松風金属
金属システム

DENTAL ALLOYS

CASTING ALLOYS, GOLD, TITAN, METAL BOND, GOLD ALLOY, NiCr, etc.

鋳造用金合金
- スーパーゴールドPtロゼ、松風スーパーゴールド

金合金用ソルダー
- 松風スーパーゴールドソルダー16

金合金プラスメタル
- 松風スーパーゴールドプラスメタル

鋳造用銀合金
- 松風スーパーシルバー、松風スーパーインレー
- ファインシルバー

銀合金用フラックス
- フラックス

鋳造用コバルトクロム合金
- コバリオンEX

鋳造用ニッケルクロム合金
- 松風デントニッケル

ニッケルクロム合金・コバルトクロム合金用ソルダー
- 松風デントソルダー

鋳造用純チタン
- チタン100

純チタン関連製品
- ケミポリッシュ

陶材焼付用金合金
- ユニゴールドイエロー、ユニゴールドイエローBH
- 松風ユニゴールド、セラミックゴールドEX

陶材焼付金合金用ソルダー
- 松風ユニゴールドプレソルダー

陶材焼付用パラジウム合金
- オーロラ

陶材焼付用金・パラジウム・銀合金
- アポロ

陶材焼付用コバルトクロム合金
- コバルタンMB

陶材焼付用ニッケルクロム合金
- ユニメタル EZ

ノンプレシャスメタル用ソルダー
- 松風ユニメタルハイプレソルダー

高温ろう付用フラックス
- ハイ-フラックス

金属接着性プライマー
- メタルリンク

打出冠型用合金
- メロットメタル

関連製品
- メタクリーン、ユニクリーン

CERAMIC GOLD EX

SUPER GOLD PT ROSE

COBALION EX

SHOFU INC.

陶材焼付用合金

プレシャス合金

ユニゴールド イエロー

管理医療機器 医療機器認証番号 20300BZZ00095000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

優美な黄金色を持つため、審美性の高い修復ができます。

●円柱状

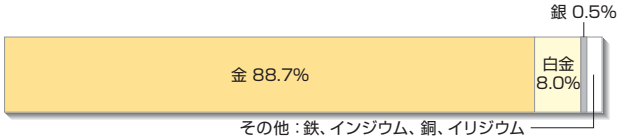
酸化膜の色調
（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、3本ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,080	1,040	160	340	8	18.3	15.2

※焼付後



ユニゴールド イエロー BH　パラジウム・銅・スズフリー

管理医療機器 医療機器認証番号 222AKBZX00021000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

金色を呈する硬質タイプの陶材焼付用合金で、
単冠からロングスパンブリッジまで幅広く使用できます。

●偏平円柱状

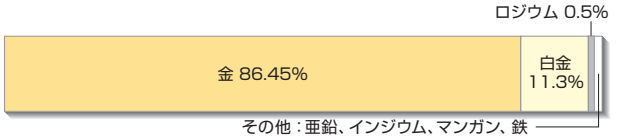
酸化膜の色調
（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,150	1,045	205	510	6	18.5	14.6

※焼付後



松風ユニゴールド

管理医療機器 医療機器認証番号 15400BZZ01110000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

ブリッジなどの高い強度を必要とする症例に適した
硬質の陶材焼付用金合金です。

●円柱状

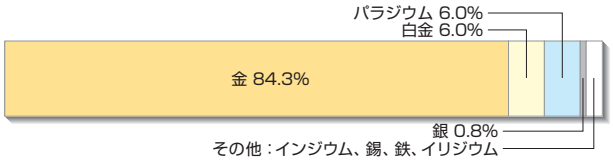
酸化膜の色調
（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,190	1,095	200	455	7	17.5	14.7

※焼付後



セラミックゴールド EX

管理医療機器 医療機器認証番号 20700BZZ00634000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

陶材焼成時の耐熱変形にすぐれているため、適合性の良いクラウン・ブリッジが得られます。幅広い症例に対応できる扱いやすい金合金です。

●八角柱状

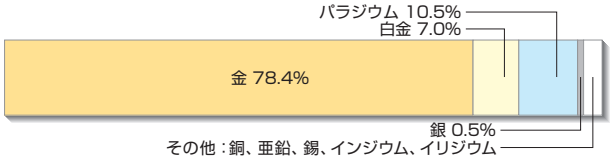
酸化膜の色調（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,250	1,115	205	465	10	17.3	14.3

※焼付後



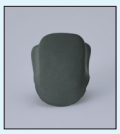
ノンプレシャス合金

コバルタンMB

管理医療機器 医療機器認証番号 224AIBZX00066000　歯科メタルセラミック修復用金属材料

ヴィンテージ MPやヴィンテージ ハローとマッチした熱膨張係数を有するなど、弊社製品と相性が良いコバルトクロム合金です。
良好な研磨性と高い耐食性を有しています。

●円柱状



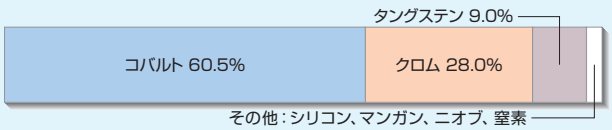
酸化膜の色調

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　100g（6gインゴット）
1kg（6gインゴット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,410	1,350	330	615	10	8.6	14.4

※焼付後



ユニメタルEZ

管理医療機器 医療機器認証番号 21700BZY00570000　歯科メタルセラミック修復用金属材料

スプルーカットやメタル調整、鏡面研磨などの操作性にすぐれたベリリウムフリーのニッケル・クロム合金です。

●円柱状

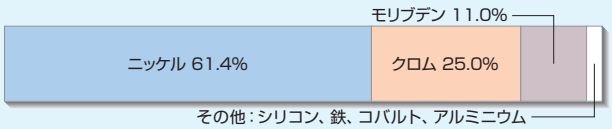
酸化膜の色調（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　100g（6gインゴット）
1kg（6gインゴット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,350	1,280	195	375	15	8.2	14.0

※焼付後



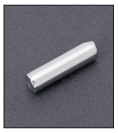
陶材焼付用合金

セミプレシャス合金

オーロラ51 銀フリー

管理医療機器 医療機器認証番号 218AIBZX00058000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

金を51.5%含む陶材焼付用合金です。
高い物理的特性を有し、銀を含まないため陶材の黄変がありません。



六角柱状

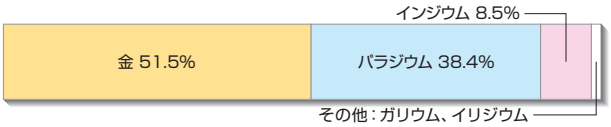
酸化膜の色調
（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,320	1,160	230	480	28	14.5	13.8

※焼付後



オーロラ12 銀フリー

管理医療機器 医療機器認証番号 16100BZZ01699000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

パラジウムベースで金を12%含むセミプレシャス合金です。
銀を含まないため陶材の黄変がありません。

八角柱状

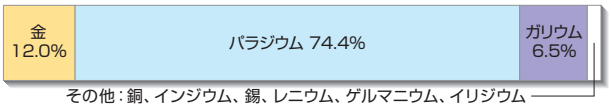
酸化膜の色調
（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,295	1,115	290	585	25	11.9	13.9

※焼付後



オーロラ 銀フリー

管理医療機器 医療機器認証番号 16200BZZ01811000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

パラジウムベースのセミプレシャス合金で、密度が小さく、また経済的です。
銀を含まないため陶材の黄変がありません。

偏平円柱状

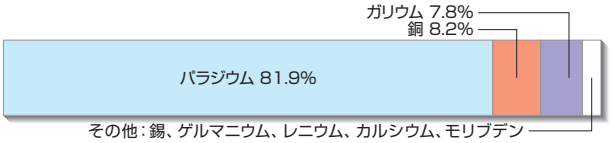
酸化膜の色調
（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,250	1,100	330	655	21	11.2	14.0

※焼付後



アポロ50 銀含有

管理医療機器 医療機器認証番号 218AIBZX00057000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

金を50.6%含む扱いやすい物性を有する陶材焼付用合金です。
後ろう着ができるよう銀を添加しています。

●●●●
円柱状 4点刻印

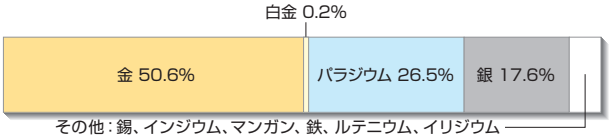
酸化膜の色調
（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,260	1,170	220	540	7	14.1	14.8

※焼付後



アポロ20 銀含有

管理医療機器 医療機器認証番号 16300BZZ01833000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

金を20%含むパラジウムベースのセミプレシャス合金で、バランスのとれた
物理的特性を有します。後ろう着ができるよう銀を添加しています。

●●●
円柱状 3点刻印

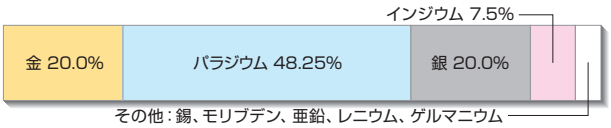
酸化膜の色調
（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,290	1,195	270	545	10	12.2	14.4

※焼付後



アポロ5 銀含有

管理医療機器 医療機器認証番号 16300BZZ01832000　歯科メタルセラミック修復用貴金属材料

金を5%含む、経済的な金含有合金です。
後ろう着ができるよう銀を添加しています。

●●
円柱状 2点刻印

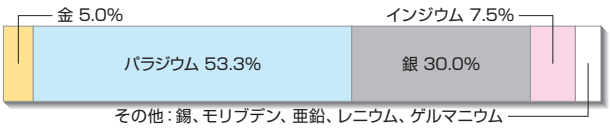
酸化膜の色調
（熱処理後）

■主な用途　陶材焼付用クラウン、ブリッジ
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　　性

液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）	熱膨張係数（×10⁻⁶K⁻¹）50～500℃
1,290	1,200	265	555	7	11.3	14.8

※焼付後



関連製品

前ろう着用ソルダー　松風ユニゴールドプレソルダー

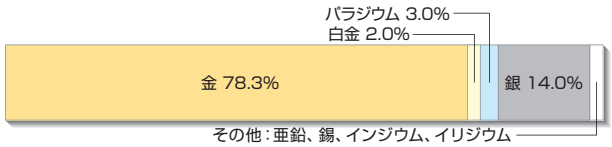
管理医療機器 医療機器承認番号 16000BZZ00283000　歯科用金ろう

貴金属系の前ろう着用ソルダーで、流ろう性が良いため、
ろう着作業が容易です。

■主な用途　陶材焼付用貴金属合金鋳造体の前ろう着
■包装・価格　2g(線状)

■物　　性

液相点（℃）
1,060



ノンプレシャスメタル用ソルダー　松風ユニメタル ハイプレソルダー

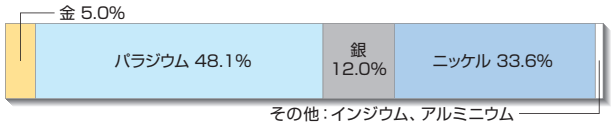
管理医療機器 医療機器承認番号 15600BZZ01037000　歯科用パラジウム合金ろう

貴金属系のソルダーで、流ろう性やろう着後の靭性にすぐれています。
特にユニメタルEZの前ろう着に最適です。

■主な用途　パラジウム合金、ニッケル合金、金合金系の歯科補綴物の前ろう着
■包装・価格　2g(線状)

■物　　性

液相点（℃）
1,160



高温ろう付用フラックス　ハイ - フラックス

母材やソルダーを被覆保護し、かつ酸化物除去能力にすぐれたペースト状の
フラックスです。

■主な用途　ユニメタル EZ他、陶材焼付用合金の前ろう着
クラウン・ブリッジ用ニッケルクロム合金のろう着
金属床用コバルトクロム合金のろう着

■包装・価格　20g

陶材焼付用金属処理液　ユニクリーン

表面酸化膜を短時間で取り除くことのできる表面処理液です。

■包装・価格　500g（洗浄用ポリ容器付）

鋳造用合金

金合金

スーパーゴールド Pt ロゼ

パラジウム・スズフリー

管理医療機器 医療機器認証番号 220AIBZX00037000　歯科鋳造用金合金

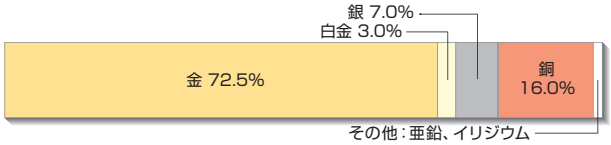
温かみのある黄金色に設計した白金加金です。口腔内で調和の取れる黄金色で、患者さまの満足度の高い補綴装置をご提供いただけます。パラジウム・スズ無配合。

⬢ 六角柱状

■主な用途　クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー、局部床、全部床
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　性

	液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）
鋳造後	920	875	290	740	8	15.1
硬化後			300	790	6	



松風スーパーゴールド

管理医療機器 医療機器認証番号 14600BZZ00702000　歯科鋳造用金合金

松風スーパーゴールド タイプ3〈硬性〉

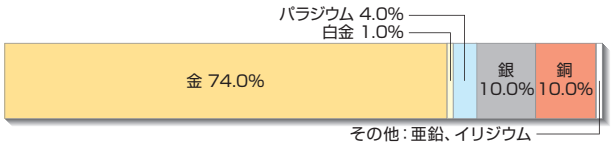
微細化結晶形成により、すぐれた物性と鋳造性をもち、色調はあざやかな黄金色を呈します。

●円柱状

■主な用途　インレー、クラウン、ブリッジ、ポンティック
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　性

	液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）
鋳造後	980	930	–	–	–	15.6
硬化後			200	360	28	



松風スーパーゴールド タイプ4〈超硬性〉

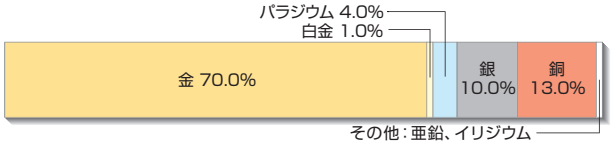
幅広い症例に対応できる扱いやすい鋳造用金合金です。

●円柱状

■主な用途　クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー、局部床、全部床
■包装・価格　10g（1gペレット）

■物　性

	液相点（℃）	固相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）
鋳造後	950	890	–	–	–	14.9
硬化後			290	640	8	



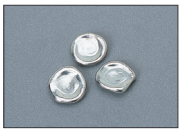
鋳造用合金

銀合金

松風スーパーシルバー　JIS 第 1 種

管理医療機器 医療機器認証番号 220AKBZX00067000　歯科鋳造用銀合金 第 1 種

銀を主成分とし、その他インジウムなどを配合することにより、
脆さを改善しました。



扁平粒状

■主な用途　インレー、クラウン、3本ブリッジ、支台歯
■包装・価格　100g（ショットタイプ）

■物　　性

液相点（℃）	硬さ（HV0.5）
670	155

※鋳造後

松風スーパーインレー　JIS 第 1 種

管理医療機器 医療機器認証番号 220AKBZX00066000　歯科鋳造用銀合金 第 1 種

銀を65%含有したインレー専用の銀合金です。
少ない変色が特長で、すぐれた鋳造性と低価格を実現しました。

扁平粒状

■主な用途　インレー、支台歯
■包装・価格　100g（ショットタイプ）

■物　　性

液相点（℃）	硬さ（HV0.5）
550	185

※鋳造後

ファインシルバー　JIS 第 2 種

管理医療機器 医療機器認証番号 220AKBZX00065000　歯科鋳造用銀合金 第2種

銀を主成分とする歯科鋳造用銀合金です。
耐変色性が更に向上するとともにすぐれた靭性を備えています。

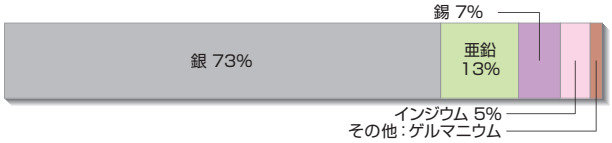
扁平粒状

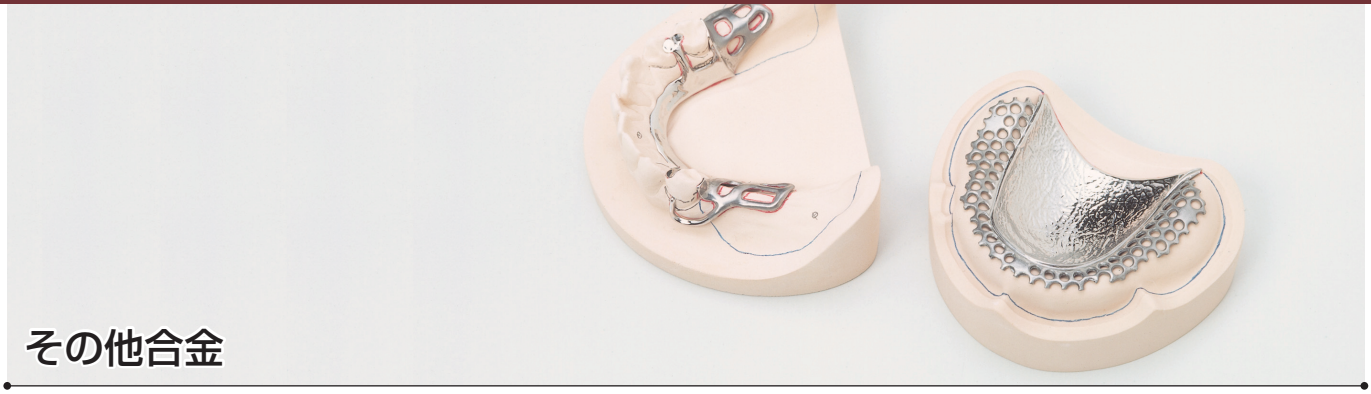
■主な用途　インレー、クラウン、3本ブリッジ、支台歯
■包装・価格　100g（ショットタイプ）

■物　　性

液相点（℃）	硬さ（HV0.5）	引張強さ（MPa）	伸び（%）
670	140	400	7

※鋳造後





その他合金

コバルトクロム合金　コバリオン EX

管理医療機器 医療機器認証番号 302AFBZX00102000　歯科鋳造用コバルト・クロム合金

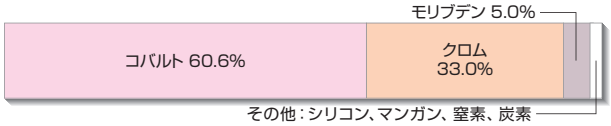
高いクロム含有量および高い窒素含有量といった独自の成分配合量と独自の結晶組織制御技術により、ニッケルフリーであるにもかかわらず、高延性で加工性にすぐれ、長期間にわたって良好な耐食性を示すコバルトクロム合金です。

■主な用途　全部床、局部床、クラスプ、バー
■包装・価格　100g（6gインゴット）
500g（6gインゴット）

■物　　性

液相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）
1,405	345	620	20	8.2

※鋳造後



ニッケルクロム合金　松風デントニッケル

管理医療機器 医療機器承認番号 20100BZZ00741000　歯科鋳造用ニッケル・クロム合金

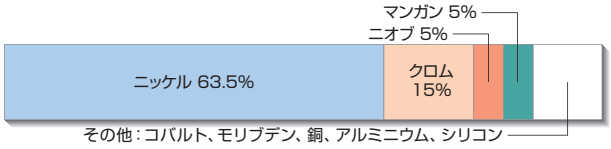
高い弾性力と強靭性などすぐれた特性を有するニッケルクロム合金です。

●小判形

■主な用途　全部床、局部床、クラスプ、バー
■包装・価格　床　　用：500g（30g・20g各インゴット）
クラスプ用：100g（6gインゴット）
500g（6gインゴット）

■物　　性

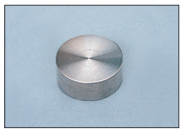
液相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）
1,265	290	689	6	8.1



チタン合金　チタン100

管理医療機器 医療機器認証番号 20600BZZ00148000　歯科鋳造用チタン合金

鋳造用に最適な形状に仕上げた純チタンです。
密度が小さく、耐食性や生体親和性にすぐれています。



●円柱状

■主な用途　全部床、局部床、クラウン、ブリッジ
■包装・価格　500g（30gインゴット）

■物　　性

液相点（℃）	硬さ（HV0.5）	耐力（MPa）	伸び（%）	密度（g/cm³）
1,680	175	430	11	4.5

関連製品

金合金プラスメタル　松風スーパーゴールド プラスメタル

管理医療機器 医療機器認証番号 222AKBZX00023000　歯科鋳造用14カラット金合金向けプラスメタル

純金に配合することにより、14カラットの金合金が得られるプラスメタルです。

● 扁平円柱状

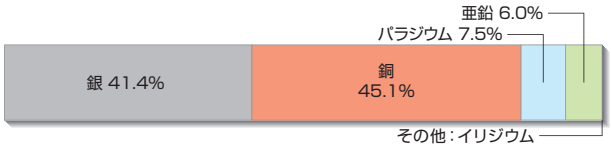
■鋳造用金合金調合割合の例

14K プラスメタル1g：純金1.4g

■包装・価格　10g(0.5gペレット)

■物　　性

	液相点(℃)	固相点(℃)	硬さ(HV0.5)	伸び(%)
	895	770	–	–
14Kの場合	880	840	265	7



金合金用ソルダー　松風スーパーゴールド ソルダー 16

管理医療機器 医療機器認証番号 15600BZZ01133000　歯科用金ろう

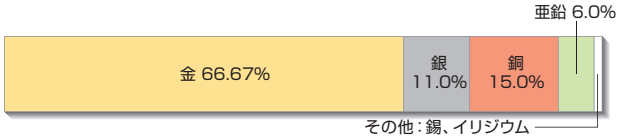
スーパーゴールド(Ptロゼ、タイプ3、タイプ4)のろう着に最適なソルダーです。
陶材焼付用合金の後ろう着にもお使いいただけます。

■主な用途　金合金補綴物などのろう着、陶材焼付用合金の後ろう着

■包装・価格　1g(線状)

■物　　性

液相点(℃)
815



ニッケルクロム合金・コバルトクロム合金用ソルダー　松風デントソルダー

管理医療機器 医療機器認証番号 15300BZZ01460000　歯科用金ろう

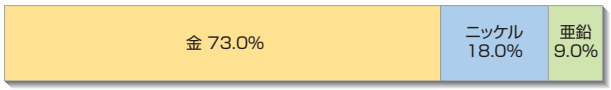
ホワイトゴールド系のソルダーです。
流ろう性、ぬれ性が良好です。

■主な用途　ニッケルクロム合金、コバルトクロム合金の補綴物のろう着

■包装・価格　2g(1g線状)

■物　　性

液相点(℃)
920



打出冠型用合金　メロットメタル

一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000086　歯科用易溶合金

板状合金を加工して打出冠を作る際の型用合金です。

■主な用途　帯環金属冠の圧印用模型の製作
■包装･価格　130g

■物　　性

固相点（℃）
95

パラジウム合金・金合金清掃材　メタクリーン

鋳造後のパラジウム合金および金合金の酸化膜を容易に除去できるすぐれた清掃材です。

■包装･価格　200g

チタン用化学研磨液　ケミポリッシュ

チタンまたはチタン合金などの鋳造体表面の反応層を、化学研磨により短時間で均一に取り除きます。
これにより仕上げ研磨が容易になり、色むらのない美しい光沢が得られます。

■包装･価格　500g

歯科用銀合金、低溶合金用　松風フラックス

■包装･価格　25g

製品一覧表

陶材焼付用合金

＜プレシャス合金＞

製品名	包装	成分・分量(%)					
		金	白金	パラジウム	銀	ロジウム	その他
ユニゴールドイエロー	10g	88.7	8.0	—	0.5	—	鉄、銅、インジウム、イリジウム
ユニゴールドイエローBH	10g	86.45	11.3	—	—	0.5	亜鉛、インジウム、マンガン、鉄
松風ユニゴールド	10g	84.3	6.0	6.0	0.8	—	錫、インジウム、イリジウム、鉄
セラミックゴールドEX	10g	78.4	7.0	10.5	0.5	—	銅、亜鉛、錫、インジウム、イリジウム

＜セミプレシャス合金＞

製品名	包装	成分・分量(%)							
		金	白金	パラジウム	銀	インジウム	ガリウム	銅	その他
オーロラ51	10g	51.5	—	38.4	—	8.5	*	—	イリジウム
オーロラ12	10g	12.0	—	74.4	—	*	6.5	*	イリジウム、錫、ゲルマニウム、レニウム
オーロラ	10g	—	—	81.9	—	—	7.8	8.2	錫、モリブデン、ゲルマニウム、カルシウム、レニウム
アポロ50	10g	50.6	0.2	26.5	17.6	*	—	—	錫、マンガン、鉄、ルテニウム、イリジウム
アポロ20	10g	20.0	—	48.25	20.0	7.5	—	—	錫、モリブデン、亜鉛、レニウム、ゲルマニウム
アポロ5	10g	5.0	—	53.3	30.0	7.5	—	—	錫、モリブデン、亜鉛、レニウム、ゲルマニウム

*=含有量5%以下

＜ノンプレシャス合金＞

製品名	包装	成分・分量(%)					
		コバルト	ニッケル	クロム	タングステン	モリブデン	その他
コバルタン MB	100g 1kg	60.5	—	28.0	9.0	—	シリコン、マンガン、ニオブ、窒素
ユニメタル EZ	100g 1kg	*1	61.4 (*2)	25.0	—	11	シリコン、鉄、アルミニウム

*1=含有量5%以下
*2=ニッケル最大含有量：63.0%

密度 (g/cm³)	液相点 (℃)	固相点 (℃)	硬さ(HV0.5) [焼付後]	耐力 (MPa)	伸び (%)	50～500℃ 熱膨張係数 (×10⁻⁶K⁻¹)	適応陶材	
							ヴィンテージ MP	ヴィンテージ ハロー
18.3	1,080	1,040	160	340	8	15.2	○	—
18.5	1,150	1,045	205	510	6	14.6	○	○
17.5	1,190	1,095	200	455	7	14.7	○	○
17.3	1,250	1,115	205	465	10	14.3	○	○

※試験方法はJIS T 6118：2012、JIS Z 2244：2009による

密度 (g/cm³)	液相点 (℃)	固相点 (℃)	硬さ(HV0.5) [焼付後]	耐力 (MPa)	伸び (%)	50～500℃ 熱膨張係数 (×10⁻⁶K⁻¹)	適応陶材	
							ヴィンテージ MP	ヴィンテージ ハロー
14.5	1,320	1,160	230	480	28	13.8	○	○
11.9	1,295	1,115	290	585	25	13.9	○	○
11.2	1,250	1,100	330	655	21	14.0	○	○
14.1	1,260	1,170	220	540	7	14.8	○	○
12.2	1,290	1,195	270	545	10	14.4	○	○
11.3	1,290	1,200	265	555	7	14.8	○	○

※試験方法はJIS T 6118：2012、JIS Z 2244：2009による

密度 (g/cm³)	液相点 (℃)	固相点 (℃)	硬さ(HV0.5) [焼付後]	耐力 (MPa)	伸び (%)	50～500℃ 熱膨張係数 (×10⁻⁶K⁻¹)	適応陶材	
							ヴィンテージ MP	ヴィンテージ ハロー
8.6	1,410	1,350	330	615	10	14.4	○	○
8.2	1,350	1,280	195	375	15	14.0	○	○

※試験方法はJIS T 6121：2013、JIS Z 2244：2009による

鋳造用合金

＜金合金＞

製品名	包装	成分(%)					
		金	白金	パラジウム	銀	銅	その他
スーパーゴールド　Pt ロゼ	10g	72.5	3.0	—	7.0	16.0	イリジウム、亜鉛
松風スーパーゴールド　(タイプ3)	10g	74.0	1.0	4.0	10.0	10.0	イリジウム、亜鉛
松風スーパーゴールド　(タイプ4)	10g	70.0	1.0	4.0	10.0	13.0	イリジウム、亜鉛

＜銀合金＞

製品名	包装	成分(%)					液相点(℃)	硬さ(HV0.5)※鋳造後
		銀	亜鉛	錫	インジウム	その他		
松風スーパーシルバー	100g	73.0	16.0	8.0	*	—	670	155
松風スーパーインレー	100g	65.0	14.0	21.0	—	—	550	185
ファインシルバー	100g	73.0	13.0	7.0	5.0	ゲルマニウム	670	140

*=含有量5%以下

＜その他合金＞

製品名	包装	成分(%)						
		コバルト	クロム	モリブデン	ニッケル	ニオブ	マンガン	その他
コバリオンEX	500g、100g	60.6	33.0	5.0	—	—	*	シリコン、窒素、炭素
松風デントニッケル	床用:500g クラスプ用:500g、100g	*	15.0	*	63.5	5.0	5.0	銅、アルミニウム、シリコン
チタン100	500g	チタン 99.4以上						

*=含有量5%以下

その他関連製品

＜ソルダー＞

製品名	包装	成分(%)							
		金	白金	パラジウム	銀	銅	亜鉛	ニッケル	その他
松風スーパーゴールドソルダー16	1g	66.67	—	—	11.0	15.0	6.0	—	錫、イリジウム
松風ユニゴールドプレソルダー	2g	78.3	2.0	3.0	14.0	—	*	—	錫、インジウム、イリジウム
松風デントソルダー	2g	73.0	—	—	—	—	9.0	18.0	—
松風ユニメタルハイプレソルダー	2g	5.0	—	48.1	12.0	—	—	33.6	インジウム、アルミニウム

*=含有量5%以下

＜プラスメタル＞

製品名	包装	成分(%)					液相点(℃)	固相点(℃)	硬さ(HV0.5)	伸び(%)
		銀	パラジウム	銅	亜鉛	その他				
松風スーパーゴールドプラスメタル	10g	41.4	7.5	45.1	6.0	イリジウム	895	770	—	—
						〈14kの場合〉	880	840	265	7

※試験方法はJIS Z 2244：2009、JIS T 6114：2015による

密度 (g/cm³)	液相点 (℃)	固相点 (℃)	硬さ (HV0.5)		耐力 (MPa)		伸び (%)		主な用途
			鋳造後	硬化後	鋳造後	硬化後	鋳造後	硬化後	
15.1	920	875	290	300	740	790	8	6	クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー、局部床、全部床
15.6	980	930	—	200	—	360	—	28	インレー、クラウン、ブリッジ、ポンティック
14.9	950	890	—	290	—	640	—	8	クラウン、ブリッジ、クラスプ、バー、局部床、全部床

※試験方法はJIS T 6116：2012、JIS Z 2244：2009による

引張強さ (MPa)	伸び (%)	主な用途
—	—	インレー、クラウン、3本ブリッジ、支台歯
—	—	インレー、支台歯
400	7	インレー、クラウン、3本ブリッジ、支台歯

※試験方法はJIS T 6108：2005による

密度 (g/cm³)	液相点 (℃)	硬さ(HV0.5) [鋳造後]	耐力 (MPa)	伸び (%)	主な用途
8.2	1,405	345	620	20	全部床、局部床、バークラスプ
8.1	1,265	290	689	6.0	全部床、局部床、バークラスプ
4.5	1,680(参考値)	175	430	11	全部床、局部床、クラウン、ブリッジ

※試験方法はJIS T 6115：2013、JIS T 6115：1998、JIS Z 2244：2009、JIS T 6123：2013による

液相点 (℃)	主な用途			適応金属
	補綴装置のろう着	陶材焼付用合金		
		前ろう着	後ろう着	
815	○	—	○	金合金、メタルセラミック修復用貴金属材料、コバルトクロム合金、金銀パラジウム合金
1,060	—	○	—	貴金属合金
920	○	—	—	コバルトクロム合金 ニッケルクロム合金
1,110～1,160	○	○	—	ノンプレシャスメタル

※試験方法はJIS T 6117：2011による

ご使用の際は電子添文等をよく読んでお使いください。

取扱い店

世界の歯科医療に貢献する
株式会社 松風
●本社:〒605-0983京都市東山区福稲上高松町11 お客様サポート窓口(075)778-5482 受付時間8:30～12:00 12:45～17:00(土日祝除く) www.shofu.co.jp
●支社:東京(03)3832-4366●営業所:札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/京都(075)757-6968/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595

2411Ki-01