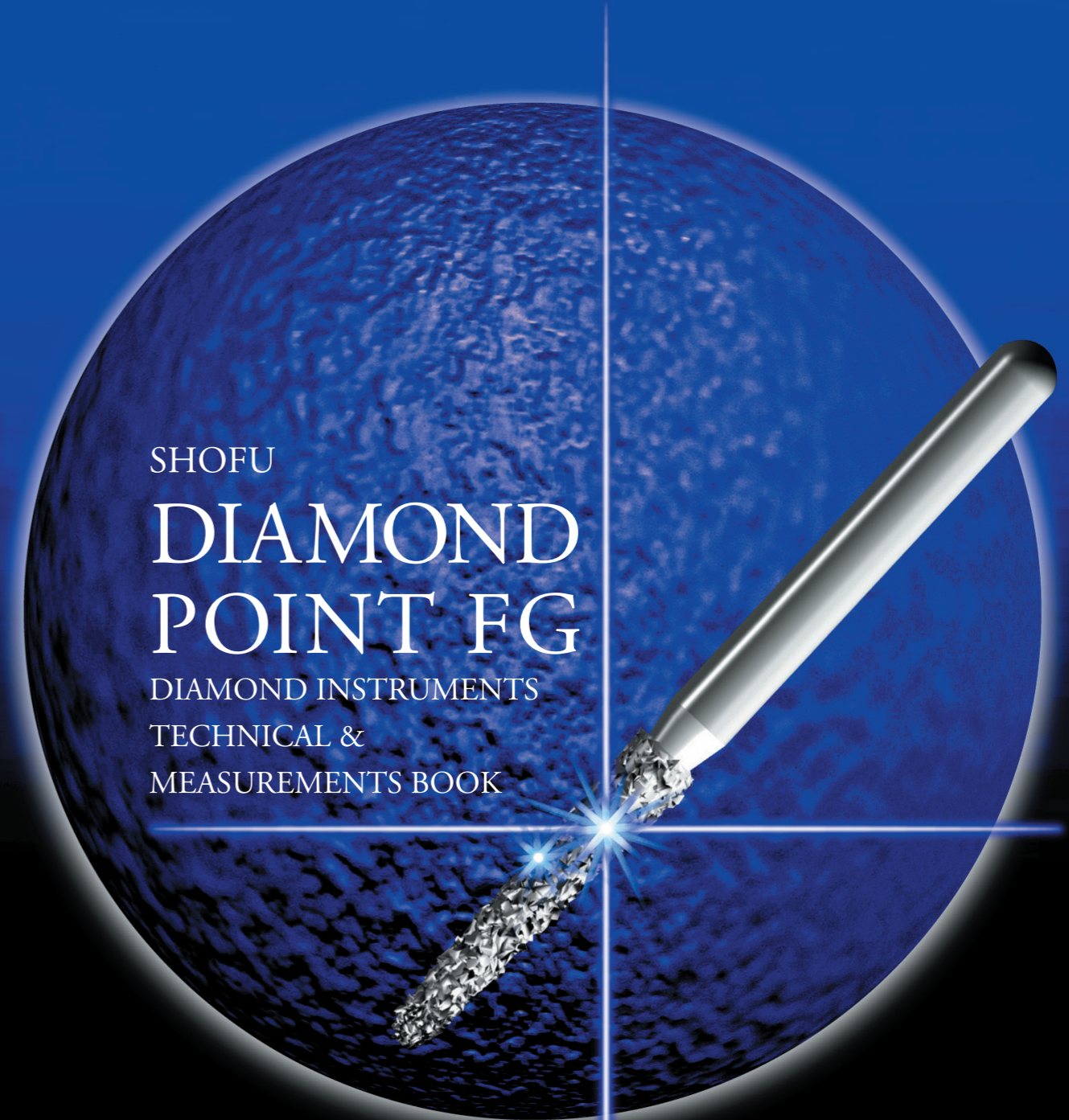




ダイヤモンド研削材  
松風ダイヤモンドポイントFG



SHOFU  
DIAMOND  
POINT FG  
DIAMOND INSTRUMENTS  
TECHNICAL &  
MEASUREMENTS BOOK

### 注意事項

- 30万回転以下での使用ポイントおよびバーは、マイクロモーターハンドピースとボールベアリング式タービンに推奨できるものです。
- 16万回転以下での使用ポイントおよびバーはマイクロモーターハンドピース用で、タービン用ではありません。
- ハンドピースメーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥まで挿入し半チャックでないことを確認すること。
- 使用前に口腔外で予備回転を行い、振れないことを確認すること。
- 作業部が細くて長いものは、折れたり曲がりやすいため、取り扱いには注意すること。また、無理な角度や過度の加圧での使用は避けること。
- 注水下で、ソフトタッチで断続的に使用すること。
- 指定(製品の被包に記載)の最高許容回転速度を超えて使用しないこと。
- 変形、振れ、損傷(錆、表面キズ、曲がり、汚損)等のあるものは使用しないこと。
- 本材を使用して研削する際には、局所吸塵装置、マスク等を使用すること。
- 目の損傷を防ぐために、保護眼鏡等を使用すること。

### 包装



松風ダイヤモンドポイントFG

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

取扱い店

### 販売名・一般的名称

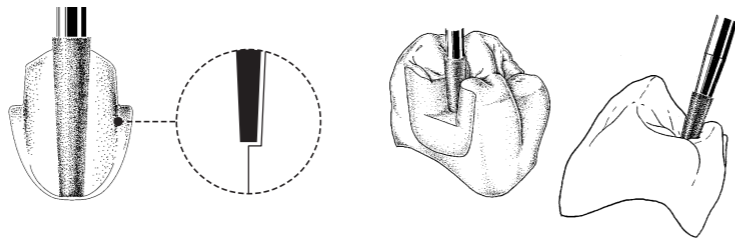
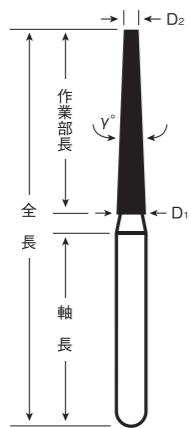
販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
松風ダイヤモンドポイントFG	歯科用 ダイヤモンドバー	一般医療機器 医療機器届出番号26B1X00004000023



# テーパシリンダー

## フラットエンド

D<sub>1</sub>…作業部最大径  
D<sub>2</sub>…作業部最小径  
γ°…テーパ角

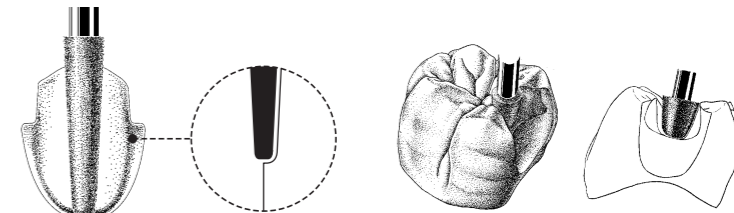
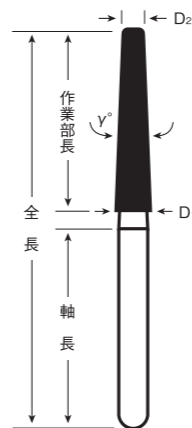


- 前歯部、臼歯部のショルダータイプの支台歯形成
- メタルインレーの高洞形成
- 切端・咬合面のガイドグループの付与、形成用
- 埋伏智歯の歯冠分割

# テーパシリンダー

## コーナーR

D<sub>1</sub>…作業部最大径  
D<sub>2</sub>…作業部最小径  
γ°…テーパ角



- 前歯部、臼歯部のラウンデッドショルダータイプの支台歯形成
- オールセラミックスクラウン、金属焼付陶材冠、硬質レジン前装冠の支台歯形成
- オールセラミックスインレーの高洞形成
- CAD/CAM冠インレーの支台歯形成

### スタンダードシャング

#### レギュラー

ISO#	101S	101	101L	103	201S	201	202S	202	301	401	C101	C202
作業部長	10.3	10.3	10.3	9.3	7.3	7.3	5.3	5.3	4.3	3.8	10.4	5.4
軸長	12.0	12.0	12.0	12.5	13.0	13.0	13.0	13.5	12.0	13.5	12.0	13.5
全長	23.0	23.0	23.0	22.0	21.0	21.0	20.0	19.0	19.0	19.0	23.0	19.0
D <sub>1</sub>	1.4	1.6	1.8	2.2	1.4	1.6	1.7	2.1	1.6	1.1	1.7	2.2
D <sub>2</sub>	0.6	0.8	1.0	1.4	0.6	0.8	1.2	1.5	1.0	0.7	0.9	1.6
γ°	4.6	4.6	4.6	5.1	6.5	6.5	5.7	6.9	8.6	6.5	4.6	6.9

#### コース

### スタンダードシャング

#### レギュラー

ISO#	101CR	103CR	201CR	202CR	206CR	207CR	301CR
作業部長	10.3	10.3	7.3	5.3	3.5	3.5	4.3
軸長	12.0	12.5	13.0	13.5	15.5	15.5	12.0
全長	23.0	23.0	21.0	19.0	19.0	19.0	19.0
D <sub>1</sub>	1.9	2.3	1.9	2.1	2.6	3.1	1.9
D <sub>2</sub>	1.1	1.3	1.1	1.5	1.5	2.0	1.3
γ°	4.6	5.7	6.5	6.9	19.5	19.5	8.6

#### サージカル

#### ファイン

#### スーパーファイン

#### スーパーコース

ISO#	C101X	F201	SF101	SF201	SC101	SC202	SC301
作業部長	10.4	7.2	10.0	7.0	10.5	5.5	4.5
軸長	14.0	13.0	12.0	13.0	12.0	14.0	12.0
全長	25.0	21.0	23.0	21.0	23.0	19.0	19.0
D <sub>1</sub>	1.7	1.5	1.5	1.5	1.8	2.3	1.8
D <sub>2</sub>	0.9	0.7	0.7	0.7	1.0	1.7	1.2
γ°	4.6	6.5	4.6	6.5	4.6	6.9	8.6

#### スーパーファイン

ISO#	SF101CR	SF103CR	SF201CR	SF202CR	SF206CR	SF207CR	SF301CR
作業部長	10.0	10.0	7.0	5.0	3.4	3.4	4.0
軸長	12.5	12.5	13.5	13.5	15.0	15.0	14.5
全長	23.0	23.0	21.0	19.0	19.0	19.0	19.0
D <sub>1</sub>	1.8	2.2	1.8	2.0	2.6	3.1	1.8
D <sub>2</sub>	1.0	1.2	1.0	1.4	1.4	1.9	1.2
γ°	4.6	5.7	6.5	6.9	20.0	20.0	8.6

### ショートシャング

#### レギュラー

ISO#	1101	1101L	1103	1201	1202	1301	1401
作業部長	10.3	10.3	9.3	7.3	5.3	4.3	3.8
軸長	10.2	10.2	11.0	9.0	11.0	9.5	11.0
全長	21.2	21.2	20.5	17.0	16.5	16.5	16.5
D <sub>1</sub>	1.6	1.8	2.2	1.6	2.1	1.6	1.1
D <sub>2</sub>	0.8	1.0	1.4	0.8	1.5	1.0	0.7
γ°	4.6	4.6	5.1	6.5	6.9	8.6	6.5

### スーパーショートシャング

#### レギュラー

ISO#	3202	3301	3401
作業部長	5.3	4.3	3.8
軸長	9.0	7.5	9.0
全長	14.5	14.5	14.5
D <sub>1</sub>	2.1	1.6	1.1
D <sub>2</sub>	1.5	1.0	0.7
γ°	6.9	8.6	6.5

### 製品識別色について

識別ライン

ラインなし	レギュラー	グリーンライン	(C)コース、サージカル
レッドライン	(F)ファイン	ブラックライン	(G)ジンジボプラスティ
イエローライン	(SF)スーパーファイン		(SC)スーパーコース

※ISOナンバーは、作業部の最大径を表しています。  
(例 ISO:012=φ1.2mm) これは、パッケージのISOナンバーの末尾3桁になります。  
[例] 000 000 ■■■■

色表示の最高許容回転速度 (min<sup>-1</sup>) は下記の通りです。

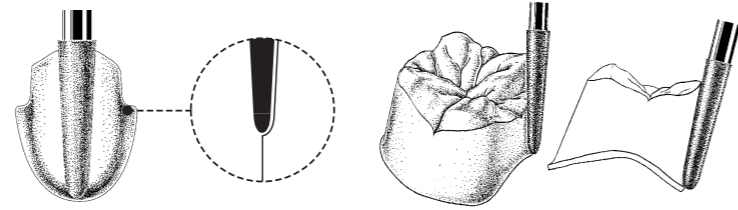
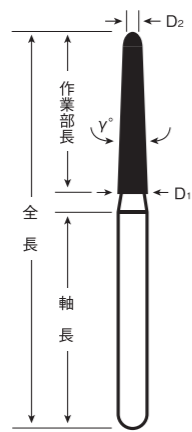
■	: 45万回転	■	: 30万回転	■	: 16万回転
---	---------	---	---------	---	---------

6本入 は6本入包装のあるポイントです。

# テーパシリンダー

## ラウンドエンド

D<sub>1</sub>…作業部最大径  
D<sub>2</sub>…作業部最小径  
γ°…テーパ角



- 前歯部、臼歯部のシャンファータイプの支台歯形成
- 全部铸造冠、金属焼付陶材冠、硬質レジン前装冠の支台歯形成
- ラミネートベニアの支台歯形成
- メタルインレーの高洞形成
- レジン、メタルコアの高洞形成、除去
- 抜髄処置の髄腔開拓

## スタンダードシャंक

レギュラー	101SR	101R	101RD	101LRD	102R	103R	104R	105R	106RD	107RD	108R	109R
ISO#	013	016	016	018	017	022	016	022	020	024	019	021
作業部長	9.3	10.3	10.3	10.3	9.3	9.3	10.3	11.8	9.0	9.0	8.2	8.2
軸長	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.5	12.0	11.5	13.0	13.0	13.0	14.0
全長	22.0	23.0	23.0	23.0	22.0	22.0	23.0	23.5	22.0	22.0	22.0	22.0
D <sub>1</sub>	1.3	1.6	1.6	1.8	1.7	2.2	1.6	2.2	2.0	2.4	1.9	2.1
D <sub>2</sub>	0.7	0.8	0.9	1.1	1.1	1.4	0.6	1.2	1.3	1.5	1.3	1.5
γ°	4.1	5.0	4.6	4.6	4.2	6.0	6.0	5.5	4.6	5.9	5.3	5.4

スーパーコース	SC106RD	SC201R
ISO#	024	018
作業部長	9.4	7.5
軸長	12.5	13.0
全長	22.0	21.0
D <sub>1</sub>	2.4	1.8
D <sub>2</sub>	1.7	1.0
γ°	4.5	7.4

レギュラー	1101R	1102R	1103R	1104R	1108R	1109R	1201R	F1201R
ISO#	016	017	022	016	019	021	016	015
作業部長	10.3	9.3	9.3	10.3	8.2	8.2	7.3	7.2
軸長	10.2	10.5	11.0	10.2	10.0	11.0	9.0	9.0
全長	21.2	20.5	20.5	21.2	19.0	19.0	17.0	17.0
D <sub>1</sub>	1.6	1.7	2.2	1.6	1.9	2.1	1.6	1.5
D <sub>2</sub>	0.8	1.1	1.4	0.6	1.3	1.5	0.8	0.7
γ°	5.0	4.2	6.0	6.0	5.3	5.4	7.4	7.4

スーパーファイン	SF1104R	SF1108R	SF1109R
ISO#	015	018	020
作業部長	10.0	8.0	8.0
軸長	10.2	11.0	11.0
全長	21.0	19.0	19.0
D <sub>1</sub>	1.5	1.8	2.0
D <sub>2</sub>	0.5	1.2	1.4
γ°	6.1	5.2	5.4

レギュラー	3102R	3104R	3201R
ISO#	017	016	016
作業部長	9.3	10.3	7.3
軸長	8.0	7.5	8.0
全長	18.0	18.5	16.0
D <sub>1</sub>	1.7	1.6	1.6
D <sub>2</sub>	1.1	0.6	0.8
γ°	4.2	6.0	7.3

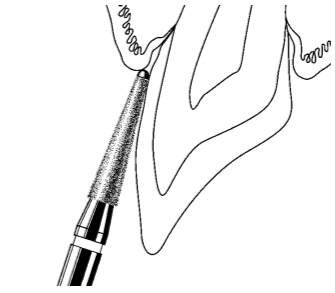
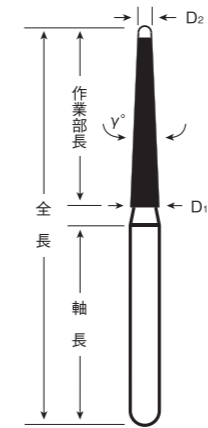
レギュラー	201SR	201R	202RD	301RD	コース	サージカル	ファイン	F101RD	F101LRD	F102R	F103R	F104R	F106RD
ISO#	014	016	021	016	018	023	015	017	016	021	015	019	
作業部長	7.3	7.3	5.3	4.3	9.4	11.9	10.2	10.2	9.2	9.2	10.2	8.9	
軸長	13.0	13.0	14.0	12.0	12.0	13.0	12.0	12.0	12.0	13.0	12.0	13.3	
全長	21.0	21.0	19.0	19.0	22.0	25.0	23.0	23.0	22.0	22.0	23.0	22.0	
D <sub>1</sub>	1.4	1.6	2.1	1.6	1.8	2.3	1.5	1.7	1.6	2.1	1.5	1.9	
D <sub>2</sub>	0.6	0.8	1.6	1.1	1.2	1.3	0.8	1.0	1.0	1.3	0.5	1.2	
γ°	7.0	7.3	6.7	8.7	4.2	5.5	4.6	4.6	4.2	6.0	6.0	4.6	

ファイン	スーパーファイン	スーパーコース	F201R	F202RD	F301RD	SF102R	SF102RD	SF104R	SF106RD	SF107RD	SF108R	SF109R	SC102R	SC104R
ISO#	015	020	015	016	017	015	019	023	018	020	019	018		
作業部長	7.2	5.2	4.2	9.0	9.0	10.0	9.0	9.0	8.0	8.0	9.5	10.5		
軸長	13.0	12.0	12.0	12.0	12.5	12.0	12.5	12.5	14.0	14.0	12.0	12.0		
全長	21.0	19.0	19.0	22.0	22.0	23.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	23.0		
D <sub>1</sub>	1.5	2.0	1.5	1.6	1.7	1.5	1.9	2.3	1.8	2.0	1.9	1.8		
D <sub>2</sub>	0.7	1.5	1.0	1.0	1.0	0.5	1.2	1.4	1.2	1.4	1.3	0.8		
γ°	7.4	6.7	8.7	4.2	4.5	6.1	4.5	5.8	5.2	5.4	4.2	6.0		

# テーパシリンダー

## セーフエンド

D<sub>1</sub>…作業部最大径  
D<sub>2</sub>…作業部最小径  
γ°…テーパ角



- 前歯部、臼歯部の隣接面のスライスカット、削除歯肉を傷つけずに形成および仕上げが可能

スタンダードシャंक	レギュラー	スーパーファイン	101Ra	SF201Ra	SF206Ra
ISO#	016	016	012		
作業部長	10.1	7.0	7.0		
軸長	12.0	12.5	12.5		
全長	23.0	21.0	21.0		
D <sub>1</sub>	1.6	1.6	1.2		
D <sub>2</sub>	0.8	0.6	0.4		
γ°	4.9	8.5	6.7		

## 製品識別色について

- ラインなし レギュラー
- グリーンライン (C)コース、サージカル
- レッドライン (F)ファイン
- ブラックライン (G)ジンジボプラスティ
- イエローライン (SF)スーパーファイン
- (SC)スーパーコース

\*ISOナンバーは、作業部の最大径を表しています。  
(例 ISO:012=φ1.2mm) これは、パッケージのISOナンバーの末尾3桁になります。  
[例] 000 000 ■■■■

色表示の最高許容回転速度 (min<sup>-1</sup>) は下記の通りです。

- 45万回転
- 30万回転
- 16万回転

6本入は6本入包装のあるポイントです。







