

松風のシステムラインナップ

作業時間の短縮



Point 1 ポアーレジンとポアーレジンPの使い分け

埋没方法により使い分けます。

- ポアーレジン 石こう埋没法・寒天埋没法
- ポアーレジンP シリコンコア法

Point 2 ポアーレジンとポアーレジンPの違い

重合時間に違いがあります。

- ポアーレジン 約20分
- ポアーレジンP 約10分

Point 3 なぜ、重合時間に違いがあるのか？

ポアーレジンPの重合時間が短い理由は、レジンが餅状になるまでの間にモノマーがシリコンコアに吸収されるのを防止するためです。

■用途と粉の使い分け

松風ポアーレジンシステムは、床の大きさにより流動性の異なる2種類の粉を使い分けます。全部床には石こう埋没法と寒天埋没法に最適な「松風ポアーレジン」を、局部床にはシリコンコア法が最適な「松風ポアーレジンP」をお使いください。なお、液は共通です。

用途	全部床	局床
製品名	松風ポアーレジン	松風ポアーレジンP
操作方法	石こう埋没法・寒天埋没法	シリコンコア法
重合温度と時間	50℃、20分	50℃、10分

■物性

項目	仕様
曲げの強さ (MPa)	60 以上
曲げの弾性率 (MPa)	1500 以上
レジン歯との結合力 (N)	上顎用 110 以上 下顎用 60 以上
残留メタクリル酸メチルモノマー (W/W%)	4.5 以下
吸水量 (μg/mm ³)	32 以下
溶解量 (μg/mm ³)	8.0 以下

JIS T 6501:2005 義歯床用アクリル系レジンのタイプ2クラス2常溫重合レジンに準拠する。

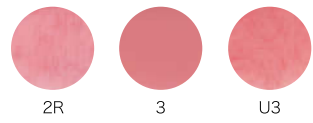
義歯床用常溫重合レジン
松風ポアーレジン (義歯床用アクリル系レジン)

管理医療機器 医療機器認証番号 222AKBZX00043000



石こう埋没法・寒天埋没法・シリコンコア法で使用する注入式の常溫重合レジンです。

【色調／3色】
2R [リアルピンク (バイオレジン色調：赤・青センイ入り)]
3 [ダークピンク (バイオレジン色調)]
U3 [ピンク (アーバン色調：赤センイ入り)]



【包装・価格】
ポアーレジン粉 500g (粉量計付) ¥4,400、10kg ¥61,500
ポアーレジンP粉 500g (粉量計付) ¥4,400：シリコンコア法用
ポアーレジン液 250mL (スポイト・液量計付) ¥1,700、
2L (缶入) ¥8,300

【別売品】
色見本 1組 ¥700

石こう系義歯製作用型材 (ポアーレジン石こう法用)
松風ポアー plaster (歯科用焼石こう)

一般医療機器 届出番号 26B1X00004000016



松風ポアーレジン (注入式レジン) システムの埋没用石こうです。軟質石こうのため、埋没や取り出しが容易です。

【包装・価格】
スタンドバック3kg ¥3,300

分離材
ポアーバニッシュ

強固な膜を作り分離が容易で、光沢のあるレジン面が得られます。



【用途】
ポアーレジンと石こうの分離
一般即時重合レジンの分離

【包装・価格】
100mL (セップ筆付)
¥1,000

寒天埋没法
ポアーレジン寒天用フラスコ

ワックスデンチャーをデュブリゲルで埋没する際に使用します。



【包装・価格】
1個 ¥5,500

技工用寒天印象材
デュブリゲル (歯科複模型用寒天印象材)

一般医療機器
医療機器届出番号 26B1X00004000200



りん酸塩系埋没法材や石こう系埋没法材による耐火模型の製作から、硬石こうによる石こう模型の複製、流し込みレジンによる義歯床の製作までマルチに対応できる寒天印象材です。

【包装・価格】
9kg ¥16,000

歯科用ゴム質弾性印象材 (技工用シリコン)
松風ラボシリコン (歯科複模型用ゴム質弾性印象材)

一般医療機器
医療機器届出番号 26B1X00004000213



技工用に開発されたバテ状のシリコン印象材です。キャタリストがベースタイプのため、計量・練和が容易です。硬化後は適度な硬さで収縮による変形も少なく、正確なコアの採得が可能です。

【用途】
松風ポアーレジン (注入式レジン) のコア、
その他技工用のコア

【包装・価格】
セット ¥7,900
(ベース1.5kg、キャタリスト40g、計量スプーン)
【単品】
キャタリスト40g
¥1,300

レジン用接着材
接着助材



石こう法で脱ろう後、レジン歯の基底部に塗布することにより、レジン歯とレジン床との接着が強化になります。

【包装・価格】
50mL ¥1,200

石こう埋没法用
石こう用ゴムフラスコ



ワックスデンチャーをポアー plasterで埋没する際に使用します。

【包装・価格】
1個 ¥6,400

レジン用混和器
レジン混和カップ



常溫重合レジンの混和に使用する混和器です。

【包装・価格】
3個 ¥600

寒天埋没法用
穿孔パイプ



寒天埋没法後、レジンの注入孔をもうけるパイプです。

【包装・価格】
3本 ¥1,500
(φ10mm・φ8mm・φ6mm 各1本)

加圧重合器
フィットレジン マルチキュア (歯科技工用重合装置)

一般医療機器
医療機器届出番号 26B1X00004000195



目的に合わせて選べる多彩な重合モードを搭載した加圧重合器です。適合性を追求した「スタンダードモード」、適合性と物性を両立させた「ステップモード2」の他、流し込み法や加熱重合レジンにも対応できるモードを搭載。マニュアルモードで設定すればお好みの重合モードを実現することもできます。

【包装・価格】一式 ¥290,000
【ヒーターユニット仕様】
・電源…AC100V±10%、50/60Hz ・定格電源…1,350W ・本体質量…7.4kg
・供給エア圧力…0.2~0.6MPa ・本体外形寸法…W310×D350×H220(mm)
【プレッシャーポット仕様】
・槽の内容積…5.7L ・寸法…φ210×H160 (mm)

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

価格は2014年5月現在の標準医院価格(消費税抜き)です。

取扱い店



世界の歯科医療に貢献する

株式会社 松風

本社：〒605-0983京都市東山区福福上高松町11・TEL(075)561-1112 (代)

支社：東京(03)3832-4366 ●営業所：札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595

http://www.shofu.co.jp

1404JEJNo



義歯用流し込みレジンシステム
松風ポアーレジンシステム

床に合わせて選択できる

3 システム



シリコンコア法



石こう埋没法



寒天埋没法

SHOFU INC.

system 1 シリコンコア法

ポアーレジンP

STEP 1 シリコンコアの製作



ラボシリコン
を用いて製作。



●ラボシリコン

STEP 2 脱口ウ

STEP 3 分離材の塗布



余剰な水分を
エアーで飛ば
し、ポアーバニ
ッシュを均一に
塗布します。



●ポアーバニッシュ

STEP 4 石こう模型

石こう模型を水中に約15分間浸漬し、水を含浸させます。

※水を含浸させたのち、速やかに⑦までの工程を完了させてください。石こう模型が乾燥すると重合に必要なモノマーが石こうに吸収され、石こうと触れている面が白濁してしまう恐れがあります。

※一度に複数の義歯を製作する等、⑦までの作業が速やかに行えない場合は、⑦の工程前に石こう模型の基底部より水を給水されることをお勧めします(約10分程度)。

STEP 5 レジン注入の準備

人工歯基底部に接着助材を塗布します。その後、シリコンコアを模型に戻し、シリコンコアと模型を固定します。

STEP 6 レジンの計量・混和

ポアーレジンPを使用します。
■粉液比は9g:5mL(粉量計1杯9gです)



●松風ポアーレジンP(粉)



●松風ポアーレジン(液)

STEP 7 レジンの注入



STEP 8 レジンの重合



フィットレジンマル
チキュアにて重合し
ます。
■スタンダードモード
またはステップモ
ードをお使いください。
(50℃温水中0.2MPa
加圧下で10分)

STEP 9 割り出し・研磨

STEP 10 完成



STEP 1 石こう埋没



通法により、製作された口ウ義歯を
ゴムフラスコの下盆に普通石こうで
一次埋没します。

STEP 2 石こう分離材の塗布

STEP 3 スプルーのセット

STEP 4 石こうの練和・注入



ポアープラスターを
使用します。
■粉液比は
200g:水140mL



●ポアープラスター

STEP 5 脱口ウ

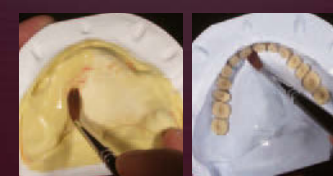
STEP 6 石こうモデルへの水を含浸

上部・下部モデルを水中に約15分
間浸漬し、水を含浸させます。

※水を含浸させたのち、速やかに⑩までの
工程を完了させてください。石こう模型が
乾燥すると重合に必要なモノマーが石こ
うに吸収され、石こうと触れている面が白
濁してしまう恐れがあります。

※一度に複数の義歯を製作する等、⑩まで
の作業が速やかに行えない場合は、⑩の
工程前に上・下 石こうモデルの基底部
より水を給水されることをお勧めします
(約10分程度)。

STEP 7 分離材の塗布



余剰な水分をエアー
で飛ばし、ポアーバ
ニッシュを均一に塗
布します。



●ポアーバニッシュ

STEP 8 レジン注入の準備



人工歯基底部に接着助材を塗布し
ます。その後、上部モデルを合わせ
輪ゴムで固定します。

STEP 9 レジンの計量・混和

ポアーレジンを使用します。
■粉液比は9g:5mL(粉量計1杯9gです)



●松風ポアーレジン(粉)



●松風ポアーレジン(液)

STEP 10 レジンの注入



STEP 11 レジンの重合



フィットレジンマルチキュアにて重合
します。
■スタンダードモードまたはステップ
モードをお使いください。
(50℃温水中0.2MPa加圧下で20分)

STEP 12 割り出し・研磨

STEP 13 完成



STEP 1 寒天埋没



STEP 2 寒天埋没



デュプリゲルを使用
します。
寒天溶解器又は手鍋
で加温して溶解します。
その後、45～50℃で
保温し流し込みます。



●デュプリゲル

※寒天印象材を流し込む前に石こう模型
を温水中に浸漬させます。(約10分)

STEP 3 寒天の冷却



流し込みが完了した後、15分～20分
間室温下で放冷します。その後、フ
ラスコの底から1/3程度まで水を浸し、
約30分間冷却します。

STEP 4 模型の取り出し

STEP 5 人工歯の洗浄

STEP 6 石こう模型

石こう模型を水中に約15分間浸漬し、
水を含浸させます。

※水を含浸させたのち、速やかに⑪までの
工程を完了させてください。石こう模型が
乾燥すると重合に必要なモノマーが石こ
うに吸収され、石こうと触れている面が白
濁してしまう恐れがあります。

※一度に複数の義歯を製作する等、⑪まで
の作業が速やかに行えない場合は、⑪の工
程前に石こう模型の基底部より水を給水
されることをお勧めします(約10分程度)。

STEP 7 分離材の塗布



余剰な水分をエアー
で飛ばし、ポアーバ
ニッシュを均一に塗
布します。



●ポアーバニッシュ

STEP 8 注入孔・排気孔のセット



穿孔パイプを使用し床後縁部に孔を
開けます。穿孔パイプは大(φ10mm)、
中(φ8mm)、小(φ6mm)で、大は注入
孔専用、小は排気孔専用、中は兼用
で使用します。

STEP 9 レジン注入の準備

人工歯基底面を一層削合し新生面
を出します。その後、人工歯を寒天型
に戻します。

STEP 10 レジンの計量・混和

ポアーレジンを使用します。
■粉液比は9g:5mL(粉量計1杯9gです)



●松風ポアーレジン(粉)



●松風ポアーレジン(液)

STEP 11 レジンの注入



STEP 12 レジンの重合



フィットレジンマルチキュアにて重合
します。
■スタンダードモードまたはステップ
モードをお使いください。
(50℃温水中0.2MPa加圧下で20分)

STEP 13 割り出し・研磨

STEP 14 完成



シリコンコア法の使用製品群

- 松風ポアーレジンP(粉)〈流し込み法用常温重合レジン〉
- 松風ポアーレジン(液)
- ラボシリコン〈シリコン印象材〉
- ポアーバニッシュ〈分離材〉
- レジン混和カップ
- ベラシアSA(前歯・白歯)〈硬質レジン歯〉
- コバルタン〈鋳造用コバルトクロム合金〉
- ビッグシリコンポイントHP(R1・R2・紅)
- フィットレジン マルチキュア
- 接着助材

石こう埋没法の使用製品群

- 松風ポアーレジン(粉)〈流し込み法用常温重合レジン〉
- 松風ポアーレジン(液)
- ポアープラスター〈埋没用軟質石こう〉
- ポアーバニッシュ〈分離材〉
- 石こう用ゴムフラスコ〈石こう埋没用フラスコ〉
- レジン混和カップ
- ベラシアSA(前歯・白歯)〈硬質レジン歯〉
- ビッグシリコンポイントHP(R1・R2・紅)
- フィットレジン マルチキュア
- 接着助材

寒天埋没法の使用製品群

- 松風ポアーレジン(粉)〈流し込み法用常温重合レジン〉
- 松風ポアーレジン(液)
- デュプリゲル〈技工用寒天印象材〉
- ポアーバニッシュ〈分離材〉
- ポアーレジン寒天用フラスコ
- 穿孔パイプ
- レジン混和カップ
- ベラシアSA(前歯・白歯)〈硬質レジン歯〉
- ビッグシリコンポイントHP(R1・R2・紅)
- フィットレジン マルチキュア
- 接着助材