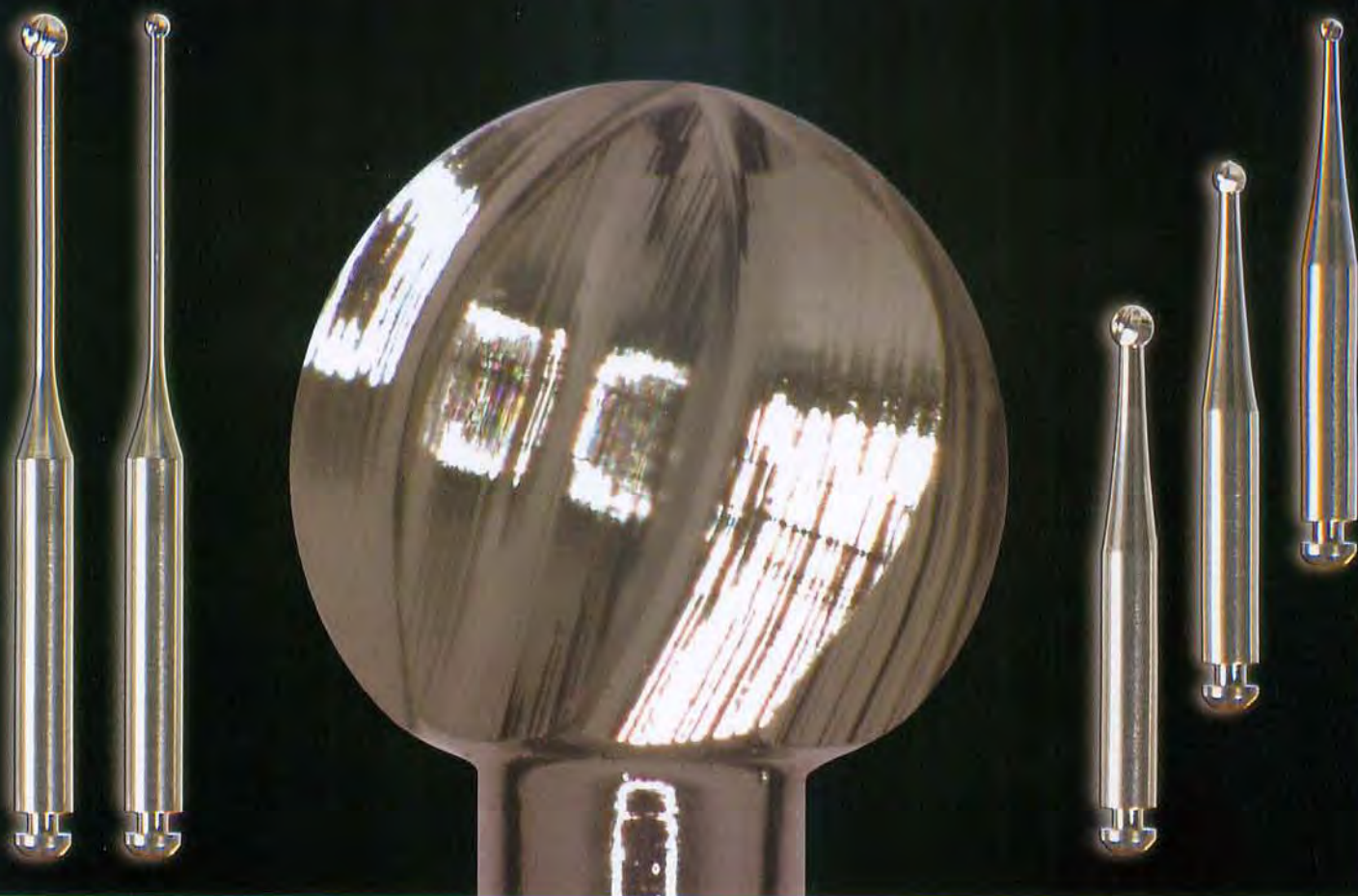




**MANI**®

FOR ADVANCED TREATMENT

# **MI Stainless Burs**



**MANI, INC.**





For advanced treatment —— We serve with micro processing technology

## 軟化象牙質除去用バー

# MI Stainless Burs

### MI ステンレス バー

注文番号		全長(mm)/刃部径(mm)	許容回転数(r.p.m.)
#MI 2		22.0/1.0	1,200
#MI 4		22.0/1.4	
#MI 6		22.0/1.8	
#LN-MI 2		34.0/1.0	800
#LN-MI 6		34.0/1.8	

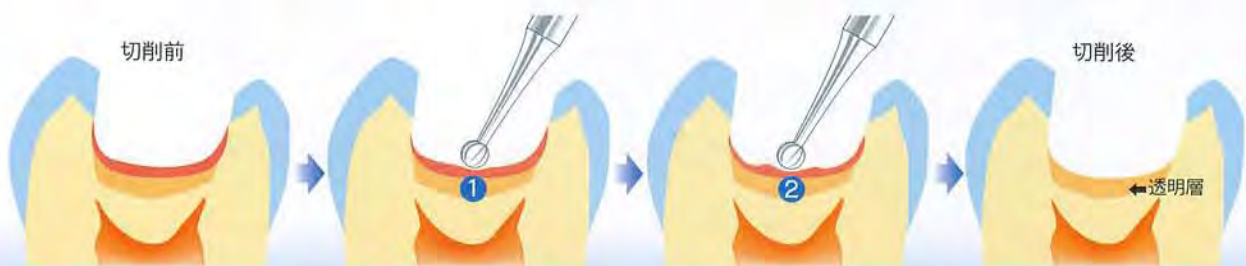
★ロングネックタイプ (#LN-MI 2, #LN-MI 6) は、細いネックにより作業時の視野確保に優れています。見えにくい部位やマイクロスコープの用いた臨床におすすめてです。

## 軟化象牙質のみを選択的に切削

可能な限り健全な歯質を残す「最小の侵襲」が実現

軟化象牙質除去に適したステンレススチールを採用することで、健全歯質の切削を抑え、軟化象牙質を選択的に除去できます。

### 軟化象牙質の選択的切削における目安



①う蝕検知液を塗布し、う蝕側壁を検知液で染色されないところ（健全部位）に触れるまで切削します。触れた感覚は手に伝わってきます。

②高底は検知液による染色部をガイドに切削します。側壁を切削した時の硬さ（切削感）との差がなくなったところで終了です。

◎サビに強くオートクレープ滅菌可能

■標準価格 (6本入/ケース) …… 2,700円

### 注意

MI ステンレスバーのご使用に際して

- 本製品を歯科治療以外の目的には使用しないで下さい。
- 感染防止の為、使用前には必ず滅菌処理を行って下さい。
- ハンドピースメーカーの指示に従ってシャフトを確実に奥まで挿入し、半チャックでないこと、また予め患者の口腔外で回転させて振れがないことを確認し、無負荷で回転させ、定常回転となつてからご使用下さい。尚、予め変形・キズ・ヒビがないか確認して下さい。
- レジジン・金属等の充填物を完全に切り除いてから、ご使用下さい。
- 破折の原因となりますので、許容回転数を厳守して下さい。
- 破折防止のために、力を加えずに注意し、フェザータッチで断続的に使用して下さい。特に、ロングネックタイプ (#LN-MI2, #LN-MI6) は、無理な角度や過度の加圧での使用は避けて下さい。
- ご使用の際には目の損傷を防ぐ為、保護眼鏡等をご使用下さい。
- 性能維持、歯髄炎防止の為、必要に応じて注水下でご使用下さい。
- ご使用後は医療用廃棄物として適切な処理をして下さい。

デザイン・仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

製造販売 **MANI**  
MANI, INC. マニー株式会社

〒321-3231 栃木県宇都宮市清原工業団地8-3 Tel:028-675-1511(代)  
【歯科営業】Tel:028-675-3931/Fax:028-675-5631  
Exp.Sec./Phone:028-675-3311 Telefax:028-675-4256 URL:http://www.mani.co.jp

発売 株式会社モリタ

大阪本社 ■ 〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3丁目33番18号 Tel:06-6380-2525  
東京本社 ■ 〒110-8513 東京都台東区上野2丁目11番15号 Tel:03-3834-6161

D04610