



歯科用3Dプリンター

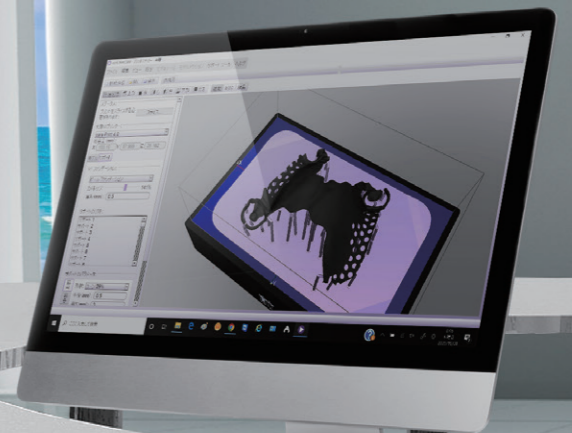
# SHOFU 3Dプリンターシステム



100年先にも輝く笑顔を



Enjoy your vacation with the saved time.



取扱店

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

カタログに記載の価格は2022年11月現在の標準医院価格(消費税抜き)です。本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

# 一歩先の未来へ

## 3Dプリンターでできること

3Dプリンターは、複雑な形状でも造形可能です。  
クラウンやインレー、模型、デンチャーフレーム、個人トレーや  
スプリントなどの製作が可能です。



## 3Dプリンターで働き方が変わる

造形作業は3Dプリンターにおまかせください。  
デジタル技術の活用で働き方改革の  
お手伝いをさせていただきます。



## SHOFU 3D PRINTER SYSTEM

〈松風 3D プリンターシステム〉

step 1 プリンティング

造形

歯科用3Dプリンター

step 2 ウォッシング

洗浄

3Dプリンター造形物洗浄器

step 3 ポストキュア

光重合

3Dプリンター造形物対応光重合器



カーラ プrint 4.0プロ



カーラ プrint クリーン



カーラ プrint LED キュア



ハイライトパワー 3D



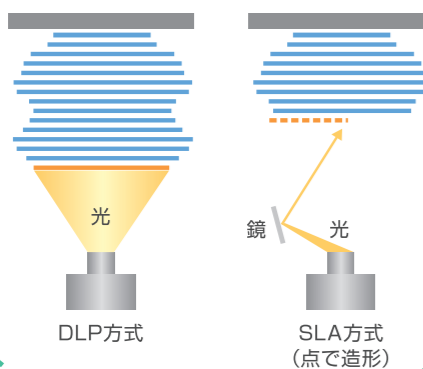
3Dプリント造形物用シーラー  
S-WAVE バキュームシーラー

### ハイスピード

#### DLP\*方式を採用

点や線単位で造形するのではなく、面単位で  
造形できるので、スピーディーな造形物の製  
作が可能になります。

※ DLP=デジタルライトプロセッシング



### 時短

デジタル機器と3Dプリンターを組み合わせ  
て使うことにより、作業時間の短縮につながります。

#### ①クラウンの造形 (20歯製作の場合)

WAX UPIにかかる時間	200分	
CAD/CAMシステムを用いた作業時間 ※	110分	90分の作業時間短縮

#### ②パー・クラスプの造形 (10症例製作の場合)

WAX UPIにかかる時間	50分	
CAD/CAMシステムを用いた作業時間 ※	30分	20分の作業時間短縮

※ 3Dプリンターによる造形時間が別途必要\*ですが  
造形中に他の作業ができるため、作業時間には含まれません。  
★ 補綴装置の大きさや選択するプログラムにもよりますが、  
①の場合約30分、②の場合約40分を目安とさせていただきます。

#### 販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
カーラ プrint 4.0プロ	歯科技工室設置型 コンピュータ支援設計・製造ユニット	一般医療機器 医療機器届出番号 27B1X00060900029
カーラ プrint LED キュア	歯科技工用重合装置	一般医療機器 医療機器届出番号 27B1X00060900028
ハイライトパワー 3D	歯科技工用重合装置	一般医療機器 医療機器届出番号 27B1X00060900022
S-WAVE バキュームシーラー	歯科技工用成型器	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000285



# Printing



# Printing



## カーラ プリント4.0プロ

### ■ 高精度3Dプリンター

カーラ プリント4.0プロはクルツァー社が開発した歯科専用のインテリジェント3Dプリンターです。一定の速度で積層するのではなく、投影シーケンスと機械の動きを常に計算し造形速度を適切に変化させることで、高精度な造形物の積層を実現しました。

### ■ プラットフォームを46%拡大 (カーラ プリント4.0との比較)

造形できる面積が増えました。

### ■ 造形→洗浄→光重合の流れがスムーズ

カーラ プリント クリーン、カーラ プリント LED キュアは、カーラ プリント4.0プロのプラットフォームごと造形物を洗浄、重合することが可能です。

### ■ 簡単&スムーズな操作

プリンター表示画面に従って操作するだけなので、初めて操作する方でも簡単に使用することができます。

造 形 目 安	クラウン &ブリッジ	約60個
	バーシャルフレーム	3~5ケース
	デンチャー	4床(上顎2床、下顎2床)
	トレー	2~3ケース
	模型	2~4ケース
	スプリント	2~8ケース
	マウスガード	2~4ケース
	サージカルガイド	2~6ケース

重合技術	デジタルライトプロセッシング(DLP Structured Light)
光源	LED(ピーク波長385nm)
造形範囲	124×70×130mm
ピクセルサイズ	(X軸とY軸)65.0μm
積層ピッチ	(Z軸分解能): 30~150μm(症例によって異なります)
積層速度	(最低/最高) 15~120mm/時
平均積層速度	25mm/時(@50μm)
平均積層時間	1時間以内/1サイクル
インターフェイス	USB 2.0、Wi-Fi、イーサネット

入力フォーマット	stlデータ
出力フォーマット	cpjxデータ
CADソフトウェアの互換性	オープンSTLを使用するすべてのCADプログラム
CAMソフトウェア	cara CAM2.0
外形寸法(幅×奥行×高さ)	270×420×640mm
重量	21kg
電源入力	100-240VAC、50/60Hz、7.5A最大
プリンタ定格電力	12VDC、7.5A

step  
2

ウォッシング

洗 浄

Washing

複雑な形状も  
水流の力で  
細部まで洗浄



カーラ プリント クリーン

step  
3

ポスト キュア

光 重 合

Post cure



S-WAVE バキュームシーラー



カーラ プリント LED キュア



ハイライトパワー 3D

### カーラ プリント クリーン

#### ■ 効率的

IPA\*を手動で流す時間を大幅に削減できます。  
造形物をプラットフォームにつけたまま洗浄できます。

\* 別途、汎用品をお買い求めください。

#### ■ 造形物にやさしい

水流の力で洗浄するため、  
造形物に不要な力を加えません。



### 3Dプリント造形物用シーラー

### S-WAVE バキュームシーラー

#### ■ ポスト キュア実施時に 3Dプリント造形物の変形を抑制

袋の中を脱気した状態で密封し、  
造形物を模型に密着させます。



#### バキュームシーラー用袋

50枚 ¥850  
Dサイズ20×30cm

\*S-WAVE バキュームシーラーを使用  
する際は、必ず「バキュームシーラー  
用袋」をご使用ください。

### カーラ プリントシリーズのインクすべてに対応可能

### カーラ プリント LED キュア

3Dプリンター  
造形物

#### ■ さまざまなインクに対応

異なる波長域をもった2種類のLEDライトを装着しているため、さまざまなインクに対応。

#### ■ 1度に複数の造形物を光重合可能

大きな開口部をもつ大容量チャンバーにより、一度に複数の模型を重合可能。鏡面加工したチャンバー内部と透明なターンテーブルにより、模型を反転させて光重合する必要もありません。

#### ■ ヒーター加熱対応

30～80℃のヒーター加熱が可能、これにより造形物のすぐれた機械的特性を引き出します。  
※加熱しないことも可能。



#### ■ 豊富なプログラム設定

ディマプリントシリーズのインクは、すべて登録されています。  
プログラムは必要に応じて更新することが可能です。  
また、任意の重合プログラムを100種類以上保存することが可能です。

外径寸法(幅×奥行×高さ)	250×350×380mm(550mmドア開口時の最大値)
質 量	12.8kg
チャンバー内寸法	幅170×奥行200×高さ170mm
回転テーブル寸法	150mmφ(=使用可能スペース)
光 源	10LEDモジュール 各/5LED×3W(=150W LED Power)
メインスペクトル	370～420nm(紫)、430～470nm(青)

### 高出力なキセノンフラッシュランプを採用した光重合器

### ハイライトパワー 3D

3Dプリンター  
造形物

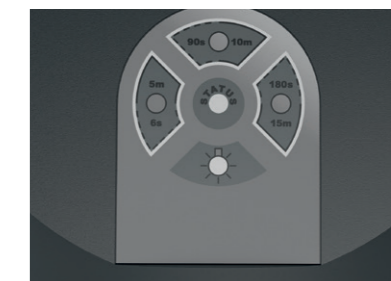
光 重 合 型  
硬質レジン

#### ■ 使いやすいシンプルな構造

##### ● 重合コンテナ



##### ● コントロールパネル



(照射スイッチ操作) 短押し：補綴物モード  
長押し：3Dプリンター造形物モード

電源および周波数	100V 50/60Hz
ヒューズ	T6.3A 2個
光源	キセノンフラッシュランプ
メインスペクトル	390～540nm
外形寸法(幅×奥行×高さ)	220×330×225mm
質 量	約9.5kg