

For better dentistry

DENTSPLY



Metal Bond produced by **Cercon**

セルコン メタルボンド

CAD/CAM先端技術導入により、大幅コストダウン実現

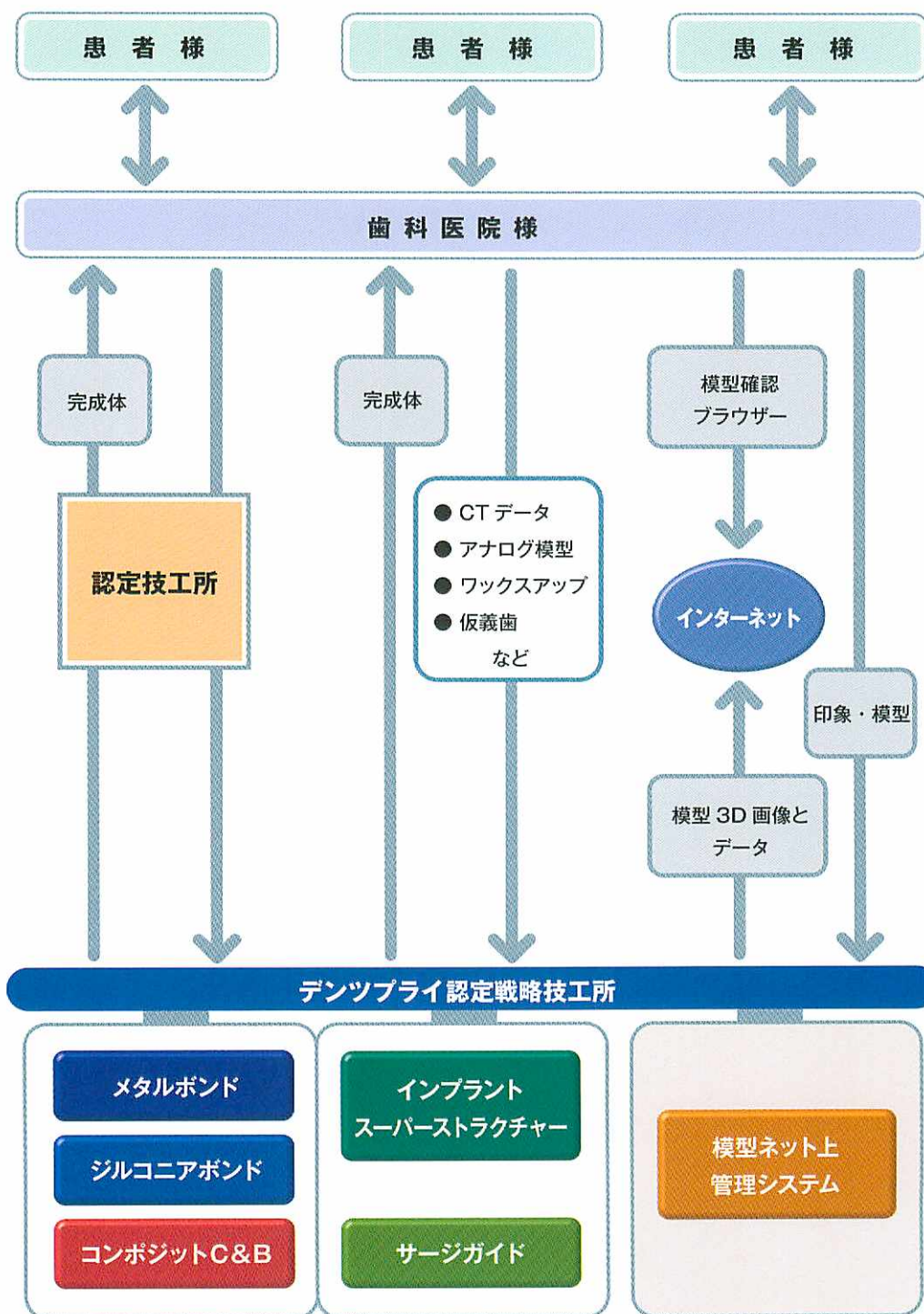




CONCEPT

C3Dのフロー

C3D 戦略は、歯科医師様の可能性を拡大し、
患者様の負担を軽減する仕組みです。





Metal Bond produced by **Cercon**

CAD/CAM 先端技術導入により、大幅コストダウン実現

デンツプライ社では、従来のジルコニア用 CAD/CAM 技術を発展させ、工業用先端技術を用いた、高精度にフィッティングするメタルコーピングの製作を可能にしました。

cercon
eye/art II

1台のCADシステムで、ジルコニアコーピングに加え、メタルコーピングの製作が可能になりました。



ジルコニアコーピング



**ProJet™
DP-3000**

CAD データを3D プリンターにてレジンパターンを立体造形し、デグデントメタルでキャストします。

メタルコーピング



認定技工所様向け

高品質デグデントメタル使用
4種類の貴金属とコバルトクロム合金をラインナップ

メタルボンド



歯科医院様向け

デュセラムキスポーセレンにより天然歯に限りなく近いメタルボンドを製作

臨床例紹介

CerconSystem を用いてスキャン・設計、3Dレジン積層プリンタでプリントしたレジンパターンを鋳型とする
メタルコーピング製作システムを用いた臨床例を2症例ご紹介いたします。

- 先ず、技工所にて支台歯模型を専用スキャナー（セルコンアイ）でスキャンニング
- 次に、CAD モジュール（セルコンアートII）で、フルカントウアのクラウン形態の設計を行い、
ポーセレンの築盛量を考慮の上、カットバックしたフレーム形態を設計
- CAD の設計データを認定戦略技工所に送信し、設計と同形態のレジンパターンを3Dプリンタで
立体プリンティング
- レジンパターンを埋没～鋳造し、メタルコーピングを製作

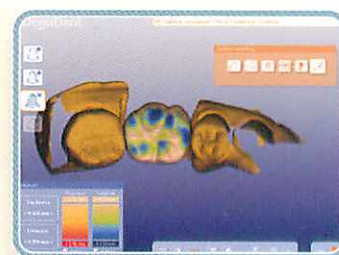
下の2症例とも、認定戦略技工所における製作行程で、メタル調整を行わない状態（アズキャスト）でチェック
を行った結果、「良好な適合状態」でした。その後、試適をおこなったメタルコーピングに通常通りポー
セレンを築盛し、メタルボンド補綴物を完成させました。

CASE 1

臼歯部単冠ケース
（インプラント支台）



用意されたアバットメント模型と
シリコンバイト



解剖学的形態の設計（フルカントウア）
からポーセレンの築盛量を考慮し、
自動カットバック

CASE 2

臼歯部4ユニット
（ブリッジ症例）



3Dプリンタにより造形された
レジンパターン



レジンパターンをもとに鋳造したメタル
コーピング。アズキャストの状態でも、
わずかな内面調整で問題なく最適に適合



山崎 長郎 先生

原宿デンタルオフィス院長

東京 SJCD 最高顧問

SJCD インターナショナル会長



3Dプリンタにより造形したレジン
パターンをもとに鋳造されたメタル
コーピングの適合は良好



メタルボンドクラウンの口腔内装着



ポーセレン築盛
メタルボンドブリッジの完成



メタルボンドブリッジの口腔内装着

Metal Bond produced by **Cercon**

1台2役のCADシステム

● ジルコニアコーピング／メタルコーピングに対応



セルコンアイ

支台歯模型を驚異的な
ハイスピードでスキャンする
高性能3次元スキャナー

高精度 CCD カメラとレーザースキャン方式により、わずか12秒/歯のハイスピードで支台歯模型をスキャン。

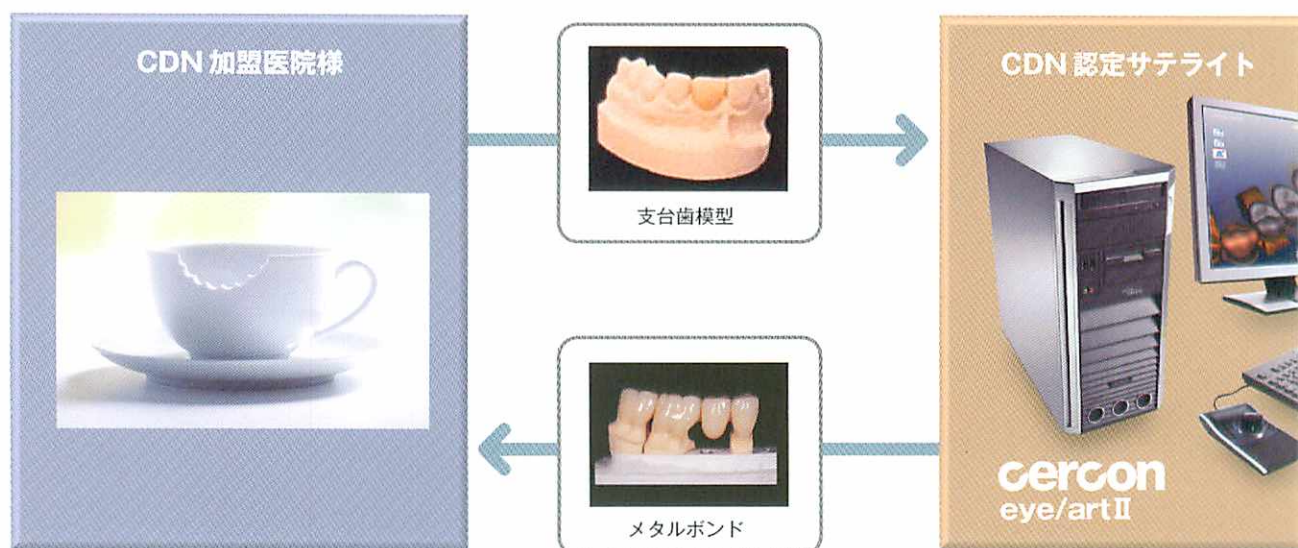


セルコンアートII

メタルコーピングも
ジルコニアコーピングも
自由に設計できるCAD

セルコンアイのスキャンデータより補綴物を設計。メタルコーピングにもジルコニアコーピングにも対応できる、1台2役のCADシステム。

製作工程の簡易化によるコスト削減（メタルボンド製作フロー）



スキャンと設計

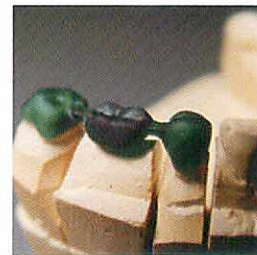
セルコンデンタル ネットワーク (CDN) : WEBサイトなどの広告媒体を通じて、歯科治療の啓蒙活動を継続的にこなっております。

高精度なフィッティング

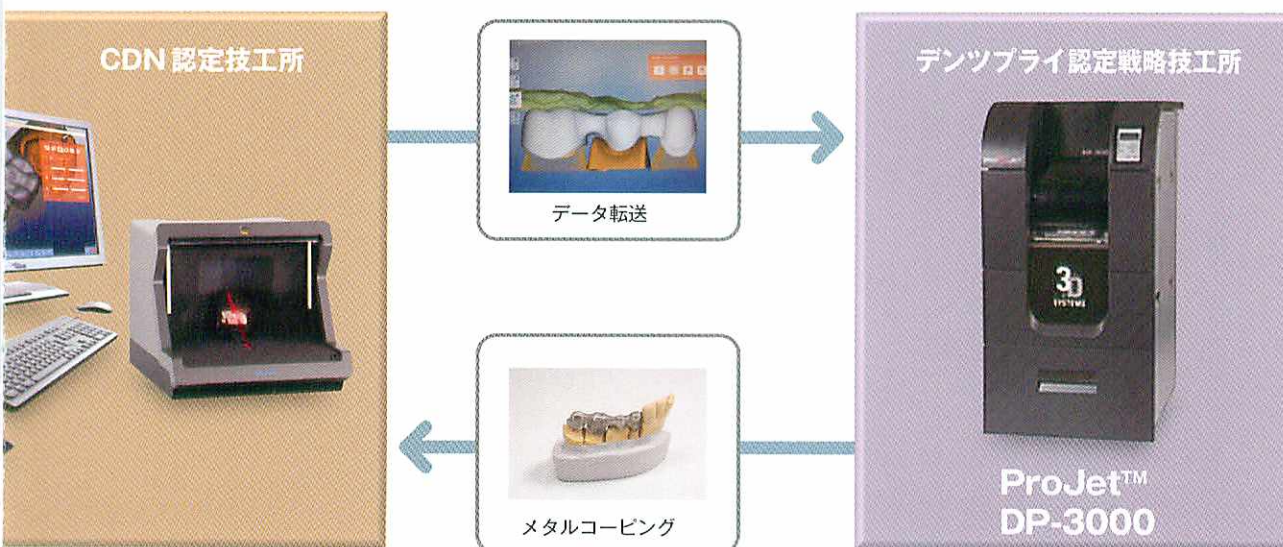
- 光硬化型レジン積層プリンター
- 積層ピッチ：32 ~ 40 μm の精密性
- 高解像度で細部やマージン形状も忠実に再現



ProJet™
DP-3000



高精度レジンパターン



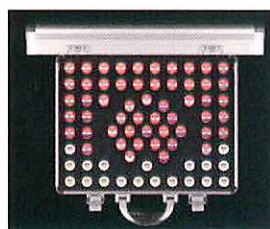
三次元プリンティング

デグデントメタル (陶材焼付用合金)

高い品質で定評をいただいております、DeguDent 社製焼付用合金 4 種類の貴金属と 1 種の
コバルトクロム合金をご用意いたしました。

DeguDent 製品名	医療機器認証番号	特 長	成分表				
			Au	Pt	Pd	Ag	Others
デグデント ユニバーサル	20300BZY00447000	世界のセラミストへ安心をお届けする鑄造性、操作性に優れた超硬質合金。明るい酸化膜により陶材の色調に生命感を与えるロングセラアロイ	77.3%	9.8%	8.9%	1.2%	2.8%
デグタン	222AFBZX00038000	フレームの変形を最小限に抑えるために開発されたスペシャル超硬質合金。溶融点が高いため、繰返し焼成が可能で特にロングスパンブリッジ、インプラント上部構造に最適	80.2%	4.0%	13.5%	-	2.3%
デグボンド 4	15700BZY01239000	信頼と実績の金含有 50% のミディアムアロイ。世界中でセミプレシャスのスタンダードとして多くのセラミストが活用している超硬質合金	49.6%	-	29.0%	17.5%	3.9%
デグボンド J 2	222AFBZX00039000	トータルバランス（経済性、操作性、物性）を追求したセミプレシャスアロイ。明るい酸化膜と優れたろう着性をもつ超硬質合金。ロングスパンブリッジ、ミリングワークにも最適	40.0%	1.0%	35.6%	17.6%	5.8%
スターロイ S コバルトクロム合金	219AFBZX00175000	安価な陶材焼付用コバルトクロム合金の開発に成功。コバルトクロム合金ですが、高周波溶解の必要はありません。 溶解が容易なため、電気溶解またはフロートーチ、いずれのキャストも可能です。	Co	Cr	W	Fe	Others
			77.3%	9.8%	8.9%	1.2%	2.8%

デュセラムキス (金属焼付用陶材)



1 陶材築盛の簡素化

簡素化された 73 種類のパウダーで、ビタ・クラシカルシェードの色調を全て再現

2 天然歯に近い色調を再現

陶材の組み合わせにより、ビタ・シェードはもとより、より天然歯に近い色調を再現

3 焼成を重ねても失われないオパール効果

焼成回数を重ねても、生き生きとしたオパール効果が長く持続

*仕様および外観の一部を予告なしに変更することがあります。

製 造
発 売 元

デンツプライ三金株式会社

那須工場 / 〒324-0036 栃木県大田原市下石上 1382 番 11

東京本社 〒106-0041 東京都港区麻布台 1-8-10

<http://www.dentsply-sankin.com>

札幌 / TEL: 011-222-4101 FAX: 011-222-2344

仙台 / TEL: 022-373-5700 FAX: 022-373-5133

東京 / TEL: 03-5114-1002 FAX: 03-5114-1036

関東 / TEL: 03-5114-1003 FAX: 03-5114-1036

名古屋 / TEL: 052-452-2151 FAX: 052-452-2155

大阪 / TEL: 06-6386-9350 FAX: 06-6386-9374

福岡 / TEL: 092-411-6326 FAX: 092-472-3880

愛知 / TEL: 03-5114-1025 FAX: 03-5114-1041

カスタマー・サービス・センター
受付時間: 9:00~17:00 (土・日・祝祭日を除く)



0120-789-123 FAX: 0120-789-129