

販売名・一般的名称

| 販売名 | 一般的名称 | 承認・認証・届出番号 |
|----------------------|---------------|-------------------------------------|
| 松風ディスク ZR ルーセント ウルトラ | 歯科切削加工用セラミックス | 管理医療機器 医療機器認証番号 303AKBZX00070000 |

包装

松風ディスク ZR
ルーセント ウルトラ

[色調]
4色：W3、A1、A2、A3
[サイズ]3種類
φ98.5×(10、12、14)mm
10mm
12mm
14mm



関連製品

歯科切削加工用セラミックス
松風ディスク ZR
ルーセント スープラ

[色調]
7色：Plain、W2、A1、A2、A3、A3.5、B1
[サイズ]3種類
φ98×(14、18、22)mm
14mm
18mm
22mm

管理医療機器 認証番号
229AGBZX00044A05



関連製品

歯科セラミックス用着色材料

ヴァンテージ アート ユニバーサル

管理医療機器 認証番号
230AFBZX00033000



ベーシックカラーセット

管理医療機器 認証番号
230AFBZX00033000



グレース 15g
GP… ¥4,500 GP-F

管理医療機器 認証番号
230AFBZX00033000



ステイン 2g

管理医療機器 認証番号
230AFBZX00033000



山本リキッド 50mL
専用液 50mL

一般医療機器 届出番号
26B1X00004000245



歯科用研削器材
松風CAD/CAMミリングバー
BE-DLC(1本)

管理医療機器 認証番号
302AFBZX00112000



歯科用コンポジットレジンセメント
レジセム EX
5.0mL(9.2g)
[色調]3色：クリア、アイボリー、オパール

一般医療機器 届出番号
26B1X00004000226



歯科用研削器材
松風ビトリファイドダイヤ HP
No.28,29,42,43 3本入
No.11 2本入
No.20 3本入
No.10,70 2本入
※CA、FGもあります

一般医療機器 届出番号
26B3X00014000017



歯科用ゴム製研磨材
ジルコシャイン HP
No.10,11 3本入
No.28 4本入
ホイール5 1枚入
※CAもあります

一般医療機器 届出番号
26B1X00004000269



歯科用研磨器材
ジルグロス
20g
40g

研削・研磨ステップを動画でご紹介

是非ご覧いただき、日々の作業にお役立てください。



ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

取扱い店



CAD/CAM用超高透光性セミシッタージルコニアディスク
松風ディスク ZR ルーセント ウルトラ



S-WAVE

インレー用
ジルコニア登場!

審美性を追求して実現した超高透光性



厚み10mm
ラインアップ

SHOFU DISK ZR Lucent
ULTRA

SHOFU INC.

独自技術で実現した 超高透光性ジルコニアディスク

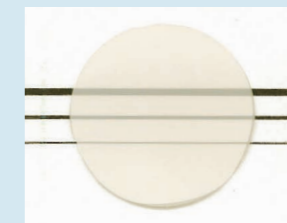
周辺歯質との調和が要求される
「インレー」「ラミネートベニア」の
症例で活躍します。



超高透光性 **48%** を実現

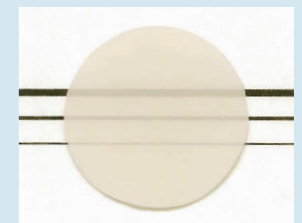
「プラスYテクノロジー」

「プラスYテクノロジー」とはインレーなどの症例に求められる高透光性を実現させる松風独自の製造技術^(※)です。5Y系ジルコニア原料にイットリウムをさらにプラスすることにより、高い透光性の付与を実現しました。これにより周辺歯質との調和が要求されるインレー等の症例に対応できます。



松風ディスクZR
ルーセント ウルトラ

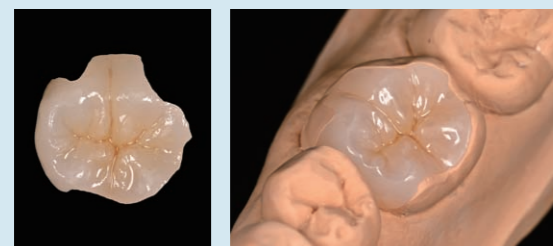
色調：A2
厚さ：0.5mm



松風ディスクZR
ルーセント FA

色調：5Lライト(A2相当)
厚さ：0.5mm

(※特許出願中：国際公開番号 WO2018/155459)



色調：A3 (ヴィンテージ アート ユニバーサルにてステイン)
写真提供：藤崎 啓太 先生 (Charm Dental Design 代表)

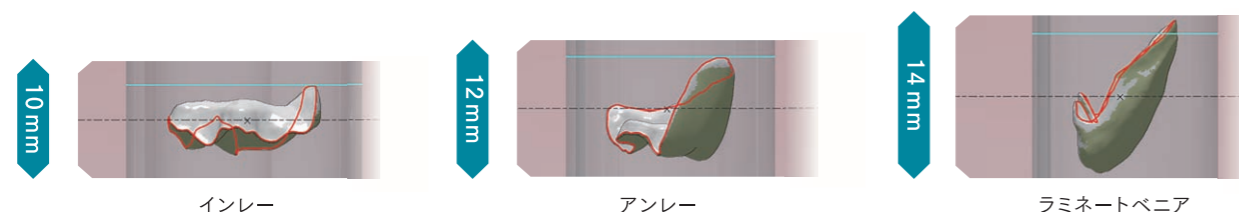
曲げ強さ **752MPa**

超高透光性を誇りながら安定した曲げ強さを有しています。

また、松風独自の成型技術により、CAD/CAM加工時のチップングリスクを低減しています。

症例に合わせて選択可能な
サイズ展開 **10mm** ラインアップ

インレーに適したジルコニアディスクとして当社従来品より薄い10mm、12mmをラインアップ。
同サイズのインレーを切削した場合、10mmと14mmを比較すると切削体積が約30%軽減し、
材料の無駄を削減できると共に、作業時間短縮にも寄与します。



CAD/CAMで実現する 省力化

プレスセラミックスと比べ(当社製品比)、CAD/CAMでは作業の自動化により省力化が期待されます。

近年口腔内スキャナーの普及に伴い、より一層のデジタル化が進んでおり労働環境の改善、余暇時間の確保に寄与します。

推奨焼結スケジュール

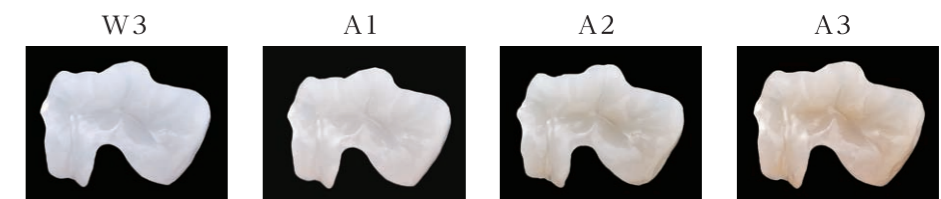
| | 昇温速度 | 焼結温度 保持時間 | 降温速度 | 総焼結時間 |
|---------------------|--|----------------|---|----------|
| 焼結スケジュール 1 (標準) | 室温～1000℃：10℃/min 1000℃～1550℃：3℃/min | 1550℃ 60min | 炉内放冷または、 1550℃～1000℃：-40℃/min 1000℃～250℃：-60℃/min | 約7.9h ※1 |
| 焼結スケジュール 2 (短時間) | 室温～1000℃：60℃/min 1000℃～1550℃：3℃/min | | | 約4.8h ※2 |

※1) 炉内放冷 (250℃まで降温) の場合

※2) 「オストロマット 664i/674i」を用いて降温プログラムを使用した場合

※当社従来製品 (松風ディスク ZR ルーセントスーブラ、松風ディスク ZR ルーセント FA、松風ディスク ZR-SS カラード) とは焼結スケジュールが異なります。
ご使用の際にはご注意ください。

カラーバリエーション



※写真は印刷のため、実際の色調とは異なる場合があります。