

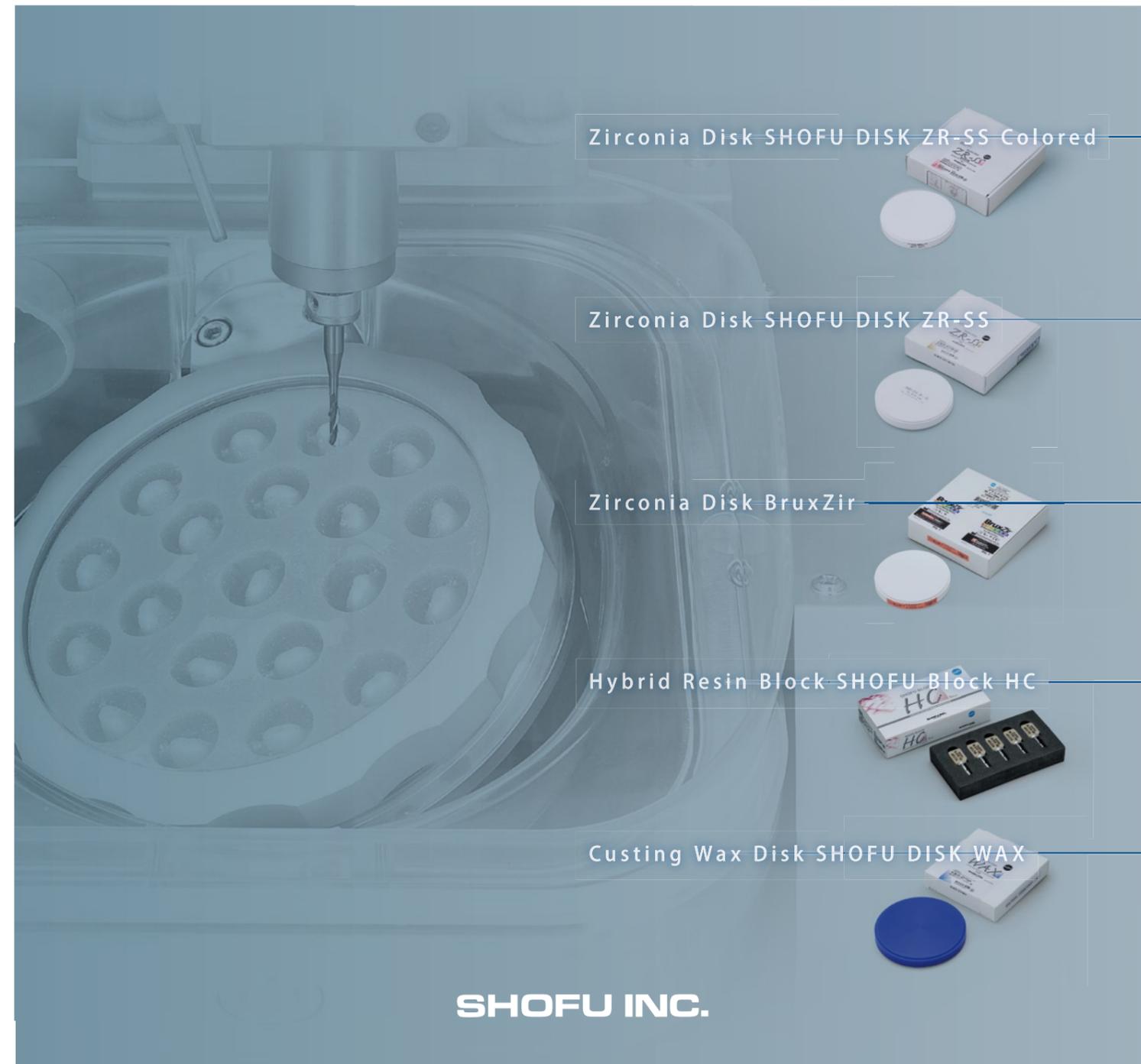


トータルソリューションCAD/CAMシステム

松風 S-WAVE CAD/CAMシステム マテリアル

# S-WAVE

Synergy to Solution



Zirconia Disk SHOFU DISK ZR-SS Colored

Zirconia Disk SHOFU DISK ZR-SS

Zirconia Disk BruxZir

Hybrid Resin Block SHOFU Block HC

Custing Wax Disk SHOFU DISK WAX

取扱い店

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

販売元



世界の歯科医療に貢献する

## 株式会社 松風

●本社:〒605-0983京都市東山区福福上高松町11・TEL(075)561-1112(代)

<http://www.shofu.co.jp>

●支社:東京(03)3832-4366 ●営業所:札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595

1410AJJI

### SHOFU INC.

## ブリッジの製作に

### 松風ディスク ZR-SS カラード

色調:ピーチホワイト、ピーチライト、ピーチミディアム

赤みのある天然歯の色調を  
容易に再現可能な  
セミセンタージルコニアディスク

#### 幅広い症例に対応できる ピンク系の3色をラインナップ

ピーチホワイト、ピーチライト、ピーチミディアムの3色を使い分けることによって、フルカウントアップ、コーピング・フレームのいずれにおいても、天然歯により近い色調を容易に再現することが可能です。また、着色済みのジルコニア粉末を原材料に使用しているため、陶材焼成後の色調の変化が起こりにくく、弊社陶材「ヴィンテージ ZR」との相性も良好です。

色調名	備考	
ピーチホワイト	ホワイトニング色などの薄い色調を再現可能	
ピーチライト	ステイニングテクニックによりA1~A2を再現可能	
ピーチミディアム	A2~A3の色調を再現可能	



#### 高い透過性と適合性

高い透過性を有するジルコニア粉末を高圧で成形しているため、本焼結時の変形が少なく、均一に収縮します。そのため、ロングスパンブリッジやインプラント上部構造体などの症例においても高い適合性を示します。

※全て松風独自試験による

物性	曲げ強さ (MPa)	熱膨張係数 (25-500°C) (×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	コントラスト比 (1.0mm) ピーチホワイト
	1200	10.9	6.06	0.79

#### 推奨焼結スケジュール

開始温度	昇温速度 (°C/分)	焼成温度 (°C)	係留時間 (分)	降温
室温	5	1450	120	放冷

## ブリッジの製作に

### 松風ディスク ZR-SS

色調:HTホワイト

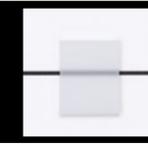
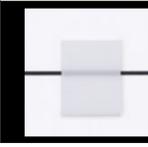
幅広い症例に適応可能な  
セミセンタージルコニアディスク

#### 幅広い症例に適応可能な高い適合性

均一に成形されているため、焼結時も均一に収縮します。また、14mm、18mm、26mm と厚みの異なる3種類のディスクをラインナップしているため、幅広い症例に適応可能です。  
※ロングスパンブリッジの場合、変形防止のための加工を推奨します。

#### 高い透過性

ジルコニア材料として  
トップクラスの光透過性を  
有しています。

厚さ0.5mm	厚さ1.0mm
	
コントラスト比 0.69	コントラスト比 0.79



#### オープンシステムの切削加工機に対応

外径98mmのディスクは、DWX-50など、オープンシステムの切削加工機で使用することも可能です。  
※加工の可否につきましては、切削加工機メーカーにお問い合わせの上、ご使用ください。

※全て松風独自試験による

物性	曲げ強さ (MPa)	熱膨張係数 (25-500°C) (×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	コントラスト比 (1.0mm)
	1456	10.9	6.06	0.79

#### 推奨焼結スケジュール

	開始温度	昇温速度 (°C/分)	焼結温度 (°C)	係留時間 (分)	降温
単冠	室温	10	1450	120	放冷
ブリッジ	室温	5	1450	120	放冷

## 単冠の製作に

### ブラックスジル

アメリカ大手ラボGLIDEWELL社のフルジルコニアクラウン用  
セミセンタージルコニアディスク



#### 色調再現を容易にする5種類のディスク

4色のカラードディスク(#100、#200、#300、#400)でビタクラシカル16色に対応可能です。着色液含浸の工程が省略されるため、切削加工と焼結のみで着色クラウンを得られます。HTホワイトはジルコニア材料としてトップクラスの光透過性を有しています。

色調	HTホワイト	#100	#200	#300	#400
対応 ビタシェード	なし	A1,B1,C1	A2,A3,B2	A3.5,B3,C2, D2,D3,D4	A4,B4,C3,C4
(上半分)研磨後 (下半分)研磨前					

※焼結前のディスクの色調はHTホワイトと同等です。※印刷物のため実物とは色調が異なる場合があります。

#### 世界での豊富な臨床実績

アメリカの大手ラボであるGLIDEWELL社のセミセンタージルコニアディスクはアメリカのみならず、ヨーロッパ、カナダ、韓国、インド、南アフリカなど多くの国で豊富な臨床実績があります。

※全て松風独自試験による

物性	曲げ強さ (MPa)	熱膨張係数 (25-500°C) (×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> )	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	コントラスト比 (1.0mm) HTホワイト
	1433	11.0	6.08	0.77

#### 推奨焼結スケジュール

開始温度	昇温速度 (°C/分)	焼結温度 (°C)	係留時間 (分)	降温速度 (°C/分)
室温	10	1530	120	4

※本焼結後、860°C以上の高温で熱処理を行うと、色調が薄くなるため、860°C以上の焼成には十分に留意してください。  
※ブリッジの場合は、焼結時の変形を防ぐためにメタコネクタ(補強フレーム)を付与してください。

# ハイブリッドレジンブロック

Hybrid Resin Block

セラミックス材料と比較して  
**研削研磨が簡単、  
焼成も不要**

## 松風ブロック HC

健保適用\*

※歯科用CAD/CAM装置を用いて、小臼歯に対して歯冠補綴装置（全部冠に限る）を設計・製作し、装着した場合

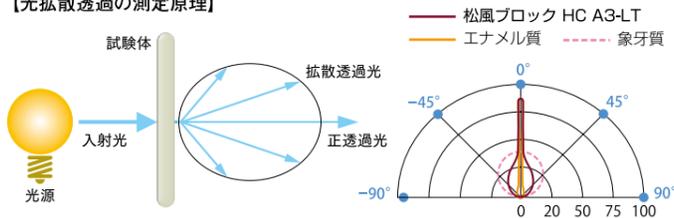
松風ブロック HCはフィラーを高密度充填させたコンポジットレジンを加圧・加熱重合したハイブリッドレジンブロックです。歯科用CAD/CAMシステムを用いて、前臼歯部クラウン、インレーなど最終補綴装置の製作にお使いいただけます。

### 天然歯のような審美性

#### 光拡散透過性

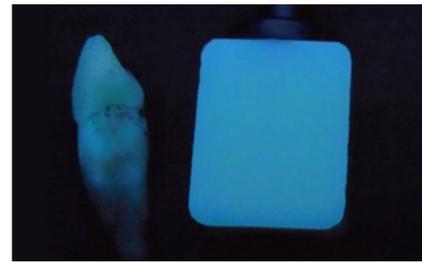
エナメル質、象牙質の光透過特性を考慮したシェードシステムで天然歯に近い色調再現が可能です。

#### 【光拡散透過の測定原理】



#### 蛍光性

松風ブロック HCは天然歯に近い蛍光性を有しています。

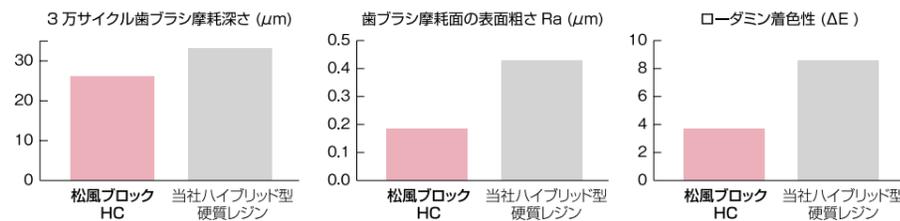


	W2	A1	A2	A3	A3.5	B3	59	OC
LT	■	■	■	■	■	■		
HT		■	■	■				
Enamel							■	■

印刷物のため実物とは色調が異なる場合があります。

### すぐれた耐歯ブラシ摩耗特性

松風ブロック HCは、耐歯ブラシ摩耗性にすぐれています。歯ブラシによる摩耗量が少なく、摩耗面の表面粗さも小さいため滑沢性を維持することができます。



#### 物性

レジン種別	曲げ強さ (MPa)	圧縮強さ (MPa)	ビッカース硬さ (Hv0.2)
松風ブロック HC	191	430	66
当社ハイブリッド型硬質レジン	146	354	74

※試験方法はJIS T 6517:1998「歯冠用硬質レジン」第3種光重合型に準ずる（松風ブロック HCの曲げ強さのみ、類似の松風独自試験による）

# キャストリングワックスディスク

Castling Wax Disk

変形しにくく、  
追加築盛しやすい

## 松風ディスク WAX

松風ディスク WAXは、融点の異なるワックスを配合することにより、“変形のしにくさ”と“加工後の追加築盛の容易さ”を両立させた、レジンフリーのディスクワックスです。

### 変形しにくい

高融点のワックスを配合しているため、加工時も変形が起こりにくい設計です。そのため、ワックスクラウンの適合精度にすぐれ、また、切削時の熱によるワックスのバーへの焼付きを抑制します。

### 加工後の追加築盛がしやすい

融点の低いワックスを配合していることにより、咬合面の微調整やマージン調整時の追加ワックスとのなじみが良好です。

※松風S-WAVE CAD/CAMシステムのCAMソフトウェア「Go2dental」の機能の1つ



マージンカット機能※によるクラウン作製

マージン用ワックスを追加築盛中

マージン調整後

### 削合がしやすい

適度な硬さがあるため、ラウンドバーはもちろん、彫刻刀でも削合を行うことが可能です。



販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
松風ディスク ZR-SS カラード	歯科切削加工用セラミックス	管理医療機器 医療機器認証番号 224AKBZX00132A01
松風ディスク ZR-SS	歯科切削加工用セラミックス	管理医療機器 医療機器認証番号 226AFBZX00027000
ブラックスジル	歯科切削加工用セラミックス	管理医療機器 医療機器認証番号 225AFBZX00126000
松風ブロック HC	歯科切削加工用レジン材料	管理医療機器 医療機器認証番号 224AKBZX00070000
松風ディスク WAX	歯科用キャストワックス	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000247

包装



CAD/CAM用セミシッタージルコニアディスク  
**松風ディスク ZR-SS カラード**  
サイズ：3種/φ98×厚み(14, 18, 26)mm  
色 調：3色/ピーチホワイト、  
ピーチライト、  
ピーチミディアム



CAD/CAM用セミシッタージルコニアディスク  
**松風ディスク ZR-SS**  
サイズ：3種/φ98×厚み(14, 18, 26)mm  
色 調：1色/HTホワイト

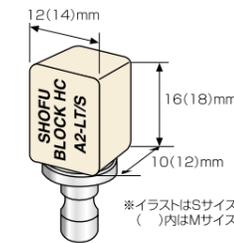


CAD/CAM用セミシッタージルコニアディスク  
**ブラックスジル**  
サイズ：2種/φ98.5×厚み(15, 20)mm  
色 調：5色/HTホワイト、  
#100、#200、#300、#400



CAD/CAM用ハイブリッド型レジンブロック  
**松風ブロック HC (5個入)**  
サイズ：2種/S (12×16×10mm)、  
M (14×18×12mm)  
※幅×高さ×奥行

色 調：LT6色/W2-LT、A1-LT、A2-LT、  
A3-LT、A3.5-LT、B3-LT  
HT3色/A1-HT、A2-HT、A3-HT  
エナメル2色/S9、OC



※イラストはSサイズ  
( )内はMサイズ



CAD/CAM用ディスクワックス  
**松風ディスク WAX**  
サイズ：2種/φ98×厚み(14, 20)mm  
色 調：1色/ブルー

関連製品



歯科用陶材(ジルコニアフレーム用)  
**ヴィンテージ ZR ABセット**



**ヴィンテージ ZR  
プレスオーバー**



歯科セラミックス用着色材料(ポーセレンステイン)  
**ヴィンテージ アート  
ベーシックカラーセット**

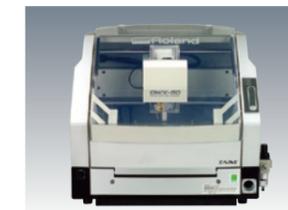


歯科鑄造用石こう系埋没材  
**クリスト 15m**  
エコノパック  
3kg (1.5kg×2)  
15kg (1.5kg×10)



デンタルスキャナー  
**松風S-WAVEスキャナー D900**  
**松風S-WAVEスキャナー D810**

写真はD900です。



デンタル用切削加工機  
**DWX-50**

【別売品】ジグアダプター



※ドライバー付  
松風ブロック HCを  
DWX-50で加工す  
る際に使用するブ  
ロック材料固定用  
の治具です。

メインクランプ2 キット



※ボルト9、  
ドライバー付  
ボルトを用いてディ  
スク材料をキャッチ  
ングするDWX-50  
用のクランプです。



DWX-50用ミリングバー  
**松風CAD/CAMミリングバー**  
サイズ：3種  
ボールエンド：1本  
ボールエンド  
ダイヤモンドコーティング：1本

	セミシッター ジルコニア	PMMA	ワックス	ハイブリッド レジン型ブロック
ボールエンド	○	○	○	×
ボールエンド ダイヤモンドコーティング	○	×	×	○



デンタルCAMソフトウェア  
**GO2dental (松風DWX-50仕様)**