



KING

JOHOKU Metallurgical Industry Co.,Ltd

DENTAL MATERIALS CATALOG VOL.2019.11



製造販売元

城北冶金工業株式会社

<https://johokuyakin.co.jp>

本社・営業所・製造所

〒351-0014 埼玉県朝霞市膝折町2丁目11番68号

TEL:048-461-7576 FAX:048-461-7511

E-mail: jhk-1958-mp@johokuyakin.co.jp



医療機器品質マネジメントシステム規格
ISO 13485 取得 認定工場（朝霞工場）



創業 60 年。今までもこれからも、確かな技術で。

弊社は昭和 33 年に歯科医療器具製造・販売業として宇山合金株式会社を設立、後に城北冶金工業株式会社に社名を変え、変わらぬ製法と確かな技術で歯科金属業界に従事して参りました。

今日に至るまで、常にエンドユーザーの細かな要望に応えられるよう歯科用金属の開発・改良を重ね、多種多様な製品を生み出してきました。貴金属の溶解・圧延・伸線のすべてを自社工場一貫の生産体制により行い、迅速かつ正確に最適な製品を生産しております。

現在は工業用合金の製造と合わせ、合金製造のプロフェッショナルとして更なる飛躍を目指し、日々邁進しております。

企業経歴

昭和 33 年	宇山合金株式会社設立
昭和 34 年	医療用具製造業許可を取得。日本歯科材料工業協同組合に加入。
昭和 37 年	城北冶金工業株式会社に商号変更。
昭和 38 年	日本工業規格表示許可 (JIS T6105 金銀パラジウム合金板) 工場の指定を受ける。
昭和 39 年	日本工業規格表示許可 (JIS T6101, T6102 ニッケル・クロム合金) 工場の指定を受ける。
昭和 44 年	朝霞工場を新築、医療用具製造業の許可を取得。
平成 19 年	SO9001・13485 を取得。
平成 30 年	ISO9001 を返却。ISO13485 を更新。



安心、安全な商品を。

弊社の商品を皆様に安心してお使いいただけるように、ひとつひとつの商品を綿密に検査しております。製造過程はもちろんのこと、梱包の段階でも人の目でしっかりと確かめています。弊社では ISO13485 を取得、厳正なマネジメントシステムを構築し、人の目とシステムで商品の安全を担保します。

※ISO13485…医療機器産業に特化した品質マネジメントシステムに関する国際規格。

品質方針

私たちは、金属加工の製造、販売を通じてお客様の要望に適合する品質の製品を提供すると共に、安全性及び環境に配慮した設計などを通じて地域社会に貢献します。



1. 品質方針を達成するために、品質目標を設定し、見直しを実施します。
2. 顧客のニーズや期待に応えるために、品質マネジメントシステムの実行を徹底します。
3. 顧客満足を維持し、高めていくために、品質マネジメントシステムの有効性の維持並びに継続的な改善活動を実施します。
4. 医薬品医療機器等法を守り、設計、製造、販売を行う。
5. 品質を守り、製造コストを常に意識して製造、販売をする。

INDEX

■ 陶材焼付用貴金属合金	・・・5	■ 金合金	・・・9
■ 金色ハイプレシャス系	・・・5	■ 金銀パラジウム合金	・・・10
■ 白色プレシャス系	・・・5	■ 銀合金・銀ろう	・・・11
■ 白色セミプレシャス系	・・・5	■ コバルト合金	・・・13
■ 低カラット系	・・・6	■ ステンレス鋼線	・・・14
■ パラジウム系	・・・6	■ 製品特性一覧表	・・・15
■ 白金加金合金	・・・7		
■ 鑄造用高カラット金合金	・・・7		
■ 鑄造用低カラット金合金	・・・8		

陶材焼付用貴金属

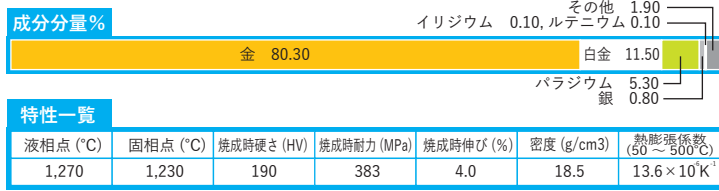
キングポーセレンアロイ -P

[金色ハイプレシャス] 認証番号 219AFBZX00164000

審美性と操作性に優れた、淡黄色のハイプレシャスメタル。

■包装：10g

■用途：単冠・ブリッジ



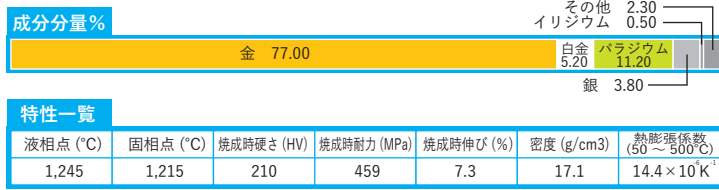
エキスパート 77

[白色プレシャス] 認証番号 219AFBZX00155000

ハードタイプで明るい白色プレシャス系メタル。

■包装：10g

■用途：単冠・ブリッジ



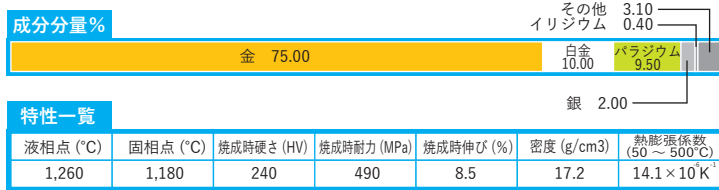
セラキング 75

[白色プレシャス] 認証番号 219AFBZX00152000

白金の配合比を高くし、鑄造後の機械的特性を重視したプレシャス系メタル。

■包装：10g

■用途：単冠・ブリッジ



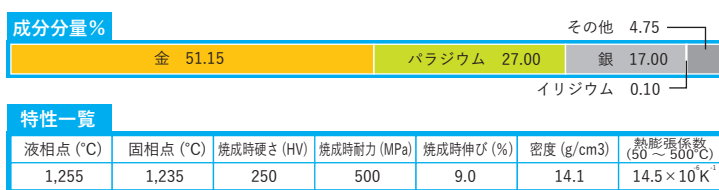
キングポーセレンアロイ -P3

[白色セミプレシャス] 認証番号 219AFBZX00165000

各種陶材との相性が良く操作性に優れ、明るい酸化膜を形成。

■包装：10g

■用途：単冠・ロングスパンブリッジ



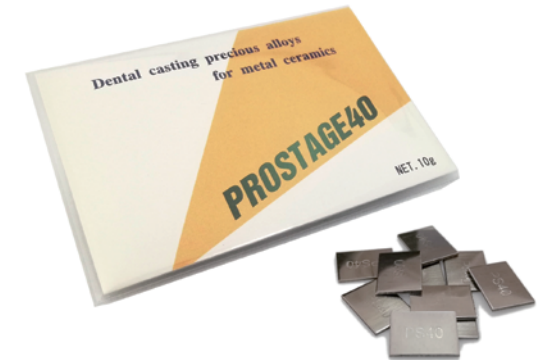
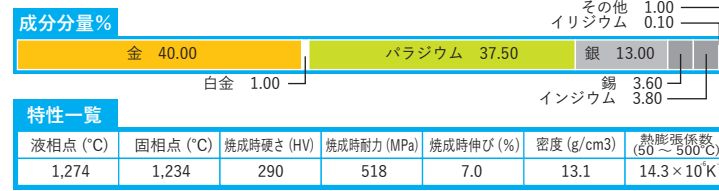
プロステージ 40

[低カラット系] 認証番号 219AFBZX00146000

陶材との親和性に優れた低カラット系メタル。

■包装：10g

■用途：単冠・ロングスパンブリッジ



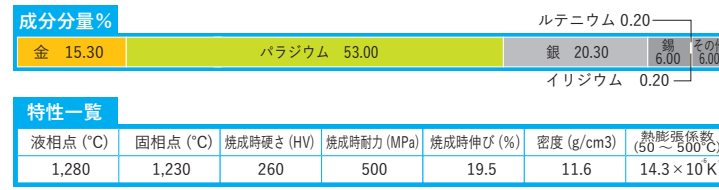
クオリティ

[低カラット系] 認証番号 219AFBZX00167000

低カラットながら優れた操作性を実現。

■包装：10g

■用途：単冠・ロングスパンブリッジ



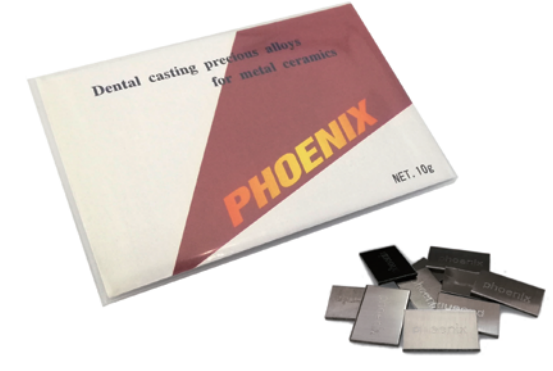
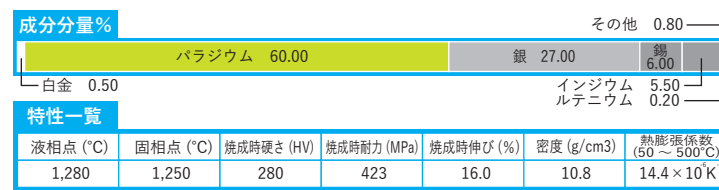
フェニックス

[パラジウム系] 認証番号 219AFBZX00141000

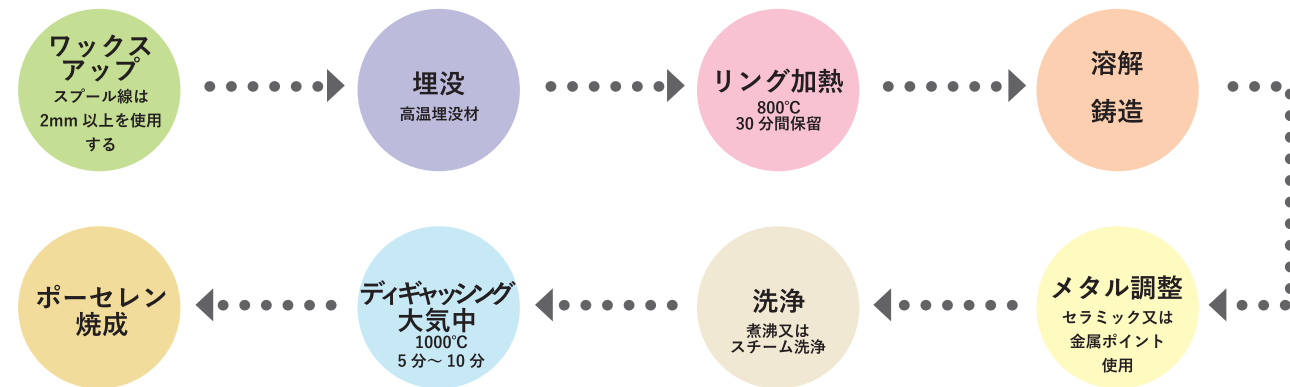
鑄造後の安定性も良く使い易いパラジウム系メタル。

■包装：10g

■用途：単冠・ロングブリッジ



陶材焼付用合金 作業工程



白金加金合金

ゴールド 77

[高カラット][タイプ3] 認証番号 219AFBZX00141000

豊かな黄金色で硬質の金合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン・ショートスパンブリッジ



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
955	917	(S)150	(S)275	(S)37.0	15.9	-



キングプラチナゴールド -M2

[高カラット][タイプ4] 認証番号 16000BZZ01751000

幅広い用途に使用可能な黄金色の強い金合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン・ショートスパンブリッジ



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
940	910	(H)195/(S)155	(H)474/(S)375	(H)19.0/(S)30.0	16.1	-



グレイドイエロー (Pdフリー)

[高カラット][タイプ4] 認証番号 219AFBZX00139000

適した硬さと操作性を兼ね備えた金合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ・床



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
922	890	(H)300/(S)180	(H)730/(S)358	(H)9.5/(S)35.0	15.5	-



ジャストフィットゴールド

[高カラット][タイプ4] 認証番号 219AFBZX00156000

白金を最も多く含む淡黄色の合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ・床



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
968	935	(H)290/(S)175	(H)710/(S)400	(H)10.0/(S)24.0	15.6	-



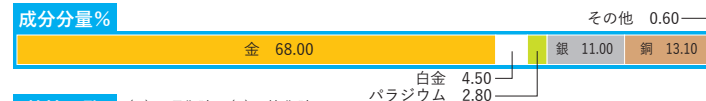
キングプラチナゴールド -H68

[高カラット][タイプ4] 認証番号 16200BZZ00845000

バネ性、操作性を重視した淡黄色金合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ・床



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
965	900	(H)280/(S)160	(H)842/(S)390	(H)5.0/(S)32.0	15.5	-



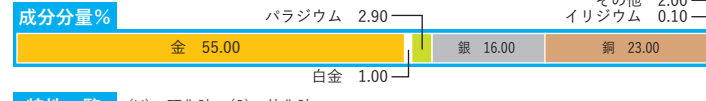
キングプラチナゴールド -H55

[低カラット][タイプ4] 認証番号 219AFBZX00162000

中カラットで扱い易い、淡黄色の金合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
920	870	(H)245/(S)155	(H)728/(S)449	(H)7.0/(S)30.0	13.5	-



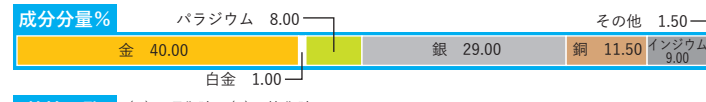
ブリアン 40

[低カラット][タイプ4] 認証番号 16000BZZ01754000

コストバランスが良い淡黄色金合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
910	820	(H)285/(S)140	(H)686/(S)390	(H)3.0/(S)20.0	13.1	-



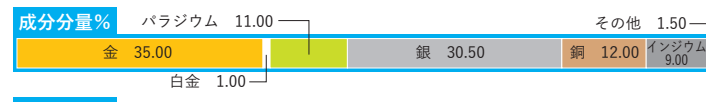
ブリアン 35

[低カラット][タイプ4] 認証番号 16000BZZ01755000

淡黄色で硬質の白金加金合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
910	820	(H)285/(S)180	(H)811/(S)486	(H)3.0/(S)14.0	12.7	-



金合金

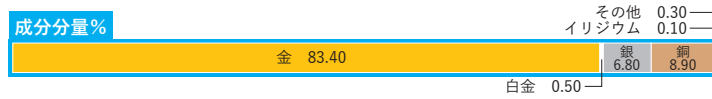
ジェイエッチ -K20

[高カラット][タイプ2] 認証番号 219AFBZX00142000

濃い黄金色の高カラット金合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm3)	
930	880	(S)140	(S)234	(S)35.0	16.5	-



ジェイエッチ -K18

[高カラット][タイプ4] 認証番号 219AFBZX00143000

インレーやクラウンに適した金合金。

■包装：10g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm3)	
880	850	(H)220/(S)170	(H)490/(S)335	(H)15.0/(S)36.0	15.4	-



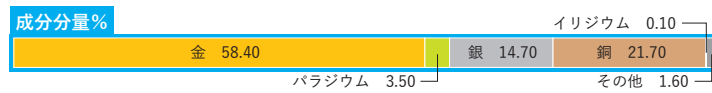
ジェイピー -K14

[中カラット][第2種] 認証番号 219AFBZX00144000

クラスプやバーにも使用可能な超硬質の金合金。

■包装：10g

■用途：クラウン・ブリッジ・クラスプ・バー・コア



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	耐力 (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm3)	
880	850	(H)310/(S)185	(H)850/(S)510	(H)6.0/(S)32.0	13.6	-



金銀パラジウム合金

キングキャスト -12%

[鑄造用] 認証番号 219AFBZX00141000

鑄造時の流動性・操作性に優れた金銀パラジウム合金。

■包装：30g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm3)	
960	-	(H)280/(S)155	(H)790/(S)500	(H)5.0/(S)30.0	-	-



キングキャスト -20%

[鑄造用] 認証番号 219AFBZX00153000

ワンランク上の特性を備えた金銀パラジウム合金。

■包装：30g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・クラスプ



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm3)	
960	-	(H)260/(S)142	(H)734/(S)502	(H)9.0/(S)23.0	-	-



キング金パラジウムろう

認証番号 219AFBZX00157000

各種金銀パラジウム合金に適応する操作性に優れたろう材。

■包装：5g

■用途：ろう着用



特性一覧 (H)…硬化時 (S)…軟化時						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm3)	
780	-	-	-	-	-	-



銀合金・銀ろう

キングシルバー

[鋳造用] 認証番号 219AFBZX00135000

鋳造性とコストパフォーマンスを兼ね備えた銀合金。

■包装：100g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・コア

成分分量%	
銀 69.00	パラジウム 0.90
ルテニウム 0.10	インジウム 22.00
亜鉛 5.00	その他 3.00

特性一覧						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	鋳造時硬さ (HV)	鋳造時引張強さ (MPa)	鋳造時伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
720	-	165	310	3.5	-	-



キングシルバー S

[鋳造用] 認証番号 219AFBZX00136000

パラジウムを添加することにより優れた耐食性を実現。

■包装：100g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・コア

成分分量%	
銀 68.00	パラジウム 4.50
ルテニウム 0.50	インジウム 18.00
亜鉛 5.00	その他 4.00

特性一覧						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	鋳造時硬さ (HV)	鋳造時引張強さ (MPa)	鋳造時伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
780	-	145	360	4.0	-	-



キングシルバー EX

[鋳造用] 認証番号 219AFBZX00137000

パラジウムを8%以上含有。ワンランク上の銀合金。

■包装：100g

■用途：インレー・クラウン・ブリッジ・コア

成分分量%	
銀 65.00	パラジウム 8.10
ルテニウム 0.90	インジウム 15.00
亜鉛 5.00	その他 6.00

特性一覧						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	鋳造時硬さ (HV)	鋳造時引張強さ (MPa)	鋳造時伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
880	-	125	350	7.0	-	-



プライムシルバー

[鋳造用] 認証番号 219AFBZX00138000

パラジウムフリーで硬さもある銀合金。

■包装：100g

■用途：インレー・アンレー・コア

成分分量%	
銀 68.00	錫 11.00
亜鉛 19.00	その他 2.00

特性一覧						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	鋳造時硬さ (HV)	鋳造時引張強さ (MPa)	鋳造時伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
630	-	180	340	2.0	-	-



キングカラットメタル

認証番号 14100BZZ00195005

歯科用金板のカラット調整用メタル。板状なので無駄なく経済的。

■包装：10g

■用途：割金用

成分分量%	
銀 37.00	銅 63.00

特性一覧						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	鋳造時硬さ (HV)	鋳造時引張強さ (MPa)	鋳造時伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
-	-	-	-	-	-	-



キングニューリボンソルダー

認証番号 219AFBZX00159000

操作性に優れた銀ろう。

■包装：20g

■用途：ろう着用

成分分量%	
銀 45.00	銅 30.00
亜鉛 23.00	その他 2.00

特性一覧						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	鋳造時硬さ (HV)	鋳造時引張強さ (MPa)	鋳造時伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
710	-	-	-	-	-	-



キング板状ソルダー H

認証番号 219AFBZX00158000

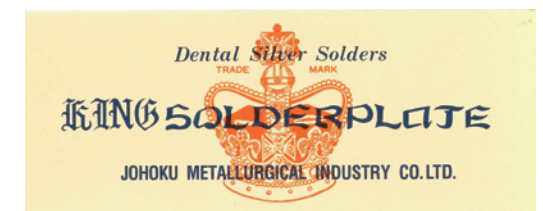
高温タイプの銀ろう。

■包装：20g

■用途：ろう着用

成分分量%	
銀 35.00	銅 36.00
亜鉛 25.00	その他 1.50
ニッケル 2.50	

特性一覧						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	鋳造時硬さ (HV)	鋳造時引張強さ (MPa)	鋳造時伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
760	-	-	-	-	-	-



キング板状ソルダー

認証番号 219AFBZX00160000

無駄のない板状タイプ。

■包装：20g

■用途：ろう着用

成分分量%	
銀 35.00	銅 38.00
亜鉛 25.00	その他 2.00

特性一覧						
液相点 (°C)	固相点 (°C)	鋳造時硬さ (HV)	鋳造時引張強さ (MPa)	鋳造時伸び (%)	密度 (g/cm ³)	-
710	-	-	-	-	-	-



コバルト合金

キングコバルト線（丸線）

認証番号 219AFBZX00133000

耐食性・強度・弾性に優れたコバルトクロム合金線。

■包装：2m/5m/100g

■用途：クラスプ

成分分量%

コバルト	40.00	クロム	20.00	ニッケル	34.00	その他	6.00
------	-------	-----	-------	------	-------	-----	------

規格一覧

包装単位	寸法（上段：ワイヤー径、下段：100gのm数）				
2m/5m	0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm
100g	22.4m	17.9m	14.7m	12.1m	10.2m



キングコバルト線（バー）

認証番号 219AFBZX00133000

小分けにし扱いやすくした、バー形状のコバルトクロム合金線。

■包装：31cm 1本/2本（極細のみ）

■用途：リングルバー・パラタルバー

成分分量%

コバルト	40.00	クロム	20.00	ニッケル	34.00	その他	6.00
------	-------	-----	-------	------	-------	-----	------

規格一覧

種別	包装単位	製品長さ	寸法 (mm)
リングルバー（標準）	1本	31cm	2.5×1.5
リングルバー（極細）	2本	31cm	1.6×1.3
パラタルバー（標準）	1本	31cm	3.0×1.45



アルパリウムハード

認証番号 219AFBZX00154000

弾性・粘靱性に優れ、湯流れや鋳造性の良いコバルトクロム合金。

■包装：1kg

■用途：クラスプ・床

成分分量%

コバルト	62.00	クロム	28.00	モリブデン	5.50	その他	4.50
------	-------	-----	-------	-------	------	-----	------

特性一覧

液相点 (°C)	固相点 (°C)	硬さ (HV)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	密度 (g/cm ³)
1,365	1,330	330	835	4.0	-



ステンレス鋼線

キング 18-8 鋼線（硬質半円線）

認証番号 219AFBZX00166000

しなやかで屈曲性に優れたクラスプ線の硬質タイプ。

■包装：50g

■用途：クラスプ

成分分量%

クロム	18.00	ニッケル	8.00	鉄	70.00	その他	4.00
-----	-------	------	------	---	-------	-----	------

規格一覧

包装単位	寸法（上段：ワイヤー径、下段：50gのm数）					
50g	1.2mm	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm	2.3mm
	11.2m	7.5m	6.2m	4.6m	4.1m	3.0m



キング 18-8 鋼線（軟質半円線）

認証番号 219AFBZX00166000

しなやかで屈曲性に優れたクラスプ線の軟質タイプ。

■包装：50g

■用途：クラスプ

成分分量%

クロム	18.00	ニッケル	8.00	鉄	70.00	その他	4.00
-----	-------	------	------	---	-------	-----	------

規格一覧

包装単位	寸法（上段：ワイヤー径、下段：50gのm数）					
50g	1.2mm	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm	2.3mm
	11.2m	7.5m	6.2m	4.6m	4.1m	3.0m



特殊 18-8 鋼線（丸線）

認証番号 219AFBZX00132000

しなやかな弾力を持った 18-8 鋼線。扱いやすさを考え、幅広い寸法で用意。

■包装：2m/75g/100g ■用途：クラスプ

成分分量%

クロム	17.00	ニッケル	11.00	鉄	69.00	モリブデン	2.00	その他	2.00
-----	-------	------	-------	---	-------	-------	------	-----	------

規格一覧

包装単位	寸法	
2m 定尺	0.8mm~1.2mm(0.1mm 毎)	

包装単位	寸法（最上段：ワイヤー径、下段：各包装単位に対するm数）										
	0.7mm	0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm	1.3mm	1.4mm	1.5mm	1.6mm	1.8mm
75g	24.4m	18.7m	14.7m	11.9m	9.8m	8.3m	7.0m	6.1m	5.3m	4.6m	3.6m
100g	32.0m	25.0m	19.7m	16.0m	13.0m	11.1m	9.4m	8.1m	7.1m	6.2m	4.9m



特殊 18-8 鋼線（バー）

認証番号 219AFBZX00164000

理想的な形態を有した線形状なので舌触感が少ない、ステンレスバー線。

■包装：2本/3本/5本 ■用途：パラタルバー・リングルバー

成分分量%

クロム	17.00	ニッケル	11.00	鉄	69.00	モリブデン	2.00	その他	2.00
-----	-------	------	-------	---	-------	-------	------	-----	------

規格一覧

種別	包装単位	製品長さ	寸法 (mm)				
			太型	標準型	中細型	細型	極細型
リングルバー	2/3/5本	31cm	2.6×1.6	2.5×1.5	2.3×1.3	2.0×1.1	1.6×1.3
パラタルバー	2/3/5本	31cm	3.7×1.25	3.0×1.45	2.8×1.35	2.5×1.25	-



製品特性一覧表

● 陶材焼付用貴金属 (歯科メタルセラミック修復用貴金属材料)

種別	品名	成分 (%)					耐力 (MPa)		ビッカース硬さ casting後 (Hv)	溶融温度 (°C)		熱膨張係数 (50~500°C)	密度 (g/cm³)
		Au	Pt	Pd	Ag	他	焼成時	焼成時		液相点	固相点		
プレシャス系	キングボーセレンアロイP	80.3	11.5	5.3	0.8	Ir・Sn・In・Fe・Ru	383	4.0	190	1270	1230	13.6 × 10 ⁻⁶	18.5
	エキスパート77	77.0	5.2	11.2	3.8	Ir・Sn・In・Fe・Re	459	7.3	210	1245	1215	14.4 × 10 ⁻⁶	17.1
	セラキング75	75.0	10.0	9.5	2.0	Sn・In・Fe・Re	490	8.5	240	1260	1180	14.1 × 10 ⁻⁶	17.2
セミプレシャス系	キングボーセレンアロイP3	51.1		27.0	17.0	Ir・Sn・In・Fe・Cu	500	9.0	250	1255	1235	14.5 × 10 ⁻⁶	14.1
低カラット系	プロステージ40	40.0	1.0	37.5	13.0	Ir・Zn・In・Sn・Ga	518	7.0	290	1274	1234	14.3 × 10 ⁻⁶	13.1
	クオリティ	15.3		53.0	20.3	Ir・Sn・In・Fe・Ru・Ga	500	19.5	260	1280	1230	14.3 × 10 ⁻⁶	11.6
パラジウム系	フェニックス		0.5	60.0	27.0	Zn・Sn・In・Ga・Ru	423	16.0	280	1280	1250	14.4 × 10 ⁻⁶	10.8

● 白金加金合金 (歯科製造用金合金) (歯科製造用低カラット金合金)

種別	品名	成分 (%)					耐力 (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm³)
		Au	Pt	Pd	Ag	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
高カラット	ゴールド77	77.0	1.5	2.5	8.0	Cu・Zn・Ir		275		37.0		150	955	917	15.9
	キングプラチナゴールドM2	74.0	1.0	1.9	9.5	Cu・Zn	474	375	19.0	30.0	195	155	940	910	16.1
	グレイドイエロー	71.0	4.0		12.2	Cu・Zn・Ir	730	358	9.5	35.0	300	180	922	890	15.5
	ジャストフィットゴールド	70.0	5.0	1.5	13.6	Zn・Ir	710	400	10.0	24.0	290	175	968	935	15.6
	キングプラチナゴールドH68	68.0	4.5	2.8	11.0	Cu・Zn	842	390	5.0	32.0	280	160	965	900	15.5
低カラット	キングプラチナゴールドH55	55.0	1.0	2.9	16.0	Cu・Zn・Ir	728	449	7.0	30.0	245	155	920	870	13.5
	プリアン40	40.0	1.0	8.0	29.0	Cu・Zn・In	686	390	3.0	20.0	285	140	910	820	13.1
	プリアン35	35.0	1.0	11.0	30.5	Cu・Zn・In	811	486	3.0	14.0	285	180	910	820	12.7

● 金合金

種別	品名	成分 (%)					引張強さ (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm³)
		Au	Pd	Ag	Cu	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
高カラット	ジェイエッチーK20	83.4	0.5		6.8	Cu・Zn・Ir		234		35.0		140	930	880	16.5
	ジェイエッチーK18	75.0	0.5		8.9	Cu・Zn・Ir	490	335	15.0	36.0	220	170	880	850	15.4

● 14カラット金合金

種別	品名	成分 (%)					引張強さ (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm³)
		Au	Pd	Ag	Cu	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
中カラット	ジェイビーK14 (第2種)	58.4	3.5	14.7	21.7	Zn・In・Ir	850	510	6.0	32.0	310	185	880	850	13.6

● 金銀パラジウム合金

種別	品名	成分 (%)					引張強さ (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm³)
		Au	Pd	Ag	Cu	他	硬化	軟化	硬化	軟化	硬化	軟化	液相点	固相点	
鑄造用	キングキャスト12%	12.0	20.0	50.5	16.0	Zn・In・P	790	500	5.0	30.0	280	155	960		
	キングキャスト20%	20.0	20.0	47.0	10.0	Zn・In	734	502	9.0	23.0	260	142	960		
パラろう	キング金パラジウムろう	15.0	15.0	35.0	18.0	Zn							780		

● 銀合金

種別	品名	成分 (%)					引張強さ (Mpa)		伸び (%)		ビッカース硬さ (Hv)		溶融温度 (°C)		密度 (g/cm³)
		Ag	Pd	Ru	In	他	鑄造時	鑄造時	鑄造時	鑄造時	液相点	固相点			
鑄造用	プライムシルバー	68.0			2.0	Zn・Sn	340		2.0		180		630		
	キングシルバー	69.0	0.9	0.1	22.0	Cu・Zn・Sn・Mg	310		3.5		165		720		
	キングシルバーS	68.0	4.5	0.5	18.0	Cu・Zn・Sn・Mg・B	360		4.0		145		780		
	キングシルバーEX	65.0	8.1	0.9	15.0	Cu・Zn・Sn・Mg・B	350		7.0		125		880		

◎ キングコバルト線 (コバルトクロム合金線)

種別	商品名	包装単位	径mm(長さm)				
			0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm
クラスプ線	キングコバルト線	2m/5m	0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm
		100g	0.8mm(22.4m)	0.9mm(17.9m)	1.0mm(14.7m)	1.1mm(12.1m)	1.2mm(10.2m)
バー線	リンガルバー (31cm)	1本	標準 (2.5mm × 1.5mm)				
		2本	極細 (1.6mm × 1.3mm)				
		1本	標準 (3.0mm × 1.45mm)				

◎ 特殊18-8鋼線 (ステンレス鋼線)

種別	商品名	包装単位	径mm(長さm)					
			0.8mm	0.9mm	1.0mm	1.1mm	1.2mm	
丸線	特殊18-8鋼線	2m	0.7mm(24.4m)	0.8mm(18.7m)	0.9mm(14.7m)	1.0mm(11.9m)	1.1mm(9.8m)	1.2mm(8.3m)
		75g	1.3mm(7.0m)	1.4mm(6.1m)	1.5mm(5.3m)	1.6mm(4.6m)	1.8mm(3.6m)	
			100g	0.7mm(32.0m)	0.8mm(25.0m)	0.9mm(19.7m)	1.0mm(16.0m)	1.1mm(13.0m)
		バー線	リンガルバー (31cm)	2本	1.3mm(9.4m)	1.4mm(8.1m)	1.5mm(7.1m)	1.6mm(6.2m)
3本	太型			標準型	中細型	細型	極細型	
	5本			2.6mm × 1.6mm	2.5mm × 1.5mm	2.3mm × 1.3mm	2.0mm × 1.1mm	1.6mm × 1.3mm
	パラタルバー (31cm)		太型	標準型	中細型	細型		
			3.7mm × 1.25mm	3.0mm × 1.45mm	2.8mm × 1.35mm	2.5mm × 1.25mm		

◎ キング18-8鋼線 (ステンレス鋼線)

種別	商品名	包装単位	径mm(長さm)					
			1.2mm	1.4mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm	
半円線	キング18-8鋼線(硬質・軟質)	50g	1.2mm(11.2m)	1.4mm(7.5m)	1.6mm(6.2m)	1.8mm(4.6m)	2.0mm(4.1m)	2.3mm(3.0m)