

LAMINA VEST II

外側性(ラミネートベニア)、内側性(インレー)のいずれの症例にも
良好な適合が得られる耐火模型材



※写真は石こう模型(松風モデロックII)上に完成物をセットした状態です。



H i g h H e a t D i e I n v e s t m e n t

メタルセラミックス専用耐火模型材

ラミナ ベストII

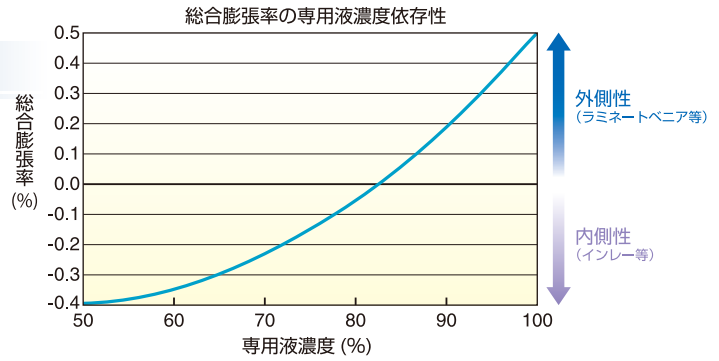
ラミナ ベストIIはポーセレンベニア、ポーセレンインレーなどの製作に使用する、りん酸塩系の耐火模型材です。ヴィンテージMPやヴィンテージハローなどメタルセラミックス専用陶材との焼付性が良好で、引けなどのトラブルを軽減します。また、膨張率をコントロールしやすいため、内側性、外側性のいずれの症例にも良好な適合が得られます。



High Heat Die Investment LAMINA VEST II

適合性

専用液を水で希釈することにより、膨張率をコントロールできます。



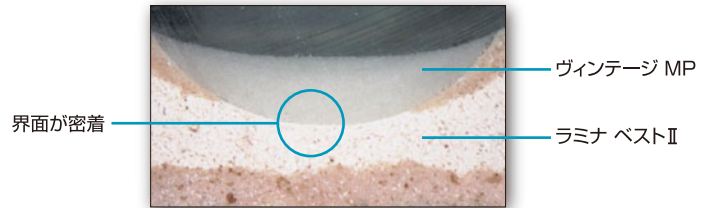
流動性

機械練和後の練和泥の流動性が良いため、支台歯のマージンなどの細部にも耐火模型材がしっかりと流れ込みます。



ヴィンテージ MP、ヴィンテージ ハローとの相性が良好

特に弊社のメタルセラミックス修復用陶材「ヴィンテージ MP」、「ヴィンテージ ハロー」との相性が良好で、引けなどのトラブルを軽減します。
注：アルミナ、ジルコニア用陶材には使用できません。



ラミナ ベストIIにヴィンテージ MPを簡易築盛した時の界面

用途

ポーセレンラミネートベニア、ポーセレンジャケットクラウン、ポーセレンインレー製作用の耐火模型材

各種物性値

項目	仕様	項目	仕様
流動性	135mm	線熱膨張(600℃)	0.8%
初期硬化時間	6.5分	圧縮強さ(2時間後)	55MPa
線焼成収縮	0.8%		

粉液比：粉100gに対して液17.5mL

試験方法はISO 15912(タイプ4:クラス1相当品)による <試験室温23℃>

販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
ラミナ ベストII	歯科用高温模型材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000224

包装



歯科用高温模型材 ラミナ ベストII

粉 1.2kg(40g×30袋)
液 200mL(液量計付)

関連商品

陶材



ラミナ ベストIIとの相性が良好
ヴィンテージ MP



マスキングが必要な症例に
ラミナ ポーセレン
15g



場所を選ばず設置できる真空練和器
ラボミキサー
一式



再焼成が必要な時の耐火模型材
ラミナ リタッチベスト
粉 30g
液 10mL

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

取扱い店



世界の歯科医療に貢献する

株式会社 松風

●本社：〒605-0983京都市東山区福福上高松町11・TEL(075)561-1112(代)

●支社：東京(03)3832-4366 ●営業所：札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595

<http://www.shofu.co.jp>