High temperature sintering furnace

DEKEMA
DENTAL-KERAMIKÖFEN

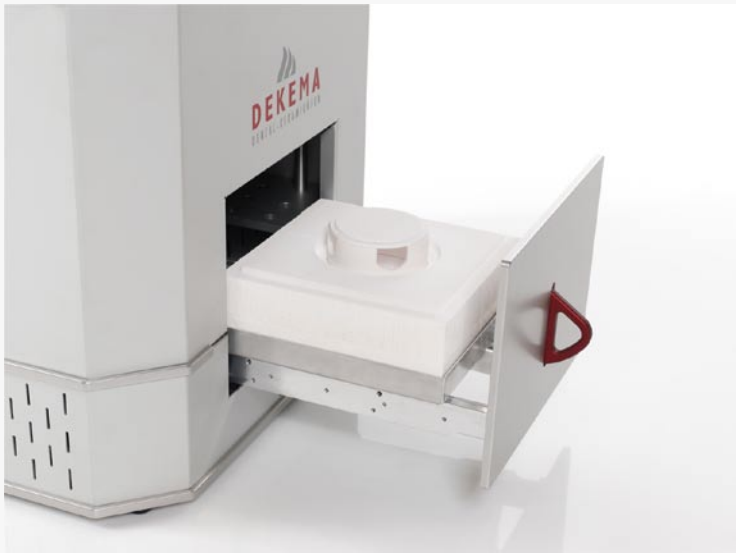
デケマ社のジルコニア シンタリングファーネス　**オストロマット ベーシック**

AUSTROMAT *ba*SiC®

オストロマット シリーズとして長年にわたる研究･開発実績を持つ ドイツ デケマ社による、
ジルコニア マテリアルの優れた焼結性能と省スペース化を両立したシンタリングファーネス

PENTRON JAPAN INC.

DEKEMA
DENTAL-KERAMIKÖFEN



グラフィックユーザーターミナル

焼成台（ウエーブリング・プレート各1）

プレートはリバーシブル構造となっており、「フラット」面または「ディンプル」面を選択できます。（組成:96%アルミナ）

優れた加熱システム

新開発の2つのSiCヒーティングエレメント（炭化珪素発熱体）と、独立して作動する2つの温度センサーが、高精度な温度管理をおこないます。

リフトシステム

ジルコニアフレームに振動を与えず、スムーズなリフト上昇システムを採用。さらに、上昇後は炉体の密閉性を維持し、優れた熱効率性によりジルコニアフレームを均一にシンタリングできます。

安全性

焼結テーブルのハンドルは、リフト上昇システムと連動し、本体内に格納されます。そのため、焼結中に誤って開ける恐れがなく、安全な設計になっています。

PC接続による快適なインプット

ラボ内のネットワークに接続し、ネットワーク上のPCでの操作や、プログラムのインプットが可能です。

※ プログラムの選択および基本的な動作はグラフィックユーザーターミナルで操作可能です。

プログラムのダウンロード

ジルコニアマテリアルに適したシンタリングスケジュールを、デケマ社のデータベースからダウンロードすることができます。

シンプル&コンパクト

シンプルかつコンパクトなボディーデザインと、高級感あるアノダイズドシルバーボディは、ラボ内の雰囲気にマッチします。

焼成台

ジルコニアフレームの効率的なシンタリングを可能にするアルミナ製の焼成台（テーブル直径100mm）を採用。
プレート部にはディンプルが施され、サーマルショックによるトレーの劣化を抑制します。

本体サイズ	510mm × 550mm × 450mm (高さ × 幅 × 奥行)
焼成可能温度	50℃～1560℃
本体重量	45Kg
定格電源	200-240V/50-60Hz
消費電力	2000W（最大）
付属品	焼成台（ウエーブリング・プレート各1） グラフィックユーザーターミナル

一般医療機器　機械器具（70）　歯科用鋳造器　歯科技工用ポーセレン焼成炉(35762000)　医療機器届出番号:13B2X00022000042号

製造販売元：ペントロン ジャパン株式会社
〒140-0014　東京都品川区大井 4-13-17 レ・ジュ大井町 6F
TEL.03-5746-0316　FAX.03-5746-0320

製造元：デケマ デンタル ケラミコフェン GmbH（ドイツ）
(DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH)