

インプラント用 **スーパーセミプレシャス合金**
金15%含有パラジウム系陶材焼付用貴金属合金

アルバボンドC

Albabond C

■ 耐久性

- ・機械的強度(耐力 600MPa)が高いため、フレームの“たわみ”量が少ない
- ・液相点が1,295°Cのため、セラミック焼成時の熱変形が少ない

■ 安定した接着力

- ・ヘレウスのボンディングノウハウ

■ 審美性

- ・明るいグレー色の酸化膜

■ 経済性

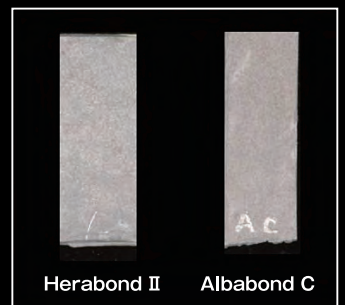
- ・金15%含有で、密度(比重)が小さい



製品コード:00177(包装単位:10g)



安定した接着力



明るい酸化膜の色調

・成分	金 15.0%、パラジウム 52.2%、銀 21.5%、インジウム 6.0%、その他 5.3%
・色調	白色系
・融解範囲	固相点 1,177°C、液相点 1,295°C
・硬度	铸造後 270、焼成後 255、硬化後 280 Hv
・耐力	焼成後 600、硬化後 680 MPa
・伸び	焼成後 20、硬化後 17%
・密度	12.3 g/cm ³
・熱膨張係数	14.5 10 ⁻⁶ x K ⁻¹ (25 - 500°C)

・リング係留温度	850°C
・铸造温度	1,435°C (使用ルツボ-セラミックルツボ)
・酸化被膜生成処理	960°C/5分間 (大気中)
・溶 剤	前ろう着-ハドール溶剤 I (作業温度 -1,070°C) (製品コード:00061) 後ろう着-ハドール溶剤 III (作業温度 -800°C) (製品コード:00067)
・セラミック	ヘラセラムを推奨します
・埋 没 材	ヘラベスト サファイア クイック 5.6Kg (製品コード:72113) ヘラベスト サファイア クイック 練和液 900ml (製品コード:72114)

販 売 名 : アルバボンドC
一般的名称 : 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分 類 : 管理医療機器
承 認 番 号 : 22100B2X00397000

製造発売元

ヘレウス クルツァー ジャパン 株式会社

フリーダイヤル: 0120-230-331 (受付時間: 10:00~16:00/土・日・祝日を除く)

<http://www.heraeus-kulzer.co.jp/>

本 社 : 〒113-0033 東京都文京区本郷 4-8-13
札幌営業所 : 〒003-0825 札幌市白石区菊水元町五条 2-9-1
仙台営業所 : 〒981-3133 仙台市泉区泉中央 3-30-6-102

名古屋営業所 : 〒461-0004 名古屋市東区葵 1-13-18
大阪営業所 : 〒532-0003 大阪市淀川区宮原 4-3-12
福岡営業所 : 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 3-3-16