

湿式専用5軸歯科用ミリングマシン

MD-500W

標準価格:7,980,000円(税別)



- 販売名:歯科用ミリングマシン MD-500W
- 分類:一般医療機器
- 一般的名称:歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
- 届出番号:13B2X10330000005
- 製造販売元:
キヤノン電子株式会社 環境機器事業部 東京都港区芝公園3-5-10
- 販売名:i-CAST ミリングバー
- 分類:一般医療機器
- 一般的名称:歯科用研削器材
- 届出番号:26B1X10008000061
- 製造販売元:株式会社ニッシン 京都府亀岡市旭町樋ノ口88

本体仕様	
設置動作環境	屋内(振動なきこと) 室温:5~30℃ 湿度:20~75%RH以下(凍結、結露なきこと)
加工条件	湿式加工
本体サイズ	500(W)×760(D)×1550(H)mm アジャスタ除く
本体重量	210kg(付属品は除く)
制御軸数	5軸(X・Y・Z・A・B)
回転軸移動量	A±360° / B±30°
電源	AC100V / 15A
エア	エア圧:0.4MPa 流量:60L/min
スピンドル出力	0.35(kw)
スピンドル回転数	回転数:1,000~30,000rpm
ATC	ミリングバー収納本数:10本

対応被削物	
被削材質	チタン、ハイブリッドレジン、PMMA、PEEK ガラスセラミック
対応ブロック	歯科切削加工用ブロックユニバーサルタイプ
最大装着ブロック数	12個
最大ブロック寸法	15×15×18mm(12個使用の場合)
装着可能最大ブロック寸法	L:85mm以下
対応ディスク	歯科切削加工用ディスク
ディスク寸法	φ98.5×T10~35mm

※動作には集塵装置、コンプレッサー、CAMソフト、ミリングバー、インターネットに接続できる環境(有線接続)が必要です。
※導入に際しては保守契約が必要です。

別売品

hyperDENT Compact	標準価格:1,500,000円(税別)
hyperDENT 湿式加工アップグレード費	標準価格:300,000円(税別)

i-CAST MD-500S/W共用ミリングバー

品名	規格	用途	特長	コーティング	標準価格
i-CASTミリングバー DLC	φ2×16	PMMA・WAX	切削・荒加工用	DLCコートエンドミル	11,000円(税別)
	φ1×20	PMMA・WAX	切削・深い内面仕上げ用	DLCコートエンドミル	11,000円(税別)
	φ1×12	PMMA・WAX	切削・仕上げ用	DLCコートエンドミル	11,000円(税別)
i-CASTミリングバー DIA	φ2×16	ハイブリッドレジン	切削・荒加工用	DIAコートエンドミル	19,500円(税別)
	φ1×12	ハイブリッドレジン	切削・仕上げ加工用	DIAコートエンドミル	19,500円(税別)
	φ0.6×6	ハイブリッドレジン	切削・裂溝仕上げ加工用	DIAコートエンドミル	19,500円(税別)
i-CASTミリングバー ダイヤモンドバー	φ2×12	ガラスセラミック	研削・荒加工用	電着ダイヤモンド砥粒	24,000円(税別)
	φ1×10	ガラスセラミック	研削・仕上げ用	電着ダイヤモンド砥粒	24,000円(税別)
i-CASTミリングバー メタル用	φ3×15	メタル	切削・荒加工用	特殊コートエンドミル	11,000円(税別)
	φ2×12	メタル	切削・中荒加工用	特殊コートエンドミル	11,000円(税別)
	φ1.5×12	メタル	切削・中仕上げ加工用	特殊コートエンドミル	11,000円(税別)
	φ1×12	メタル	切削・仕上げ加工用	特殊コートエンドミル	11,000円(税別)

関連製品

歯科非鋳造用チタン合金

TITANIUM

ベレッツァ チタン

CAD/CAM用 チタンディスク・ブロック

ディスク

ブロック

●販売名:ベレッツァ チタン
●一般的名称:歯科非鋳造用チタン合金
●分類:管理医療機器
●認証番号:Z26AFBZX00073000
●製造販売元:株式会社ニッシン
京都府亀岡市旭町樋ノ口88

純チタン2種	
成分・機械的特性	
成分	チタン 99.4%以上 その他 Fe0.25%以下、O0.20%以下他
引張強さ	340-510MPa
耐力	215MPa以上
伸び	23%以上
硬さ	110HV以上
サイズ・価格	
ディスク(1枚)	10mm 19,000円(税別) 12mm 20,000円(税別) 14mm 21,500円(税別)
ブロック(5個入)	M(d12mm×w14×h18) 13,500円(税別) L(d14.5mm×w14.5×h18) 14,500円(税別)
Ti-6Al-4V ELI合金	
成分・機械的特性	
成分	チタン 88.4%以上 その他 Al 5.5~6.5%、V3.5~4.5%他
引張強さ	825MPa以上
耐力	760MPa以上
伸び	8%以上
サイズ・価格	
ディスク(1枚)	φ98mm 14mm 22,200円(税別) 18mm 24,600円(税別)

乾式専用歯科用ミリングマシン

MD-500S

標準価格:4,980,000円(税別)

●販売名:歯科用ミリングマシン MD-500S ●分類:一般医療機器
●一般的名称:歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
●届出番号:13B2X10330000004
●製造販売元:キヤノン電子株式会社 環境機器事業部 東京都港区芝公園3-5-10

本体仕様	
設置動作環境	屋内(振動なきこと) 室温:0~40℃ 湿度:20~75%RH以下(結露なきこと)
加工条件	乾式加工
本体サイズ	500(W)×740(D)×680(H)mm アジャスタ、集塵ダクト除く
本体重量	110kg
制御軸数	5軸(X・Y・Z・A・B)
回転軸移動量	A±360° / B±30°
電源	AC100V / 15A
エア	エア圧:0.6~0.7MPa 流量:60L/min 接続口:φ6mmエアチューブ フィルタ及びエアドライヤーによりゴミ、水分を除去してください。
主軸	回転数:5,000~60,000rpm
ATC	ミリングバー収納本数:10本
被削材質	ハイブリッドレジン、ジルコニア、 PMMA、PEEK、WAX

※動作には集塵装置、コンプレッサー、CAMソフト、ミリングバー、インターネットに接続できる環境(有線接続)が必要です。
※耐荷重作業台が必要です。
※導入に際しては保守契約が必要です。

●掲載商品の標準価格は、2024年3月現在のものです。標準価格には消費税等は含まれておりません。 ●カタログに記載の商品などの色調は、印刷のため実物とは異なります。
●仕様および外観は、製品改良のため、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。 ●ご使用に際しましては、添付文書を必ずお読みください。

製造販売元 キヤノン電子株式会社

環境機器事業部 〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-10

販売元 株式会社アイキャスト

〒601-8469 京都市南区唐橋平垣町8
TEL 0120-228582 FAX 075-681-5771

www.i-cast.jp

Canon

キヤノン電子株式会社

i-CAST

湿式専用
5軸歯科用ミリングマシン

MD-500W

チタン

ハイブリッドレジン

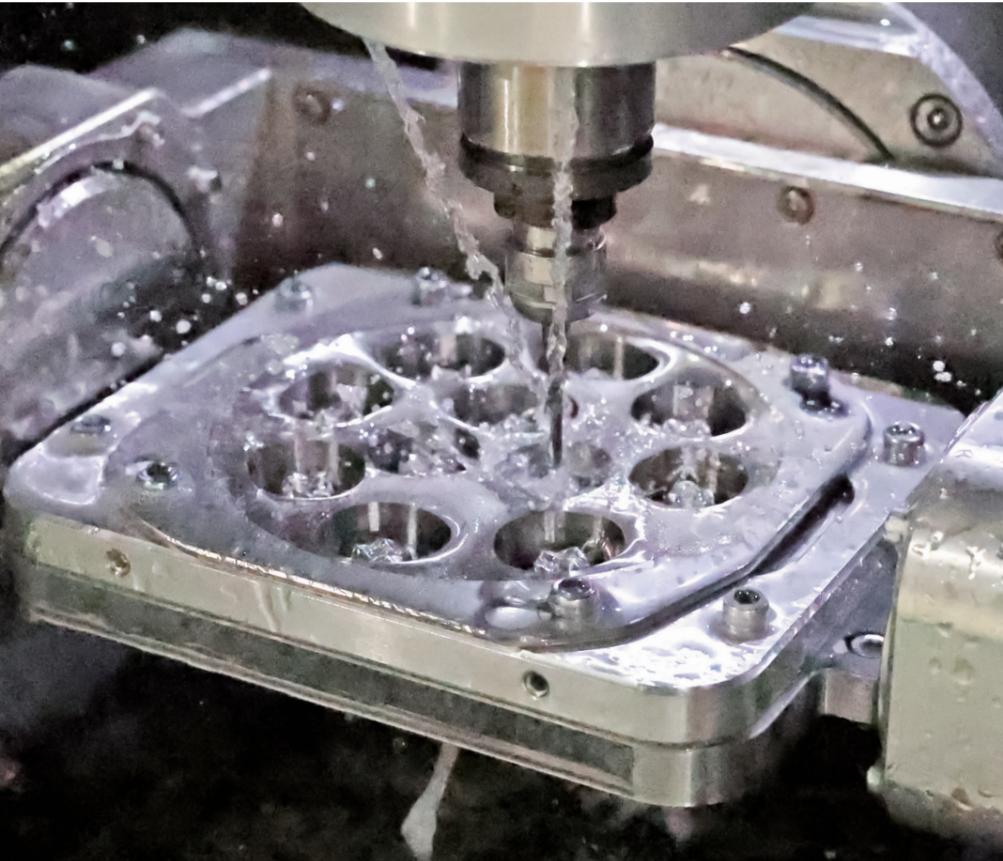
ガラスセラミック

PMMA

PEEK



国産開発の高速・高精度 湿式タイプ 5軸制御ミリングマシン



TITANIUM
チタン



HYBRID RESIN
ハイブリッドレジン



GLASS CERAMIC
ガラスセラミック



PMMA

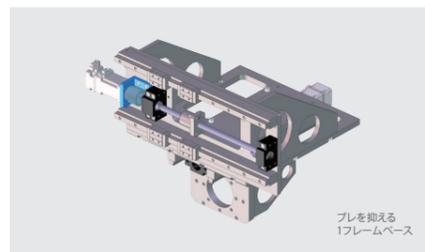
MD-500Wは湿式専用のミリングマシンで、主に硬い材料であるチタンやガラスセラミックを切削することができます。

日本で設計・製造されており、独自の湿式加工パス技術を採用しています。この技術により、高精度を維持しながら高速な切削が可能となりました。



高トルクスピンダル & ホルダチャック方式

最大30,000回転の高トルクスピンダル(瞬間最大18cN・m、連続使用最大9cN・m)を搭載。ATC(Automatic Tool Changer)機能で交換するミリングバーはチャックナットで締付けて固定します。把持力が高く、回転によるブレが軽減されるため高速でも高精度な加工が可能です。



高い剛性を実現し、
切削時の位置ズレを低減

X、Y、Z軸を1フレームベースに集中配置することで高い剛性を実現しました。ミリングバー先端の振れが少ないホルダチャック方式の固定、リニアガイド、ボールねじ、この構成により精密な位置決めができます。さらにA、B軸には精密制御用高精度減速器を採用。位置ズレを低減しキャリブレーション作業が不要になりました。



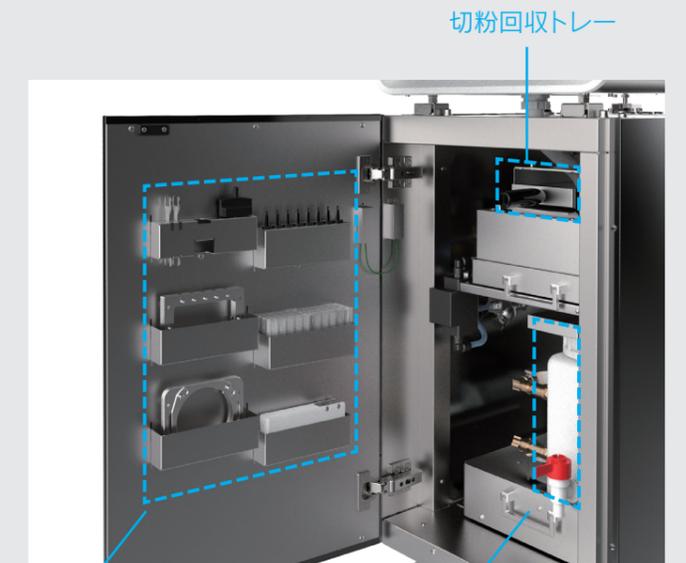
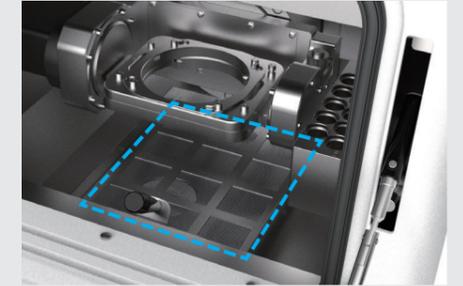
最大12個のブロックを
一度に切削可能

ブロック固定プレートは様々なサイズのブロックに対応しています。最大12個のブロックを装着できるので、効率よく複数の技工物を切削できます。

メンテナンス性を考慮した構造

切粉回収トレイ

切削粉はメンテナンスボックス内にあるトレイに回収され、メンテナンス性を考慮した構造になっています。



付属品

メンテナンスボックス内に固定用プレートなどを収納できるので、スペースを無駄にしません。

クーラント液

水溶性の切削液(希釈タイプ)でベタつき、においが少なく、中性のため肌にもやさしい専用のクーラント液を使用しています。

hyperDENT® Compact

複雑な形状の補綴物も高い精度で加工ができるよう、独自の加工パスを歯科技工士とメーカーが共同開発。わかりやすい画面で簡単に操作でき、丁寧な加工パスを迅速に計算し、精度の高い加工結果へと導きます。

