歯科加圧成形用セラミックス　歯科用陶材　歯科セラミックス用着色材料

ヴィンテージ LD プレス / ヴィンテージ LD / ヴィンテージ アート LF

ヴィンテージ LD プレスセラミックスシステム

高強度と審美性を兼ね備えた

ニケイ酸リチウムオールセラミックスシステム

SHOFU INC.

システム構成品

ヴィンテージ LD プレスセラミックスシステムは主に次の3つの製品から構成されています。

ヴィンテージ LD プレス

VINTAGE LD Press

プレス成形にてインレー、ベニア、クラウン、ブリッジ※が製作できるプレス用ニケイ酸リチウムガラスセラミックスインゴットです。

※大臼歯を含まない3本まで

ヴィンテージ LD

VINTAGE LD

ヴィンテージ LD プレスの上部に築盛する歯科用陶材です。

ヴィンテージ アート LF

VINTAGE Art LF

ペーストタイプのステイン材です。

術　式

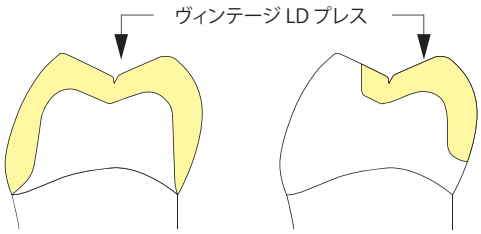
症例に応じた3種の色調再現テクニックが選択可能

ステイン法

➡ インレー、オンレー、ベニア、臼歯部クラウンに適しています。

Step.1 ヴィンテージ LD プレスで、**歯冠外形全体**を製作します。

Step.2 ヴィンテージ アート LFで、ステイニングし仕上げます。

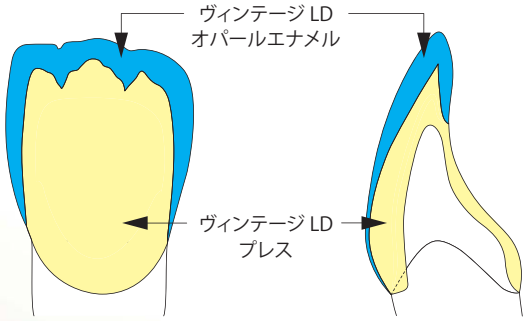


カットバック法

➡ 修復物の層構成は二層となり、切端部の透明性再現など高審美修復が可能です。

Step.1 ヴィンテージ LD プレスで、**歯冠象牙質形態まで**を製作します。

Step.2 ヴィンテージ LDのエナメル陶材等を築盛し仕上げます。

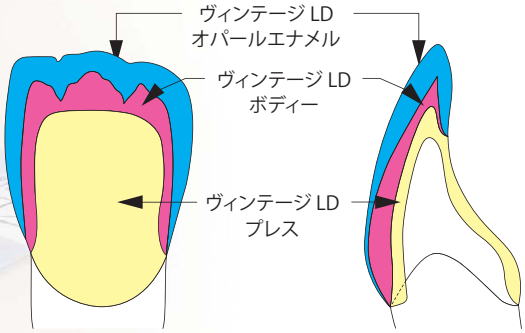


レイヤリング法

➡ 修復物の層構成は三層となり、色調再現の幅が広がります。

Step.1 ヴィンテージ LD プレスで、**歯冠フレーム形態**を製作します。

Step.2 ヴィンテージ LDのボディー陶材、エナメル陶材等を順次築盛し仕上げます。



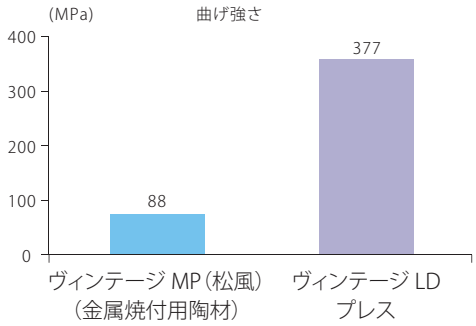
ヴィンテージ LD プレス

ヴィンテージLD プレスは、プレス成形にてインレー、ベニア、クラウン、ブリッジ※が製作できるプレス用ガラスセラミックスインゴットです。

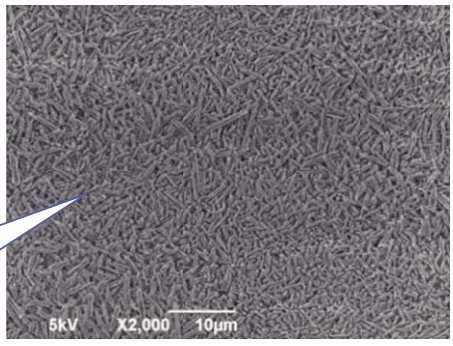
※大臼歯を含まない3本まで

高い材料強度

二ケイ酸リチウムを含んだガラスセラミックスのため、
高い材料強度を発現します。



ISO6872:2008（Dentistry-ceramic materials）に準拠



MT(ミディアム･トランス)インゴットで様々な症例に対応

3系統の色調をラインナップしており、それぞれ異なる光透過性を有しています。症例に応じて使い分けることが可能です。特にMT系色は歯冠色全体の再現に適した透明性を有しているため、幅広い症例に適用可能です。

色調と適応症例

インゴット種類		色調再現法			症例			
		ステイン法	カットバック法	レイヤリング法	ベニア	インレー	クラウン	大臼歯を含まない3本ブリッジ
透明 ↑	T	○	—	—	○	○	—	—
	MT	○	○	—	○	○	○	○
不透明 ↓	MO	—	—	○	—	—	○	○

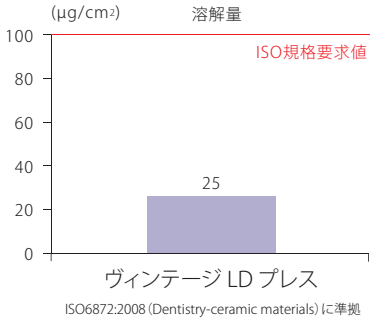
T (トランスルーセント) : エナメル色程度の透明性
MT (ミディアム・トランス) : ボディー色程度の透明性
MO (ミディアム・オパシティー) : オペークデンティン色程度の透明性

口腔内の長期安定に寄与

溶解量が25μg/cm²と、ISO規格要求値(100μg/cm²以下)を十分に満たしているため、口腔内において優れた化学的耐久性を示します。

物性値

熱膨張係数 (×10⁻⁶K⁻¹)	ガラス転移温度 (℃)	曲げ強さ MPa	溶解量 (μg/cm²)
10.0	510	377	25



ISO6872:2008 (Dentistry-ceramic materials) に準拠

ヴィンテージLD プレスのプレススケジュール例

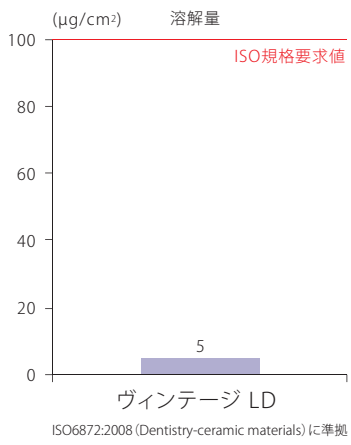
プレス機	埋没材 リングサイズ (g)	開始温度 (℃)	昇温速度 (℃／分)	プレス温度 (℃)	係留時間 (分)	プレス圧力 (MPa)	プレス時間 (分)
エステマットプレス (松風製)	100	700	60	910	15	0.5 (最大)	単冠：2〜3 3本ブリッジ：2.5〜3.5
	200			925	25		

ヴィンテージ LD

ヴィンテージ LDはヴィンテージ LD プレスの上部に築盛する歯科用陶材です。基本色の色調はクラシカルシェードを採用し、その他、特殊色によりさまざまな色調再現が可能です。800℃付近で焼成するため、ヴィンテージ LD プレス体の形態を崩さない低融タイプの陶材です。

口腔内の長期安定に寄与

溶解量が5μg/cm²と、ISO規格要求値(100μg/cm²以下)を十分に満たしているため、口腔内において優れた化学的耐久性を示します。



ISO6872:2008 (Dentistry-ceramic materials) に準拠

ニケイ酸リチウム系材料に適した諸特性

ヴィンテージ LDはヴィンテージ LD プレス(ニケイ酸リチウム系材料)への使用に適した諸特性(焼成温度、熱膨張係数)を有しています。

物性値

熱膨張係数 (×$10^{-6}K^{-1}$)	ガラス転移温度 (℃)	曲げ強さ (MPa)	溶解量 (μg/cm^2)
9.0	510	126	5

ISO6872:2008 (Dentistry-ceramic materials) に準拠

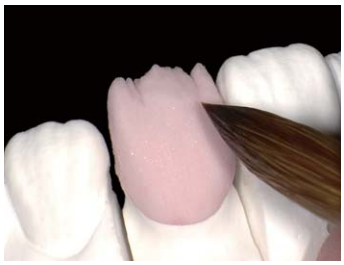
焼成スケジュール例

陶　材	乾燥時間(分)	乾燥温度(℃)	真空開始(℃)	焼成温度*(℃)	係留時間(分)	昇温速度(℃／分)
ヴィンテージ LD	4〜5	400	450	770〜810	0.5〜1	40〜60
コレクション(修正用)	4〜5	400	450	720	0.5〜1	40〜60

＊ 焼成温度は炉の形式や機種により異なりますので使用前に試し焼きをして適正な焼成温度を求めてください。

すぐれた築盛操作性

築盛時の形態付与が行いやすく、コンデンス時にも形態が崩れにくいため、築盛作業が容易です。



前歯(レイヤリング法)

完成

前歯ブリッジ(カットバック法)

完成

ヴィンテージ アート LF

ペーストタイプのステイン材です。低温（約750℃）での焼成が可能なため、ヴィンテージ LD プレス、ヴィンテージ LDの色調調整に最適です。

様々なセラミックス材料（陶材、ジルコニア）にも適用可

ヴィンテージ LD プレスシステムだけでなく、陶材（ヴィンテージ ZR、ヴィンテージ MP、ヴィンテージ ZR プレスオーバー、ヴィンテージ MP プレスオーバー）、ジルコニア材料（松風ディスク ZR-SS、ブラックスジル）の色調調整にも使用できます。

物性値

熱膨張係数（×$10^{-6}K^{-1}$）	ガラス転移温度（℃）	曲げ強さ（MPa）	溶解量（μg/cm^2）
7.5	480	131	5

ISO6872:2008（Dentistry-ceramic materials）に準拠

焼成スケジュール例

陶　材	乾燥時間（分）	乾燥温度（℃）	真空開始（℃）	焼成温度＊（℃）	係留時間（分）	昇温速度（℃／分）
ヴィンテージ アート LF	4	450	—	750〜780	1	55

＊ 焼成温度は炉の形式や機種により異なりますので使用前に試し焼きをして適正な焼成温度を求めてください。

製作例

大臼歯インレー

完成

小臼歯クラウン

完成

関連製品の充実

ヴィンテージ LD プレス システムを用いた補綴装置を製作するための関連製品も充実しています。

埋没材（セラベティ プレス&キャスト）

セラベティ　プレス&キャストを用いると、ヴィンテージ LD プレスと埋没材との反応層が少なくなり、ガラスビーズ及びアルミナサンドブラストで完全に除去することが可能です。酸処理が不要なため、埋没材掘り出しのストレスが大幅に低減し、作業時間が短縮するだけでなく、綺麗なプレス体を得られる等、多くのメリットがあります。

サンドブラスト処理のみで埋没材･反応層の除去が可能

研削・研磨

松風はラボサイドのみならずチェアサイドの研削・研磨材も充実しており、システムとして歯科医院様にお勧めすることが可能です。

技工サイド

形態修整	中仕上げ	グレージング
ビトリファイドダイヤ	シリコンポイント Pタイプ セラマスター コース	ヴィンテージ アート LF GP

チェアサイド

咬合調整	中仕上げ	研磨仕上げ
ビトリファイドダイヤ	ジルコシャイン コース	ジルコシャイン ファイン

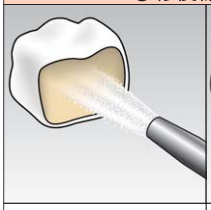
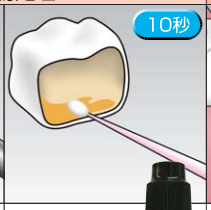
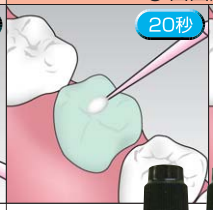
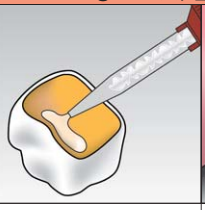
セメント処理

プライマー併用型の接着性レジンセメント「レジセム」や自己接着性レジンセメント「ビューティセムSA」を使用します。

レジセム
（接着性レジンセメント）

ビューティセムSA
（自己接着性レジンセメント）

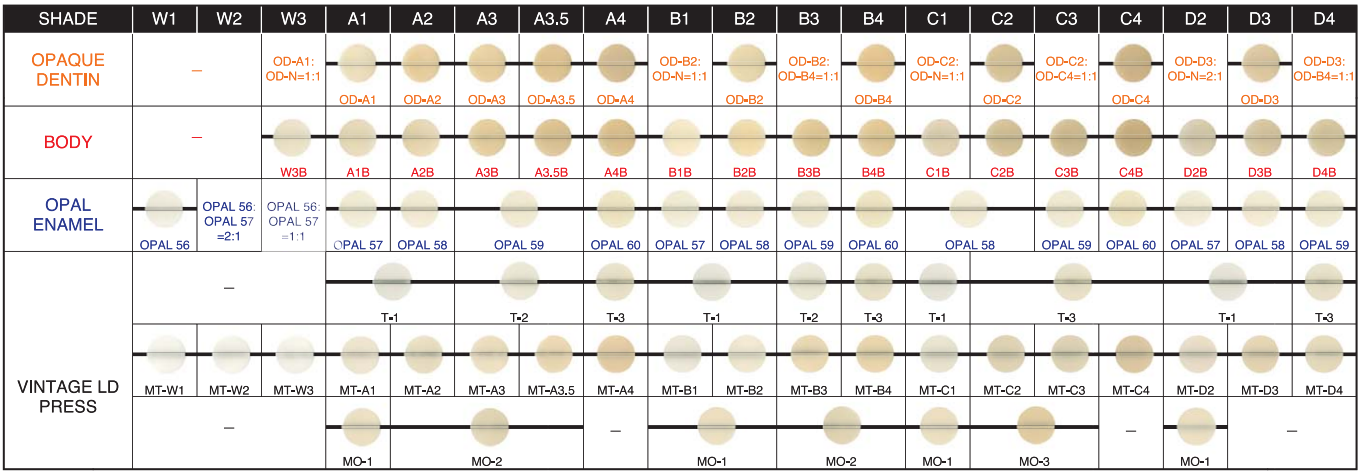
［レジセムを用いた接着の手順］

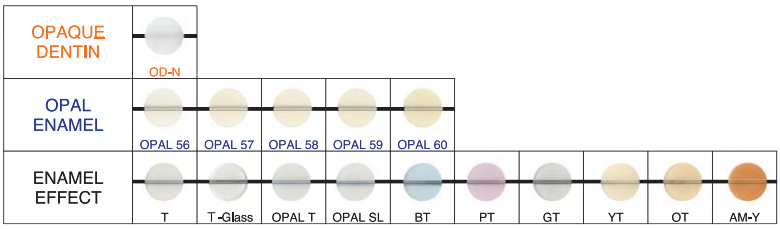
❶修復物処理		❷歯面処理		❸ペースト塗布・接着	
					
アルミナサンドブラスト処理（0.1～0.2MPa）、水洗・乾燥	「松風ポーセレンプライマー」塗布（10秒間自然乾燥）	プライマーA、B等量混合、塗布（20秒間放置）	弱圧で十分にエア乾燥［水洗は行いません］	ペースト塗布、圧接［歯面側には塗布しないでください］［圧接後の操作余裕時間:30秒］	余剰ペーストを除去後、光照射［マージン部、咬合面を中心に修復物の全面に光照射を十分に行います］［修復物を通過した照射光により、修復物と歯質間の接着性を安定化することができます］

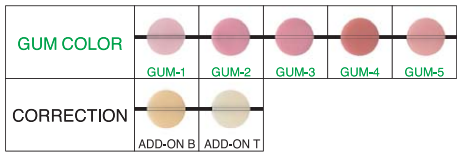
色調構成表

印刷物のため実物とは色調が異なる場合があります。

ヴィンテージ LD プレス、ヴィンテージ LD 色調構成表







販売名·一般的名称

販売名	一般的名称	承認·認証·届出番号
ヴィンテージ LD プレス	歯科加圧成形用セラミックス	管理医療機器 医療機器認証番号 226AFBZX00105000
ヴィンテージ LD	歯科用陶材	管理医療機器 医療機器認証番号 226AFBZX00103000
ヴィンテージ アート LF	歯科セラミックス用着色材料	管理医療機器 医療機器認証番号 226AFBZX00104000

包装·価格

【単品包装】

ヴィンテージ LD プレス

種　類	包装	色　調
T(トランスルーセント)系統(3色)	3g×5個入	T-1、T-2、T-3
MT(ミディアム·トランス)系統(19色)		MT-W1、MT-W2、MT-W3、MT-A1、MT-A2、MT-A3、MT-A3.5、MT-A4、MT-B1、MT-B2、MT-B3、MT-B4、MT-C1、MT-C2、MT-C3、MT-C4、MT-D2、MT-D3、MT-D4
MO(ミディアム·オパシティー)系統(3色)		MO-1、MO-2、MO-3

ヴィンテージ アート LF 色調構成表

COLOR（色調）	IMAGE	使用例				
		SHADE ADJUSTMENT	CERVICAL	STAIN	INCISAL	GUM
P（ピンク）		○				○
Y（イエロー）		○	○			
Bl（ブルー）		○			○	
O（オレンジ）		○	○	○		○
V（バイオレット）		○			○	○
Gr（グリーン）		○		○		
B（ブラック）		○		○	○	
W（ホワイト）					○	
DR-Br（ダークレッドブラウン）			○	○		
Br（ブラウン）			○	○		
O-Br（オレンジブラウン）			○	○		
B-Br（ブラックブラウン）			○	○		

COLOR（色調）	IMAGE	使用例				
		SHADE ADJUSTMENT	CERVICAL	STAIN	INCISAL	GUM
K（カーキ）			○	○		
G（グレー）		○			○	
Bl-G（ブルーグレー）					○	
CY（コーンイエロー）			○			
RP（ローズピンク）			○			○
WR（ワインレッド）			○			○
Vn（バニラ）					○	
AS（Aシェード）		○	○	A1 A2 A3 A3.5 A4 rootA		
BS（Bシェード）		○	○	B1 B2 B3 B4 rootB		
CS（Cシェード）		○	○	C1 C2 C3 C4 rootC		
DS（Dシェード）		○	○	D2 D3 D4		

ヴィンテージ LD

種　類	包装	色　調
ボディー（17色）	15g 50g	A_1B、A_2B、A_3B、$A_{3.5}B$、A_4B、B_1B、B_2B、B_3B、B_4B、 C_1B、C_2B、C_3B、C_4B、D_2B、D_3B、D_4B、W_3B
オペークデンティン（11色）		OD-A_1、OD-A_2、OD-A_3、OD-$A_{3.5}$、OD-A_4、 OD-B_2、OD-B_4、OD-C_2、OD-C_4、OD-D_3、OD-N（OD- ニュートラル）
エナメル（15色）		**OPAL 56、OPAL 57、OPAL 58、OPAL 59、OPAL 60、 OPAL T（オパールトランスルーセント）、OPAL SL（オパール スーパールーセント）、** T-Glass（T- グラス）、BT（ブルートランスルーセント）、PT（ピンクトランスルーセント）、 GT（グレートランスルーセント）、YT（イエロートランスルーセント）、 OT（オレンジトランスルーセント）、AM-Y（アンバーイエロー）、T（トランスルーセント）
ガム色*（5色）		Gum-1、Gum-2、Gum-3、Gum-4、Gum-5　＊15g 包装のみ
コレクション（修正用）*（2色）		ADD-ON B（アドオン B）、ADD-ON T（アドオン T）　＊15g 包装のみ

ヴィンテージ アート LF

種　類	包装	色　調
ステイン（23色）	3g	P（ピンク）、Y（イエロー）、Bl（ブルー）、O（オレンジ）、V（バイオレット）、Gr（グリーン）、 B（ブラック）、W（ホワイト）、DR-Br（ダークレッドブラウン）、O-Br（オレンジブラウン）、 K（カーキ）、AS（A シェード）、BS（B シェード）、CS（C シェード）、DS（D シェード）、 G（グレー）、Bl-G（ブルーグレー）、CY（コーンイエロー）、Br（ブラウン）、 B-Br（ブラックブラウン）、RP（ローズピンク）、WR（ワインレッド）、Vn（バニラ）
グレージング（1色）	5g	GP（グレージングペースト）

ヴィンテージ アート LF 希釈液　50mL

セット包装・関連製品

ヴィンテージ LD プレス スターターセット

・ヴィンテージ LDプレス（3g）

MT-A1、MT-A2、MT-A3（各5個）

ヴィンテージ LD Aセット

ヴィンテージ LD（各15g）

・エナメル

OPAL 57、OPAL 58、OPAL 59、OPAL 60、OPAL T

・ボディー

A_1B、A_2B、A_3B、$A_{3.5}$B、A_4B

・オペークデンティン

OD-A_1、OD-A_2、OD-A_3、OD-$A_{3.5}$、OD-A_4

・ヴィンテージ ミキシングリキッド 50mL：1本

ヴィンテージ LD エナメル特殊色セット

ヴィンテージ LD（各15g）

・エナメル［10色］

T-GLASS、OPAL SL、OPAL 56、BT、PT、GT、YT、OT、T、AM-Y

ヴィンテージ アート LF エフェクトセット

・ステイン［17色］　各3g（ペースト）

O、P、V、K、W、O-Br、B-Br、G、Bl-G、CY、RP、WR、Vn、AS、BS、CS、DS

・グレージング［1色］5g（ペースト）

GP

・ヴィンテージ アート LF 希釈液 50mL：1本

ポーセレン焼成用トレー
ダークトレー

蓄熱性の高いトレーのため、焼成物の先端部と歯頸部の温度差が少なく、歯頸部のヒケやポンティック基底面の焼きムラを抑制します。
寸法……φ68×H10（mm）
1個

ワイヤーピン
ダブルピン

補綴物の形状にあわせて自由に変形させて焼成物を支持するワイヤーで、特にオールセラミックスポーセレンの焼成に有効です。
最高使用温度……1200℃
10本

プレスセラミックス用りん酸塩系埋没材（ラボサイド）
セラベティ プレス & キャスト

粉：3kg（100g×30袋）
　　12kg（100g×120袋）
液：300mL
　　2L

プレス成形&ポーセレン焼成用ファーネス（ラボサイド）
エステマット プレス

一式

歯科技工用ポーセレン焼成炉（ラボサイド）
エステマット スリム

一式

形態修整・咬合調整用（ラボサイド・チェアサイド）
松風 ビトリファイドダイヤ

HP（3本入）
　※HPは形態により本数、価格が異なります。
CA（3本入）

中仕上げ用（ラボサイド）
松風シリコンポイント Pタイプ

12本

ツヤ出し用（ラボサイド）
デュラポリッシュ ダイヤ

5g

ジルコニア・セラミックス製補綴装置用研磨キット（チェアサイド）
ジルコシャイン キット CA

キット
単品 3本入（No.28のみ4本入）

接着性レジンセメント（チェアサイド）
ビューティセム SA

ハンドミキシング（9mL）
ハンドミキシング ダブルパック
オートミキシング（5mL）

接着性レジンセメント（チェアサイド）
レジセム

ベーシックセット

陶材・硬質レジン接着性プライマー（チェアサイド）
松風ポーセレンプライマー

5mL

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

取扱い店

世界の歯科医療に貢献する
株式会社 松風
●本社:〒605-0983京都市東山区福稲上高松町11・TEL(075)561-1112㈹
●支社:東京(03)3832-4366 ●営業所:札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595
http://www.shofu.co.jp

1502CJJSe