

山ハCAD/CAMミリングバー DLCコート2



新たな特徴を備えたDLCコートタイプ
リニューアルリリース!

タイプ ラジアス (φ3.0mm) φ2mm φ0.8Lmm φ0.8mm φ0.4mm

Renewal.1

DLC皮膜厚をプラス

DLCコートの皮膜厚をプラスすることで、従来品と比較し耐久性が向上しました。さらにコーティング剥離も低減するため、加工物の表面性状も良好となります。

PMMA加工後のミリングバー刃先状態比較

従来品(DLCコート)



刃先でコーティング剥離が確認される

新製品(DLCコート2)

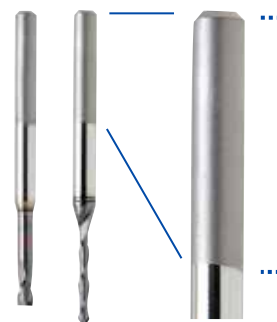


コーティング剥離がほとんど確認されない

Renewal.2

“ノンスリップ加工”を追加

シャンク部へノンスリップ加工を施すことで、弾性係数の高い被削材加工時に発生する不具合を未然に防止します。

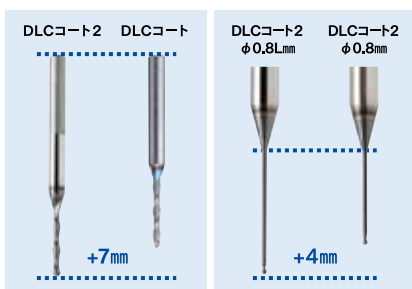


※ラジアス/2.0mmのみ付与

Renewal.3

0.8L(ロングネックタイプ)追加/工具長延長

0.8L(ロングネックタイプ)の規格追加により、様々な加工形状へ対応可能となりました。また、全長を45mmから52mmに延長※1したことで、深さのある加工物へも幅広く対応可能となりました。



※1 0.4mmのみ
全長50mmへ延長

画像提供元:
(株)データ・デザイン

※2 CAMソフトウェア
WORKNC DENTAL

※3 厚さ35mmの
マテリアル加工事例

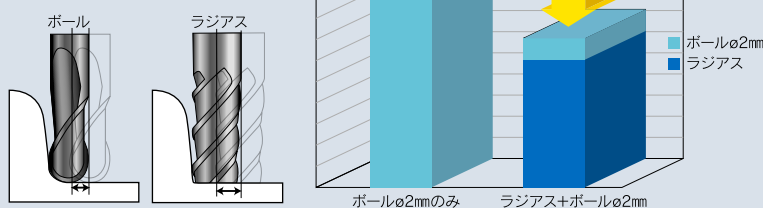
商品名 標準価格(税別)	規格 (刃先直径) (mm)	形状	刃先形状	首下長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)	シャンク部 ノンスリップ 加工	マテリアル						
								ジルコニア		PMMA	保険適用 ハイブリッド レジン	PEEK	ワックス	石膏
								加工エッジ	工具耐久					
山ハCAD/CAM ミリングバー DLCコート2 タイプ 標準価格 ¥7,500	3.0		ラジアス 2枚刃	16	52	4	○	◎	○	◎	◎	○	◎	
	2.0		ボール 2枚刃	16	52	4	○	◎	○	◎	◎	○	◎	
	0.8L		ボール 2枚刃	16	52	4		◎	○	◎	◎	○	◎	
	0.8		ボール 2枚刃	12	52	4		◎	○	◎	◎	○	◎	
	0.4		ボール 2枚刃	6	50	4		◎	○	◎	◎	○	◎	

※ご使用に際しての設定はご購入システムメーカー様へお問い合わせください

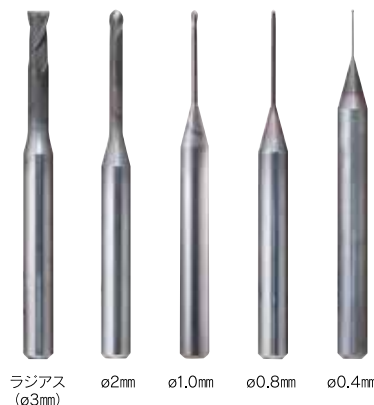
山ハCAD/CAMミリングバー ダイヤコート

山ハCAD/CAMミリングバー ダイヤコートタイプ

ラジラス使用により、 加工効率アップ



ラジラスを使用することにより、切削面積を広くとることができ加工効率がアップ。ラジラスとボールφ2mmの併用で、ボールφ2mm単独使用時と比べ、加工時間が30%短縮。



スマートエッジ ダイヤコートタイプ

表面性状の良い切削面

φ2mmバーは、3枚刃構造のため2枚刃のバーと比べ、きめ細やかな切削ができ、表面性状が良好な切削面が得られます。

チッピングの低減

φ2mmバーは、3枚刃構造のため切削時にバーが横ブレを起こしにくく(断面略図 参照)、2枚刃の場合と比べ、バーの横ブレによるチッピングが低減されます。

良好な耐久性

刃部には、**ダイヤモンド粒子が剥がれにくい微結晶DIAコーティング**を施しているため、従来のダイヤコートタイプのバーよりも**良好な耐久性**を有します。

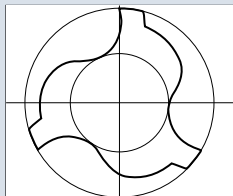
良好な切れ味

微結晶DIAコーティングにより、刃部のエッジは従来のダイヤコートタイプよりも**シャープになり**(拡大図参照)、**良好な切れ味**を發揮します。

微結晶DIAコート

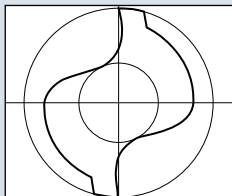


3枚刃バー 断面



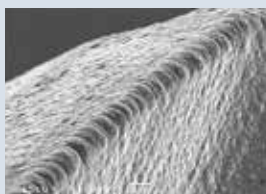
刃の方向が3分割され、バーが横ブレを起こしにくい。

2枚刃バー 断面



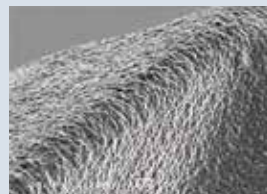
刃の無い方向には弱く、バーが横ブレを起こしやすい。

スマートエッジ (微結晶DIAコートタイプ)



※微結晶DIAコーティング…刃部(金属部)に、粒子の細かなダイヤモンドで複層コーティングする方法

従来のダイヤコートタイプ



商品名 標準価格(税別)	規格 (刃先直径) (mm)	形状	刃先形状	首下長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)	シャンク部 ハスリップ 加工	マテリアル						
								ジルコニア		PMMA	保険適用 ハイブリッド レジ	PEEK	ワックス	石膏
								加工エッジ	工具耐久					
山ハCAD/CAM ミリングバー ダイヤコートタイプ 標準価格 ¥15,000	3.0		ラジラス 2枚刃	16	45	4		○	◎	◎				
	2.0		ボール 2枚刃	16	45	4		○	◎	◎				
	1.0		ボール 2枚刃	12.7	45	4		○	◎	◎				
	0.8		ボール 2枚刃	12	45	4		○	◎	◎				
	0.4		ボール 2枚刃	6	45	4		○	◎	◎				
山ハCAD/CAM ミリングバー スマートエッジ(微結晶ダイヤコート) 標準価格 ¥17,000	2.0		ボール 3枚刃	16	50	4		◎	◎	◎				
	0.8		ボール 2枚刃	12	50	4		◎	◎	◎				

※ご使用に際しての設定はご購入システムメーカー様へお問い合わせください

※ご注文＆お問い合わせは、お取引ディーラー様にご用命ください。
●ご用命は…



製造販売元
山ハ歯科工業株式会社
〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1
TEL(0533)57-7121 FAX(0533)57-1764
Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>
E-mail box@yamahachi-dental.co.jp