン

ボンドフィルSB (管理医療機器)

医療機器認証番号 222AFBZX00133000

ボンドフィルSBとは？

- ①スーパーボンドで培った優れた接着性と、応力に追従するしなやかな物性を継承しています。
- ②スーパーボンドと同じTB重合開始剤により、歯質界面から確実に重合硬化します。
- ③対合歯を痛めない適度な耐摩耗性を持った、歯にやさしい化学重合型充填材です。

1. ボンドフィルSBの特性について

Q 1. スーパーボンドとはどのように違うのですか？

- A** 充填材として特化させるため、液材と粉材を専用のものにしてあります。また粉材には耐摩耗性と研磨性を向上させるため、反応性有機質複合フィラー (TMP フィラー) を配合しています。

液材	4-META、MMA、多官能メタクリレート、その他
粉末	PMMA、TMP フィラー、その他
キャタリストV	トリ-n-ブチルホウ素部分酸化物、その他

Q 2. スーパーボンドのモノマー液・ポリマー粉末は、ボンドフィルSBとの互換性がありますか？

- A** ボンドフィルSBは、専用の液材と粉材を組み合わせることで最適性能が得られるよう設計されていますので、混用は避けてください。

2. 歯質に対する前処理について

Q 3. 充填の際、ボンディング処理は必要ですか？

- A** ボンディング処理は必要ありません。
エナメル質・象牙質兼用のティースプライマーを歯質に塗布・乾燥するだけで前処理が完了します。

Q 4. エナメル質に対してもティースプライマーでの前処理だけで大丈夫ですか？

- A** ティースプライマーのみでエナメル質に対する優れた接着性を発揮します。ティースプライマーのpH値は3程度と比較的マイルドな脱灰力に関わらず、エナメル質に対する優れた接着力を発揮します。

Question
and
Answer
SUN MEDICAL

Q 5. ティースプライマーでの前処理時間は何秒必要ですか？

- A** 象牙質・エナメル質共に約20秒必要です。

Q 6. エアブローの強弱はティースプライマーの接着性能に影響がありますか？

- A** エアブローの強弱は接着性能に影響を与えません。
テクニカルエラーが生じにくいのもティースプライマーの特長です。

Q 7. ボンドフィルSBの前処理に表面処理材 高粘度レッドや表面処理材 高粘度グリーン等は使用できますか？

- A** 使用できます。ご使用の際には、必ず製品添付の「添付文書」をお読みの上、正しくお使いください。

3. 金属・陶材面の処理について

Q 8. 金属や陶材へは接着できますか？

- A** できます。
ただし、歯質と金属・陶材が混在している場合は、歯質へのティースプライマー処理を必ず最初におこなってください。
ティースプライマー処理を先におこなわないと、接着力が低下します。
・非貴金属・銀合金には、アルミナサンドブラスト処理を行ってください。プライマー等での前処理は不要です。
・貴金属にはアルミナサンドブラスト処理後、歯科金属用接着材料 (例えばV-プライマー) で処理してください。
・陶材・ハイブリッドセラミックス・ジルコニア・硬化した硬質レジン等には必要に応じてアルミナサンドブラスト処理を行い、歯科セラミックス用接着材料 (例えばポーセレンライナーM) で処理してください。

4. 粉材の準備について

Q 9. ボンドフィルSB粉材のライトとミディアムはそれぞれどのような色調ですか？

- A** ライトはA2に近い色調、ミディアムはA3.5に近い色調になります。

Q 10. ボンドフィルSB粉材は繰り返し使用できますか？

- A** 一度採取して使用した粉材を繰り返し使用すると、硬化しなくなることがあります。使用後、余った粉材は廃棄してください。

「スーパーボンド」の接着機構を応用した 接着充填材「ボンドフィルSB™」

エナメル質・象牙質兼用のセルフエッチングプライマー「ティースプライマー」との併用で、簡単に確実な接着が可能です。
適度な柔軟性と耐摩耗性により、光重合型コンポジットレジンでは修復の難しい症例にも適用可能です。



優れた接着性

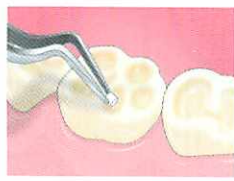
「スーパーボンド」で実証された接着性を発揮！

重合開始剤「TBB」の特性

重合開始剤「TBB」により、空気や水の存在下でも高い接着性と辺縁封鎖性を発揮します。
照射光が届きにくい症例においても確実に硬化する、化学重合型充填材です。

「ティースプライマー」の特長

- エナメル質・象牙質兼用のセルフエッチングプライマー
- 当社エッチング材と同等の性能を発揮し、確実に接着（ボンディング材不要）
- 水洗が不要で、エアブローの強弱や処理時間による影響を受けにくい



ティースプライマー塗布

ティースプライマー
は
水洗不要！



エアブロー

表 微小引張接着強さ

適用部位	前処理材	接着強さ
エナメル質	ティースプライマー	22MPa
	表面処理材 高粘度レッド	28MPa
象牙質	ティースプライマー	34MPa
	表面処理材 高粘度グリーン	37MPa



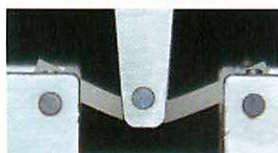
適度な柔軟性

しなやかな硬化体特性

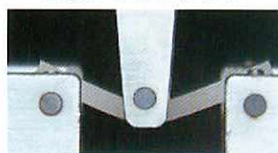
複雑な応力が加わる部位への適用においても、適度な柔軟性により、レジンの脱離や破折を防ぎます。

3点曲げ試験

ボンドフィルSB



当社アクリルレジン



当社フロアブルレジン

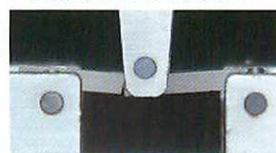


表 最大曲げ強さ

ボンドフィルSB	66MPa
当社アクリルレジン	60MPa
当社フロアブルレジン	115MPa

ボンドフィルSBは従来のアクリルレジンと同様の柔軟性に優れた特性を持っています。

5. 液材の準備について

Q 11. ボンドフィルSB液材は何滴用意すればよいですか？

A 症例にあわせて2～3滴ご用意ください。

Q 12. ボンドフィルSBの活性化液（液材とキャタリストVの混合液）は、どの程度の時間使用できますか？

A 3分以内にご使用ください。

6. 研磨・形態修正する際のポイントについて

Q 13. 形態修正におすすめのバーはありますか？

A 歯科用カーバイドバー（12枚刃～30枚刃）か、スーパーファインカットの仕上げ用ダイヤモンドポイントをおすすめします。

Q 14. 研磨におすすめのバーはありますか？

A 初めに上記のカーバイドバーかダイヤモンドポイントをお使いください。
その後最終研磨として仕上げ用のシリコンポイントを使用します。
シリコンポイントは白色のタイプをおすすめします。

7. その他

Q 15. 硬化体が咬耗してきたらリペアはできますか？

A できます。
硬化体が残っている部位には、表面を一層切削するか、アルミナサンドブラスト処理後、直接盛り上げてリペアができます。
硬化体が残っていない部位には、再度ティースプライマー処理を行ってボンドフィルSBを盛り上げてください。

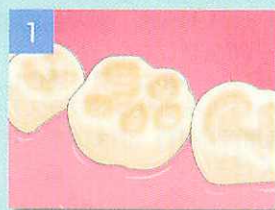
Q 16. 混和法で使用できますか？

A ボンドフィルSBは、筆積法に適した設計をしていますので、筆積法での使用をおすすめします。

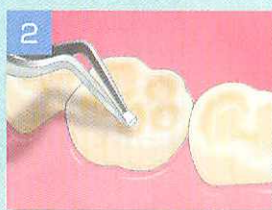
Q 17. 補綴物の接着に使用できますか？

A ボンドフィルSBの被膜厚さは約150μmですので、通常の補綴物接着にはおすすめしません。
一方、再装着などの保持形態が取りにくい接着には適しています。

ボンドフィルSB 操作ステップ



歯面清掃



ティースプライマーの塗布・乾燥

適用部位	標準処理時間
象牙質	約20秒
エナメル質	

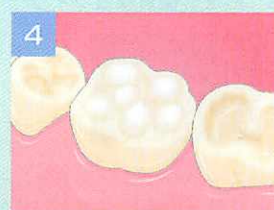
歯質表面にたっぷり塗布し、歯面が約20秒間乾かない様に保つ。
その後エアブローする。



充填・築盛

液 材	2～3滴
キャタリストV	1 滴
粉 材	適 量

筆積法で採取したレジジンピースを充填・築盛する。



形態修正・研磨

液 材	硬化の目安*
2～3滴	約5分

※37℃

レジンの硬化後、形態修正・研磨する。（仕上げの目安：約10分）

ご使用に際しては、必ず各製品ごとの「添付文書」をお読みの上、正しくお使いください。

■資料請求・お問い合わせ先

サンメディカル株式会社

〒524-0044 滋賀県守山市古高町571-2 ☎077(582)9980

フリーダイヤル 0120-418-303 (FAX共通) 電話受付時間 月～金（祝日を除く）午前9:00～午後5:30 ホームページ <http://www.sunmedical.co.jp>

発行 2011年2月21日

包装・価格



歯科充填用アクリル系レジン

ボンドフィルSB (管理医療機器)

医療機器認証番号 222AFBZX00133000

ボンドフィルSB セット
標準価格 ¥22,000

液材	1本(8mL)
キャタリストV	1本(0.7mL)
粉材(ライト)	1本(3g)
粉材(ミディアム)	1本(3g)
ティースプライマー	1本(3mL)
スポンジ(L・S)	1箱
ダッペンスタンド(3穴)	1個
デイスボダッペンカップ	20枚
デイスボ用筆柄(曲)	1本
デイスボチップ筆積L(ピンク)	1ケース(10本入り)
デイスボチップ筆積LL(紫)	1ケース(10本入り)

単品



キャタリストV 0.7mL
¥14,700



液材 8mL
¥5,500



粉材(ライト) 3g
¥2,400



粉材(ミディアム) 3g
¥2,400



ティースプライマー 3mL
¥3,200



ダッペンスタンド(3穴)
¥1,000



デイスボダッペンカップ 40枚
¥800



デイスボ用筆柄(曲)
¥850



デイスボチップ筆積L(ピンク) 10本
¥850

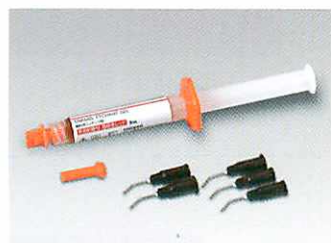


デイスボチップ筆積LL(紫) 10本
¥850



スポンジ(L・S)
¥930

関連製品



歯科用エッチング材
表面処理材 高粘度レッド (管理医療機器)
標準価格 ¥2,400
医療機器認証番号 21200BZZ00294000



歯科用エッチング材
表面処理材 高粘度グリーン (管理医療機器)
標準価格 ¥2,400
医療機器認証番号 21600BZZ00590000



歯科金属用接着材料
Vプライマー (管理医療機器)
標準価格 ¥3,200
医療機器認証番号 20600BZZ00452000



歯科セラミックス用接着材料
ポーセレンライナーM (管理医療機器)
標準価格 ¥9,800
医療機器認証番号 20600BZZ00290000

■保険適用にあたっての注意事項

本材は使用用途に応じて、該当する保険の機能区分が異なりますのでご注意ください。

使用用途	該当する機能区分
充填	歯科充填用材料Ⅱ
接着・合着	歯科用接着・接着材料Ⅰ
初断り強小断り強歯髄保護	歯科充填用材料Ⅰ

歯面処理材 ティースプライマー (管理医療機器) 医療機器認証番号 222AFBZX00100000

■ご使用に際しては、必ず製品添付の「添付文書」をお読みの上、正しくお使いください。 ■製品の仕様、デザインにつきましては予告なく変更になることがあります。 ■掲載の色調は印刷のため実物とは異なります。 ■標準価格・表示記載は2011年2月21日現在のものです。価格に消費税は含まれておりません。

■資料請求・お問い合わせ先

サンメディカル株式会社

本社/〒524-0044 滋賀県守山市古高町571-2 ☎077(582)9980

フリーダイヤル 0120-418-303 (FAX共通) 電話受付時間 月～金(祝日を除く) 午前9:00～午後5:30
ホームページ <http://www.sunmedical.co.jp>