

ASIGA
PRO
The future of Precision
Desktop 3D Printing

■ 製造販売元

Meiden 名南歯科貿易株式会社
<http://www.meinandental.com>

本社 〒454-0805 名古屋市中川区舟戸町2番26号
TEL: (052)799-4075 FAX: (052)353-6610
東京オフィス 〒102-0082 東京都千代田区一番町27-2理工図書ビル2F
&ショールーム TEL: (03)6261-3523 FAX: (03)6261-3524



デスクトップ3Dプリンター

フリーフォームプロ
Professional Desktop 3D Printer



名南歯科貿易
www.meinandental.com



積層ピッチ 1ミクロン フルオート SAS デスクトップサイズ 静音

高精度3Dプリンティングを提供する、フリーフォームプロ75の特徴

高精度

1ミクロン

積層ピッチ：最小1ミクロンを実現

調整時間を極力少なくするために重要なのは積層時の精度です。フリーフォームプロ75は、積層ピッチを最小1ミクロン単位で設定可能。積層したデンチャーやクラウンも、わずかな調整だけで、キャストやプレス行程に進んでいただけます。



オフィスフレンドリー

デスクトップに収まるサイズ

デスクに収まるコンパクトサイズの為、場所を選びません。造形中も大変静かで、音が気になることもありません。100V電源とパソコンさえあれば、他に特別な設備も必要ありません。



スピード

造形領域：144×81×200mm

常に時間との戦いでもある歯科技工においては、造形スピードも重要な要素です。SASテクノロジー（右ページ参照）により、144×81mmという広い造形領域でも安定した積層を実現しました。これにより、一度の造形で、クラウンなら約50ユニット、デンチャーで約7ユニットをまとめて積層することが可能です。



高品質マテリアル

高い精度と強度

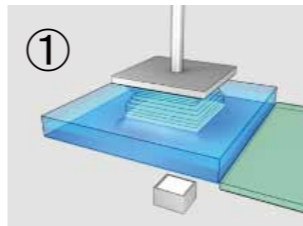
アシガ社は世界に先駆けてワックスペース感光樹脂（スーパーキャスト）を開発。高い精度と強度を保ちつつ、ワックスのような操作感が得られるのが特徴です。模型造形用の硬質樹脂（プラスピンク）もラインナップ。高い解像度で、滑らかな曲面の表現力が特徴です。



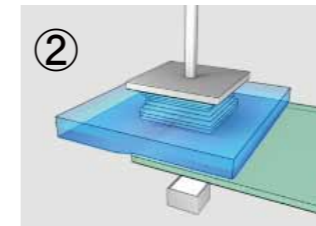
Innovations フリーフォームプロ75のテクノロジー

SASテクノロジー™

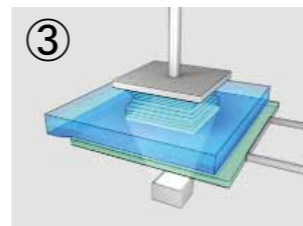
SASテクノロジー（Slide and Separate Technology）により、広い造形エリアでも安定した造形を実現。広い造形エリアでも、スライダーがマテリアルをトレー下からすばやく均一になります。



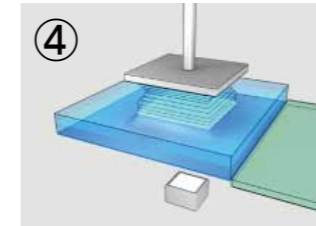
特に広い造形エリアにおいては、プレート下でいかに液体樹脂を安定して拡散させるかが課題でした。



スライダーがトレーの下をスライドし、マテリアルをすばやく均一になります。



スライダーを通してLEDライトが照射されます。



スライダーが戻り、次の層の積層に移ります。

コンポーザー（付属ソフト）

メーカー純正のコンポーザーソフトウェアを標準装備。「自動サポート生成機能」により、サポート（積層物の支柱）を、ソフトウェア側で計算して最適な位置に自動生成してくれるため、簡単な操作でプリントを実行できます。



Windows、Macに対応しており、複数のパソコンにインストールも可能です。

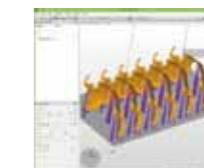
造形データ（ピッチ50ミクロン設定時）



クラウン（例：6番大白歯・フルクラウン）

造形時間	数量	重さ
約90分	50ユニット	0.7g/ユニット※

※サポート含



デンチャー（縦置き）（例：上顎パーシャル）

造形時間	数量	重さ
約7時間	約6~7ユニット	約3.7g/ユニット※

※サポート含



デンチャー（横置き）（例：上顎パーシャル）

造形時間	数量	重さ
約3時間	約3ユニット	約3.7g/ユニット※

※サポート含

Materials マテリアル

キャスト用

Super CAST v3

スーパーキャストv3

アシガ社としては3世代目となる、耐久性・精度と造形速度をさらに高めた、ワックスペース感光樹脂。焼成時の残留物もありません。積層後は洗浄だけで光重合の必要がないため、変形・収縮のリスクを最小限に抑えられるのが特徴です。

1×1,000mlボトル
1×ビルドトレイ付き



模型用

PlasPINK

プラスピンク

高い耐久性と強度をもつ、3Dプリンター専用樹脂。表面も非常に滑らかで、歯科模型やトレー等の造形に便利です。

1×1,000mlボトル
1×ビルドトレイ付き



Specification スペック

造形領域 X, Y, Z	144×81×200mm
ピクセルサイズ X, Y	75ミクロン
精度	±15ミクロン/cm
積層ピッチ	1ミクロン～（1ミクロン単位）
光源	UV LED
ファイル形式	STL及びSLC
ソフトウェア	「コンポーザー」標準搭載 ※パソコンが別途必要となります。
ネットワーク	10/100 Ethernet
サイズ	450×490×800mm
重量	34kg
電源	100V 50/60Hz 5A

フリーフォームプロ75
一般医療機器医療器届出番号：23B2X10023000245
スーパーキャスト1L
一般医療機器医療器届出番号：23B2X10023000247
プラスレンジピンク1L
一般医療機器医療器届出番号：23B2X10023000246