

松風技工用カーバイドバー

スプリントカーバHP

樹脂シート切断用カーバイドバー

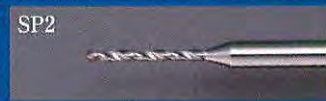
Sprint

樹脂シート(スプリント、マウスガード)の 切り出しに最適!

切断に手間がかかる樹脂シートの切削、調整に最適な技工用カーバイドバーです。
シート切削時特有の“巻きつき”や“目詰まり”を軽減し、ストレスなくスムーズに
作業が行えます。
また、人工歯の維持孔付与やプロビジョナル用レジン、ハイブリッドレ
ジンなどの切削にも有効です。



SPRINT
CARBIDE BUR



樹脂シート以外にも...

SP1 マウスガードの切り出し



SP1 プロビジョナル用レジンのバリ除去



SP2 人工歯の維持孔付与



写真提供:阿部大樹 先生(バシヤ デンタル ラボラトリー)

SPRINT CARBIDE BUR



樹脂シートの切削、調整に最適な2種類の形状を厳選!

●切り出し、大量切削に最適 SP1 【使用例】



高い切削力と、切削屑をスムーズに排出する機構を兼ね備えたツイスト形状(3枚刃)



ハードシート(スプリント)の切り出し



パターンレジンの切削



トレーレジンスリット部の切削

●細部調整に最適 SP2 【使用例】



レジン材料の貫通、細部調整に最適なドリル形状(2枚刃)



ハードシート(スプリント)の細部調整



床用レジンの貫通



ハイブリッドレジンの調整

写真提供:阿部大樹 先生(パシャ デンタル ラボラトリー)

販売名・一般名称

販売名	一般名称	承認・認証・届出番号
松風技工用カーバイドバー	歯科技工用カーバイド切削器具	一般医療機器 医療機器届出番号26B1X00004000134

包装・価格



松風技工用カーバイドバー スプリントカーバHP

【包装・価格】

SP1...1本¥3,200
(最高許容回転速度)30,000min⁻¹
SP2...1本¥2,700
(最高許容回転速度)15,000min⁻¹

※熱可塑性樹脂の切削時は、熱による焼きつきを防ぐため、5,000~10,000min⁻¹での使用をおすすめします。
※SP2の作業部は細長く、折れやすいため、強い負荷や無理な角度での切削はお控えください。できるだけ軽いタッチで、破折に注意しながらご使用ください。

	形態図	刃数
SP1		3枚刃
SP2		2枚刃

関連商品



ラボギアXL セット

歯科技工用電動式ハンドピース
各一式...¥175,000
種類:2種
(スタンダードセット、ハイトルクセット)



松風ビッグシリコンポイント HP 紅

歯科用ゴム製研磨材
#147 6本入...¥2,400
100本入...¥32,000

<最高許容回転速度>15,000 min⁻¹
<推奨回転速度>5,000~10,000 min⁻¹

このカタログに記載の価格は2010年3月現在の標準医院価格(消費税抜き)です。

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

取扱い店



世界の歯科医療に貢献する

株式会社 松風

●本社:〒605-0983京都市東山区福福上高松町11・TEL(075)561-1112(代)

●支社:東京(03)3832-4366 ●営業所:札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595

http://www.shofu.co.jp

1002ECJSe