



歯科技工用高周波鋳造器

アルゴンキャスター-i

# Argoncaster-i

アルゴンキャスター史上、もっともスリム



Automatic casting machine by high frequency induction heating-system

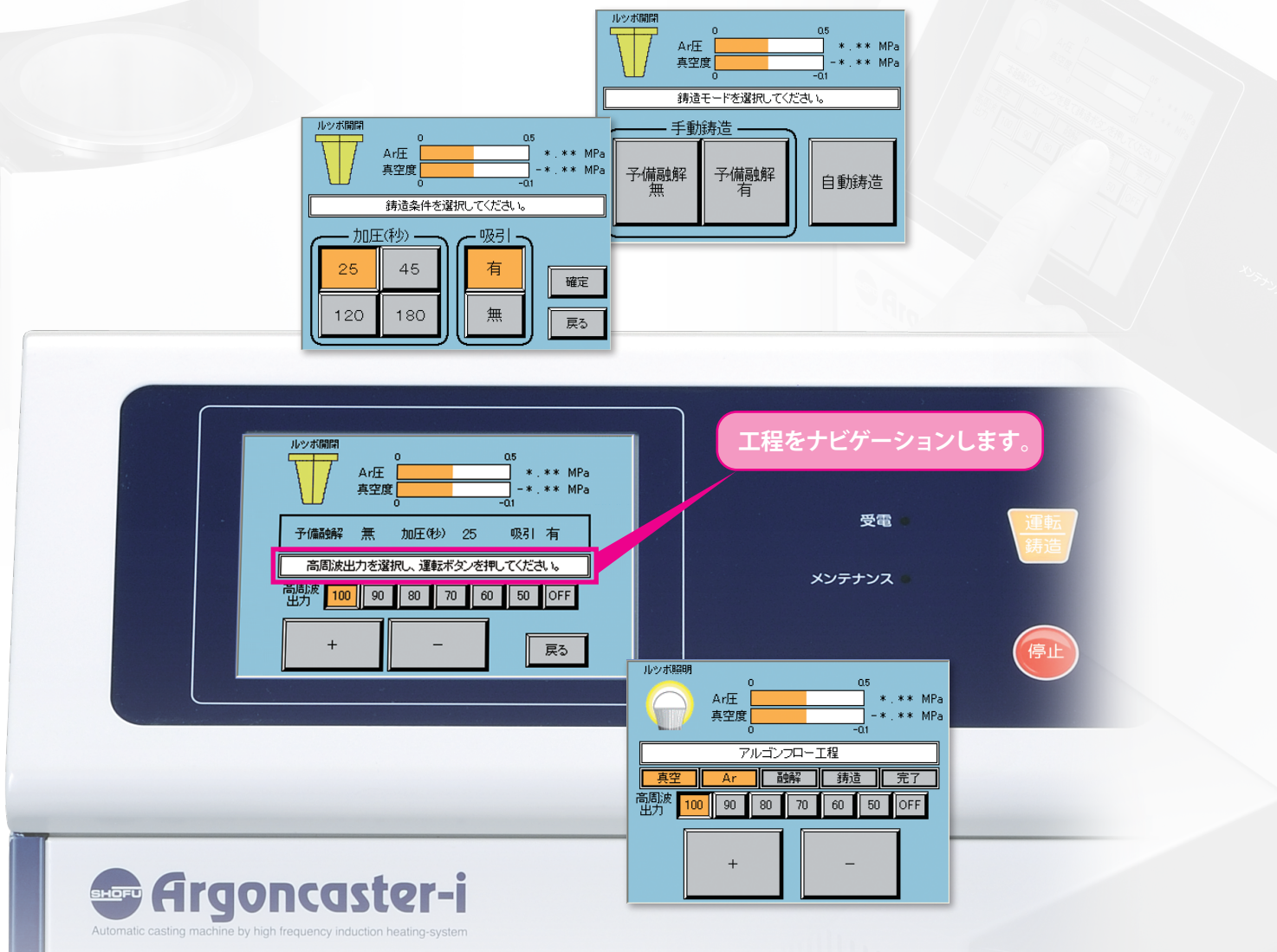
- ▶ 対話スタイルで操作できるスマートタッチパネル
- ▶ 融解中に高周波出力のコントロール可能
- ▶ 幅広い金属を短時間で融解可能

SHOFU INC.

# 対話スタイルで操作できるスマートタッチパネル

操作画面に大型タッチパネルを採用しました。

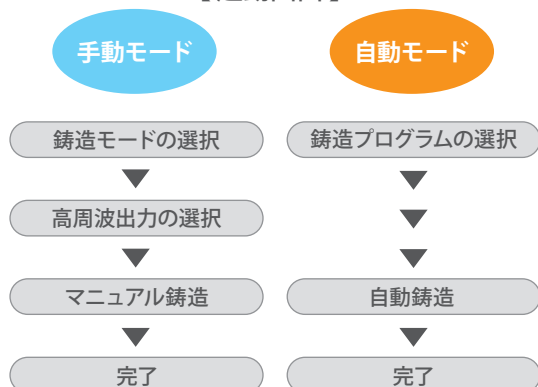
工程をナビゲーションしてくれるので、スムーズに操作していただけます。



## 選べる2つの鋳造モード

鋳込タイミングを目視で確認して鋳造を行う手動モードと、登録されたプログラムを呼び出して鋳造を行う自動モードから選択いただけます。

### 【起動画面】



## すぐに使えるプリセットプログラム

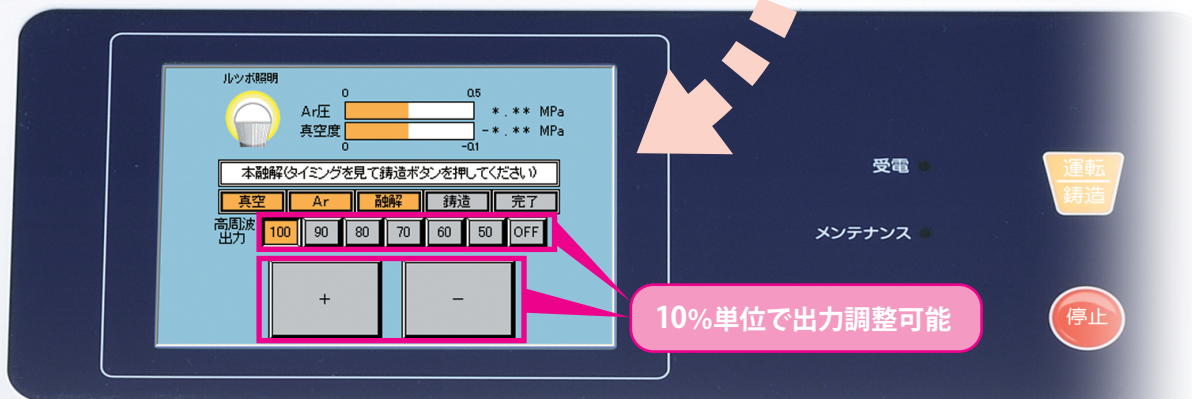
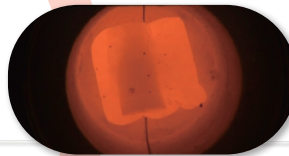
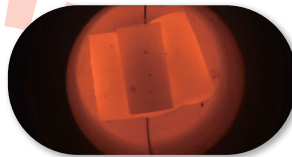
自動モードでは、数値入力、転写入力、プリセットプログラムをご用意しています。

- 数値入力  
お好みの鋳造プログラムを登録することができます。
- 転写入力  
自動鋳造の鋳造条件を取得・登録するためのモードです。
- プリセットプログラム  
当社の代表的な金属に適した参考プログラムが登録されています。

プログラムNo.を選択してください。										
0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
No.	モード	保留(秒)	加圧(秒)	吸引						新規
0	A	4.5	25	有						編集
1	A	5.5	25	有						削除
2	B	3.5	25	有						確定
3	B	4.5	25	有						戻る
4	A	3.0	45	有						

# 融解時に高周波出力をコントロール可能

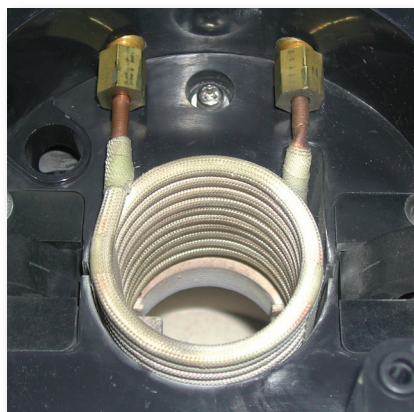
アルゴンキャスター-iは金属融解中に、高周波出力をコントロールすることが可能です(手動モード)。オーバーヒートの危険、パワー不足を感じた場合には、操作パネル上で簡単に出力を変更することができます。



**SHOFU Argoncaster-i**  
Automatic casting machine by high frequency induction heating-system

## すぐれた耐久性

ワークコイルによる高周波誘導加熱方式を採用しているため、耐久性にすぐれています。



## 鑄込タイミングが見やすい

金属の使用量に応じてルツボを使い分けていただくことで、鑄込タイミングが分かりやすくなります。

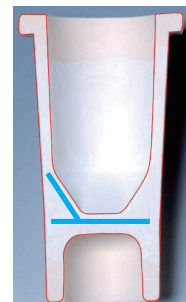
### 少量融解したい場合

### 大量融解したい場合

#### 少量用ルツボ

- 底部が緩やかな円錐形状のため金属の熱がルツボに逃げにくく、金属が少量でも溶湯温度が均一になります。

- 特に貴金属の場合、溶湯が自然な円形になりやすいので、鑄造タイミングが確認しやすくなります。



#### ルツボ

- 底部が急傾斜なため、金属が大量でも確実に鑄型の湯口に注ぎ込めます。

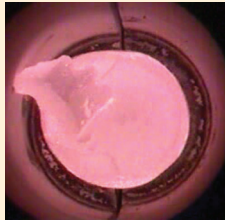
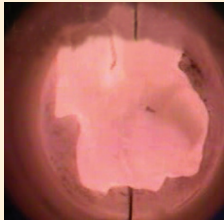
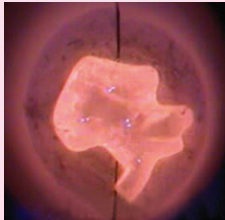

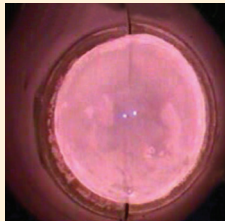
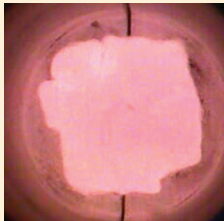
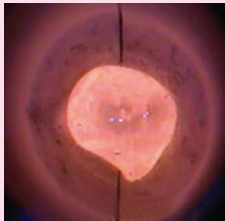
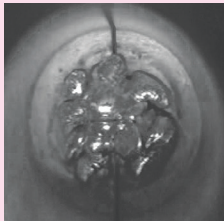
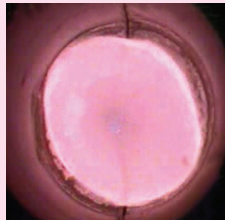
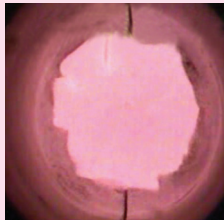
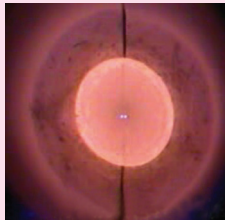
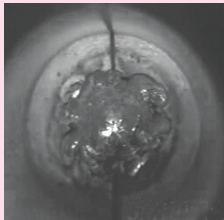


# 幅広い金属を短時間で融解可能

コバルトクロム合金30gを約60秒(出力100)、陶材焼付用合金20gを約30秒(出力80)で融解できます(手動モード)。短時間融解は合金の劣化を抑える効果があります。

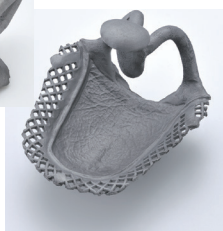
鑄込み  
タイミングを  
動画  
で紹介



	鏡面系 (コバルトクロム、ニッケルクロム系合金)	酸化膜系 (コバルトクロム、ニッケルクロム系合金)	貴金属系合金	銀合金系
予備融解	 上部に合金片が融け残った状態	 少し影が残っている状態	 一部、合金片が融け残った状態	 ベレットが融けはじめた状態
	 合金片が完全に溶湯になった状態	 影が消滅した状態	 合金の形がくずれ、球状直前の状態	 ベレットの形状がくずれ、一塊になりはじめた状態
本融解	 鑄造タイミング	 鑄造タイミング	 鑄造タイミング	 鑄造タイミング



メタルボンド



金属床



金属床



クラウン



メタルコア

## 仕様

形名…SAC-I  
 使用温湿度範囲…温度5~40℃、湿度80%以下  
 電源電圧及び周波数…AC200V/220V 50/60Hz  
 電源入力…3.8kVA  
 使用鑄型…鑄型温度850℃以下、最大鑄型寸法:φ85×75mm  
 高周波出力…3.0kW  
 発振周波数…100kHz  
 融解方式…アルゴンガス雰囲気高周波誘導加熱方式  
 鑄造方式…吸引アルゴンガス加圧方式  
 使用ガスおよび圧力…アルゴンガス  
 常用圧力:0.4MPa  
 使用可能圧力範囲:0.25~0.45MPa  
 安全弁作動圧力:0.5MPa以上

アルゴンガス消費量…約7リットル/回(0.4MPa、60秒融解したとき)  
 融解金属の種類…一般歯科鑄造用合金  
 (純チタンおよびチタン合金を除く)  
 融解金属量…非貴金属系合金5~60g(比重8)  
 貴金属合金10~120g(比重16)  
 融解時間…最大120秒間  
 連続鑄造時の運転間隔…3分間休止  
 外形寸法…W358×D558×H595(mm)  
 (冷却液タンク含む)  
 質量…約51kg

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



# 信頼と実績を積み重ね進化を続けるアルゴンキャスターシリーズ

1974年 無酸素アルゴンアーク吸引・加圧铸造機「松風アルゴンキャスター」発売

1980年

- アルゴンキャスター DX  
赤外線カメラ搭載の自動铸造機能搭載
- アルゴンキャスター Sマ  
ニユアル铸造器
- 铸造に吸引加圧方式を採用
- 高周波誘導加熱方式を採用



※写真はDX

DX  
DELUXE

S  
STANDARD

1984年

- 電源部と铸造本体が一体型のコンパクトサイズに成功
- 銀合金の铸造が可能に



T  
TABLETOP

1994年

- 目視窓が見やすくなる特殊フィルターの採用
- 冷水タンクを装置背面部に設置しコンパクトな形状を実現



C  
COMPACT

2004年

- オートアイ機能による自動铸造機能を搭載 ※特許第3290961号
- 加圧時間の可変、吸引の有無選択が可能に



AE  
AUTO EYE

2013年

## アルゴンキャスター i

- 対話スタイルで操作できるスマートタッチパネルの採用
- 融解時に高周波出力のコントロールが可能に
- アルゴンキャスター史上、もっともスリムな形状に



i  
INTELLIGENT

**付属品**

- アルゴンガスボンベ(1.5m<sup>3</sup>) ..... 2本
- アルゴンガス用減圧調整器 ..... 1個
- 減圧調整器取り付け用スナ ..... 1個
- 真空ポンプ200 ..... 1台
- ルツボセット(ルツボ2個、少量用ルツボ2個) ..... 1セット
- 耐熱リング受け(S・M・L・スパーサー) ..... 各1個
- 耐熱リング受け取り出し金具 ..... 1個
- ステンレスリング(ゴム台付き) (\*S-7584, 6584, 6574, 5560, 5543, 4032, 4027) ... 各1個
- プラスチックリング(ゴム台付き) (\*P-7594, 6594, 6582, 5557, 5543, 4032) ..... 各1個
- 耐圧ホース(2m) ..... 3本
- ホースバンド ..... 6個
- 本体用ヒューズ(250V 20A) ..... 1個
- 真空ポンプ用ヒューズ(250V 5A) ..... 1個
- フィルターエレメント ..... 1個
- ボロンスプレー(内容量250g) ..... 1缶
- 本体カバー ..... 1枚
- 铸造マニュアル ..... 1冊
- かんたんガイド ..... 1枚
- 铸造リングー覧表 ..... 1枚
- 医用電気機器の使用上の注意事項 ..... 1通
- 高周波利用設備許可申請書 ..... 1式
- 保証書 ..... 1通

\*リングサイズ:上2ケタは高さ、下2ケタは外径

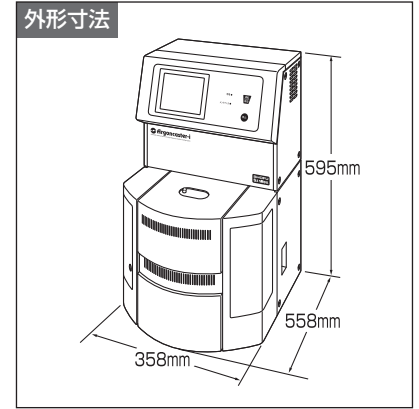


**【真空ポンプ200仕様】**

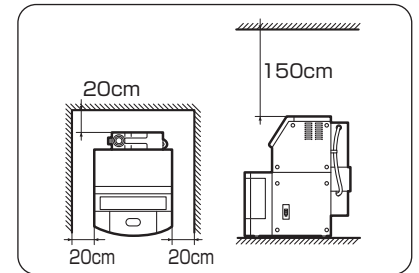
- 電 源 .. AC200V・50/60Hz
- 排気速度 .. 2.4/2.6m<sup>3</sup>/h(40/44L/min)
- 消費電力 .. 153/163W(到達圧力時)
- 外形寸法 .. W190×D306×H198(mm)
- 質 量 .. 約7kg



**【設置条件】**

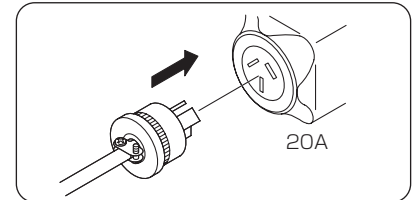


**壁面との空きスペース**



\*外形寸法は冷却液タンク含む

**コンセント形状**



電源設備・・・単相200V

**販売名・一般的名称**

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
アルゴンキャストター i	歯科技工用高周波铸造器	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000235

**価格**

**アルゴンキャストター i**

**【消耗品】**

- i、AE共通ルツボ 4個
- i、AE共通少量用ルツボ 4個
- i、AE共通フィルターエレメント 3個
- i専用目視窓フィルター



本カタログに記載の仕様は、改良のため予告なく変更することがあります。  
このカタログに記載の価格は2022年9月現在の標準医院価格(消費税抜き)です。

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

取扱い店