

特定保険医療材料 CAD/CAM冠用材料 (Ⅱ) の定義を満たした
保険適用 小白歯用CAD/CAM冠用レジンブロック

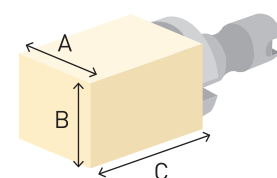


JDS CAD/CAMブロック

包 装	Sサイズ(5個入り/箱)	価 格	8,230円
包 装	Mサイズ(5個入り/箱)	価 格	8,480円

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号: 303AFBZX00061A01
JDMAS 245:2020 CAD/CAM冠用材料 (Ⅱ)

■寸法



単位: mm

	A	B	C
Sサイズ	10.5	12.5	16.5
Mサイズ	12.5	14.5	17.5

■色調

A2	A3	A3.5
----	----	------

VITA社のシェードを適用しています。

■使用目的又は効果

本品は、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工するハイブリッドレジン製ブロックであり、インレー、人工歯、クラウンなどの歯科修復物の作製に使用する。

治具

技工物に合わせ、
縦置き・横置きが可能



技工物に合わせて、縦置き・横置きで設置が可能です。
Sサイズに収まる症例もあるため、ミリングバーの消耗を含め経済的。

物性

無機質フィラー質量分率 [%]	≦72
ビッカース硬度 [HV0.2]	70
3点曲げ強さ [MPa] ※平均値データ(当社調べ)	220
吸水量 [μg/mm ³] ※平均値データ(当社調べ)	32

トレーサビリティシール

歯科技工所保管用	JDS CAD/CAMブロック A3/S
保存期切れリスト	Lot: A302621A CAD/CAM 冠用材料 (Ⅱ)
歯科医院保管用	JDS CAD/CAMブロック A3/S
保存期切れリスト	Lot: A302621A CAD/CAM 冠用材料 (Ⅱ)

ご使用には材料の名称及びロット番号
を記載したシールを保存し、管理して
ください。

日本歯科材料工業協同組合認定シール

日本歯科材料工業協同組合認定 CAD/CAM冠タイプⅡシール

日本歯科材料工業協同組合の3要件を
満たした証。
・団体規格「JDMAS 245 タイプ2」に適合。
・特定保険医療材料のCAD/CAM冠用材料 (Ⅱ)
の定義を満たしている。
・保険適用を受けている。



CAD/CAM冠用材料 (Ⅱ) の定義

次のいずれにも該当すること

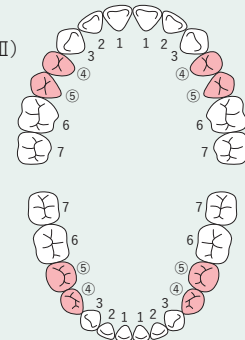
- ① シリカ微粉末とそれを除いた無機質フィラーの合計の質量分率が60%以上であること
- ② ビッカース硬さが55HV0.2以上であること
- ③ 37℃の水中に7日間浸漬後の3点曲げ強さが160MPa以上であること
- ④ 37℃の水中に7日間浸漬後の吸水量が32μg/mm³以下であること
- ⑤ CAD/CAM冠用材料 (Ⅲ) 及びCAD/CAM冠用材料 (Ⅳ) に該当しないこと

保険適用範囲

保険償還:
CAD/CAM冠用材料 (Ⅱ)

部位:
上下小白歯

54	45
54	45



株式会社 日本歯科商社
ホームページ

.....
<https://www.dentalsupply.co.jp/>



※価格は希望小売価格です(価格には消費税は含まれておりません)。 ※本製品の仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ※印刷物のため、色は実物と多少異なることがあります。

ジーシーグループ [販売元]



株式会社 日本歯科商社

東京本社: 〒130-0011 東京都墨田区石原 1-19-5 TEL (03) 3625-3111
大阪支店: 〒556-0005 大阪市浪速区日本橋 4-3-9 TEL (06) 6643-0085
北海道営業所: 〒001-0016 札幌市北区北16条西5-3-18 TEL (011) 716-7001
九州営業所: 〒812-0893 福岡市博多区那珂 4-16-22 TEL (092) 436-2288

ご用命は

歯科切削加工用レジン材料 CAD/CAM冠用材料 (Ⅱ)

JDS CAD/CAM BLOCK

天然歯のような審美性と

高強度による耐久性を併せ持った

CAD/CAM冠用ハイブリッドレジンブロック

Features

優れた曲げ強度

クラスターフィラー採用で密度を高め、
表面硬度および曲げ強度が向上

高い研磨性

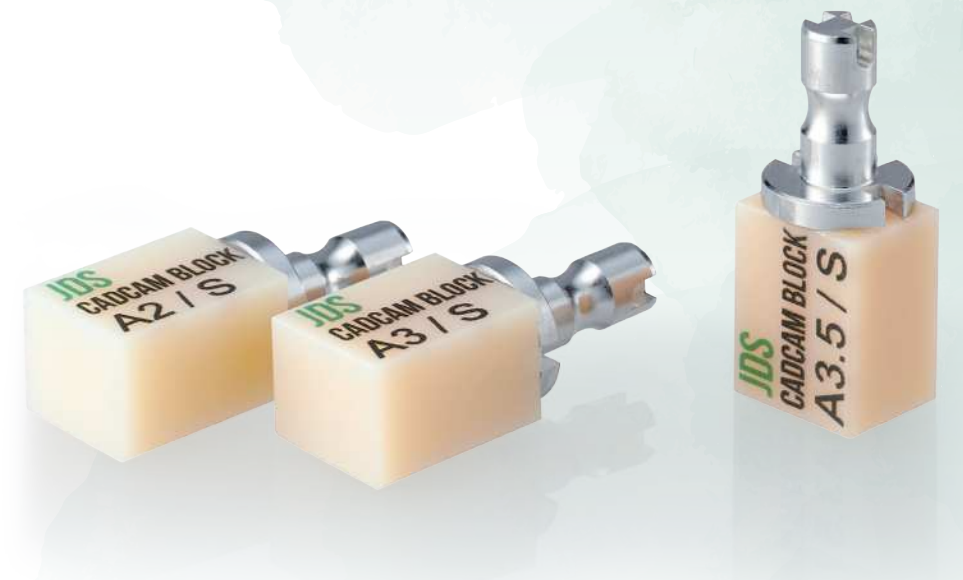
球状フィラーの採用により、
高い研磨性を実現

保険適用



歯科切削加工用レジン材料 CAD/CAM冠用材料(Ⅱ)

JDS CADCAM BLOCK

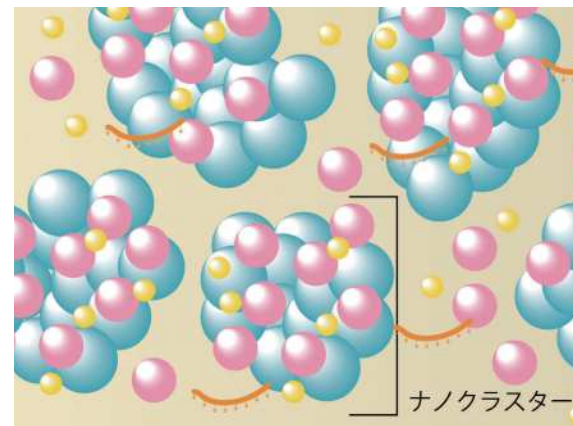


Excellent Hardness

優れた曲げ強度

クラスターフィラー採用で密度を高め、
表面硬度および曲げ強度が向上

曲げ強度を高めるために3種の球状フィラーを高密度に配合したクラスターフィラーを採用。
表面硬度も高め、強度性能を向上させました。



10~100 μ mの3種類のフィラーをクラスター化

曲げ強度
220
MPa

ビッカース硬度
70
HV0.2

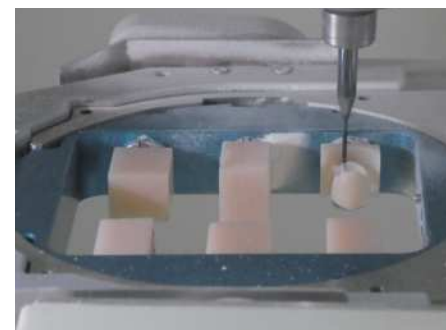
自社試験方法により計測
※平均値データ(当社調べ)

Easy Polishing

高い研磨性

球状フィラーの採用により高い研磨性を実現

球状フィラーの効果で中研磨から光沢研磨作業が容易に行え、
研磨工程の作業時間短縮につながります。



Other Points

X線造影性

ジルコニアを添加することによりX線造影性を向上。
X線造影時に技工物の存在(有無)を確認することができます。

蛍光特性

天然歯の蛍光性を再現するため、
天然歯に近い蛍光特性を付与。



研 磨

ダイヤモンド粒子入り研磨ペースト
レンフェルトポリッシュ ハイブリッド

包 装 14mL 価 格 6,800円

注文No. 510-3000

「レンフェルトポリッシュ ハイブリッド」
を使用することでさらに滑沢な研磨面
を得られます。



一般的名称：歯科用研磨器材 医療機器分類：一般医療機器 届出番号：13B2X10104030318

関連製品

歯科用ゴム製研磨材
JDS CRブライト

包 装 JDS CRブライト ポイント 3本 価 格 1,800円

包 装 JDS CRブライト ディスク 3本 価 格 2,300円

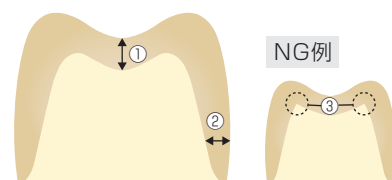
コンポジットレジン専用のダイヤモンドポリッシャーです。
適度な硬さのシリコンにダイヤモンド粒子を含有しており短時間で
つや出し研磨が可能です。



一般的名称：歯科用ゴム製研磨材 医療機器分類：一般医療機器 届出番号：13B2X10121000164

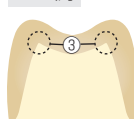
支台歯形成のポイント

支台歯形成に必要な厚み



- ①咬合面は1.5mmの厚みを確保してください。
- ②マージン部は1.0mm以上の厚みを確保してください。
- ③全ての外径には丸みをつけ滑らかにしてください。アンダーカットは不可です。

NG例



マージン形成のポイント

ディープシャンファーまたは、ラウンドショルダーでマージン形成を行ってください。



ディープシャンファー

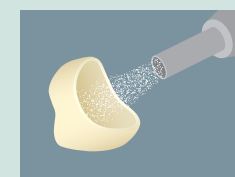


ラウンドショルダー

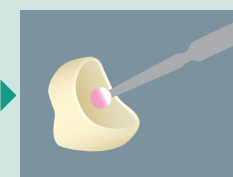
加工不可な形成方法

- ・Jマージン
- ・ナイフエッジ
- ・アンダーカット
- ・ディープショルダー

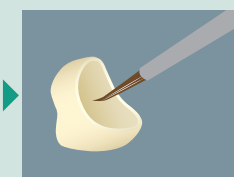
装着のポイント



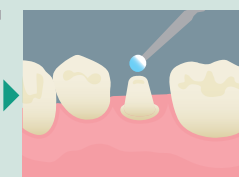
①ブラスト処理



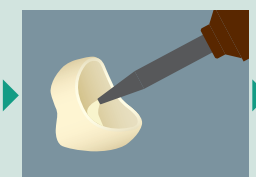
②リン酸洗浄



③表面処理



④支台歯処理



⑤セメント塗布



⑥重合

※装着について(装着工程)のご参考図となります。
※現在ご使用中のセメント材により異なる場合がございます。各種セメント材のご使用方法をご確認ください。